

ДВЕРИ
для стационарных перегородок
STATUS и OPTIMA

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

Оглавление

1 Введение.....	1.1
2 Профили и комплектующие для производства дверей.....	1.1
3 Конструкция двери	3.1
4 Типовые конструктивы	4.1
5 Установка двери в алюминиевой раме в проем.....	5.1
6 Обработка и сборка	6.1
7 Частные технические решения	7.1

1 Введение

Распашные двери в алюминиевой раме предназначены для установки в перегородки на основе профильных систем OPTIMA и STATUS.

При установке двери в перегородку системы OPTIMA коробка изготавливается из профиля T35 (см. техническое описание системы OPTIMA), при установке двери в перегородку системы STATUS - из профиля T99 (см. техническое описание системы STATUS).

Коробка поставляется вместе с дверью в виде комплекта профилей, который монтируется при сборке перегородки.


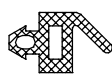
2 Профили и комплектующие для производства дверей*

2.1. Алюминиевые профили

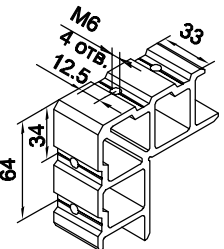

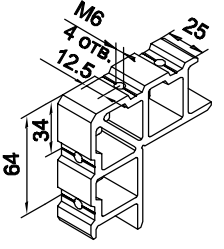

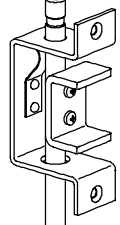
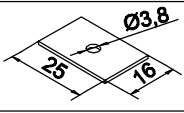
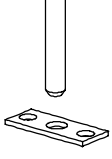
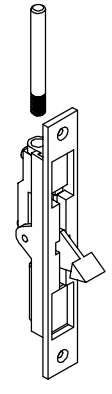
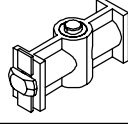
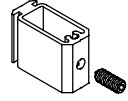

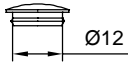

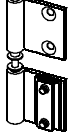
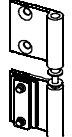
№ п/п	Наименование	Код	Эскиз	№ п/п	Наименование	Код	Эскиз
1	Профиль дверной	T34		6	Профиль импостный	T57	
2	Профиль дверной для двойного остекления (жалюзи 16мм и 25мм)	T53		7	Профиль двухпазовый	T23	
3	Профиль дверной коробки	T35		8	Профиль 20x45	T28	
4	Профиль дверной коробки	T99		9	Штапик опорный	T42	
5	Профиль импостный	T52		10	Штапик прижимной	T43	
				11	Профиль-накладка	T25	
				12	Профиль усиленный для угловых соединений	T48	

* Все профили и комплектующие для производства дверей включены в прайс-лист системы OPTIMA

2.2. Уплотнители

№ п/п	Наименование	Код	Эскиз	№ п/п	Наименование	Код	Эскиз
1	Профиль установочный	T201		4	Профиль П-образный	T208	
2	Уплотнитель	T202		5	Профиль прокладочный	T211	
3	Уплотнитель дверной коробки	T207		6	Уплотнитель язычковый	T212	

2.3. Комплектующие

№ п/п	Наименование	Код	Эскиз	№ п/п	Наименование	Код	Эскиз
1	Соединитель угловой	T331		8	Регулятор поворота жалюзи (для дверей)	T338	
2	Соединитель угловой	T332		9	Уголок	K606	
3	Шпингалет	T333		10	Держатель карниза	T346	
4	Планка	T3171			11	Накладка защитная	T347
5	Шпингалет Stublina 3008.00	T351		12	Замок 17x26	K002-01	
6	Штырь L=125мм	T352		13	Сухарь 17x26	T383	
7	Штырь L=71мм	T352-01		14	Заглушка	T325	
				15	Заглушка	T326	
				16	Гибкий стержень L=150мм V13/MG	T353	
				17	Петля правая для алюминиевой двери	K601	
				18	Петля левая для алюминиевой двери	K602	

№ п/п	Наименование	Код	Эскиз	№ п/п	Наименование	Код	Эскиз
18	Закладная	K609		20	Замок KALE153/30 с цилиндром 30/30 (D=30)	T330-30	
19	Ручка ФУАРО дверная узкая 06 PVC-85/SC (хром матовый) 06 PVC-85/CP (хром блестящий)	T329		21	Замок KALE 153/30 (D=30) с цилиндром 35/35 (никель) для нажимного гарнитура T425	T426	
	Ручка Elba дв.узк. никель матовый (под заказ)	T329E		Нажимной гарнитур СТН-1700-10, окрашенный порошковой краской в цвет 9006 по шкале RAL (возможна окраска в другие цвета по шкале RAL под заказ)	T425		

3 Конструкция двери

Рама двери с одинарным остеклением изготавливается из профиля Т34, для двери с двойным остеклением - из профиля Т53.

В дверях с двойным остеклением возможна установка жалюзи с шириной ламелей 16 мм и 25 мм.

Профиль Т34 снабжен пазом шириной 8,5мм, что позволяет использовать в качестве промежуточного ригеля профиль Т23 или Т28 системы ОПТИМА с креплением на замках К002-01. Варианты установки заполнения представлены в таблице 2.

Цоколь из профиля Т52 устанавливается, как правило, в нижней части двери в качестве усиливающего элемента и крепится самонарезающими шурупами.

Для запираения алюминиевой двери применяется замок KALE 153. Основное требование для моделей этих замков: расстояние d от лицевой части замка до центра оси цилиндрического механизма не должно превышать 30мм (см. рис.3.1).

При установке дверных замков других производителей следует руководствоваться прилагаемыми к ним инструкциями по монтажу.

На рис. 3.2 приведен общий вид двери, на котором показано расположение угловых соединителей, закладных и замка и указаны стандартные размеры для их установки.

Типовые конструкции дверей представлены в таблице 1.

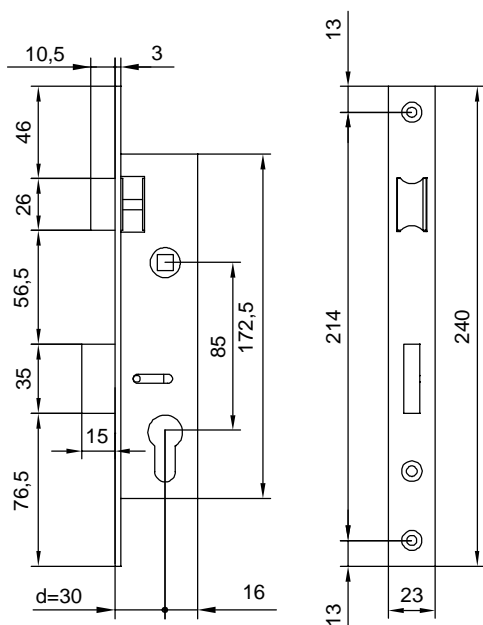


Рис. 3.1

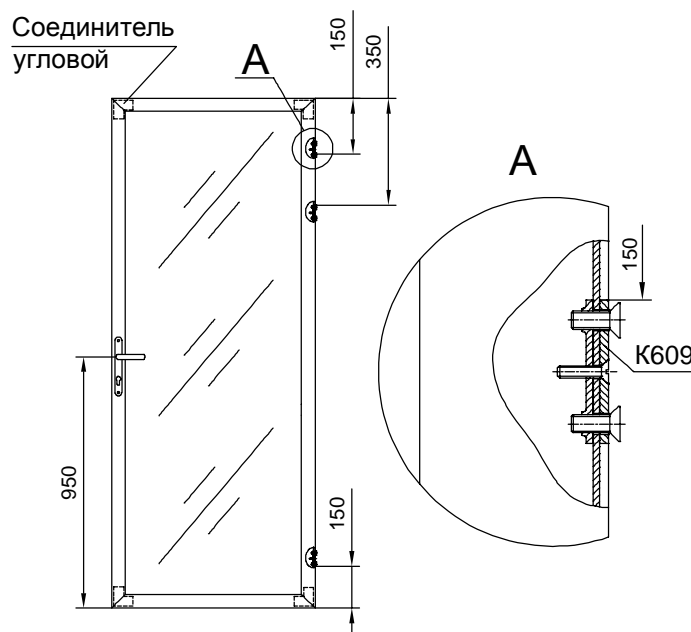


Рис. 3.2

Двери в зависимости от конструкции подразделяются на левые и правые. Существуют четыре конструктива дверной рамы: K1, K2, K3, K4 (см. табл. 1). В зависимости от заполнения дверной рамы есть 5 вариантов заполнения : Вар.1, ... ,Вар.5 (см. табл. 2).

В обозначении двери указывается индекс системы перегородок (OPTIMA или STATUS). Индексом определяется конструкция коробки.

Пример обозначения двери левой, рама которой выполнена по конструктиву 4, с заполнением по варианту 5, высотой двери 2100мм и шириной 800мм для установки в перегородку системы STATUS (высота проема $H_{пр}=2133\text{мм}$; ширина проема $В_{пр}=849\text{мм}$):

Дверь лев. K4 Вар.5 2100x800 STATUS

Пример обозначения двери правой, рама которой выполнена по конструктиву 2, с заполнением нижнего проема по варианту 4, а верхнего по варианту 1, высотой двери 2000мм и шириной 700мм для установки в перегородку системы OPTIMA (высота проема $H_{пр}=2033\text{мм}$; ширина проема $В_{пр}=749\text{мм}$):

Дверь пр. K2 Вар.4 Вар.1 2000x700 OPTIMA

В заказе на поставку дверей дополнительно указывается:

- вид и цвет отделки профиля,
- материал и цвет панелей,
- для конструктивов K2 и K3 высота установки промежуточного ригеля - $t_{дв}$,
- наличие жалюзи.

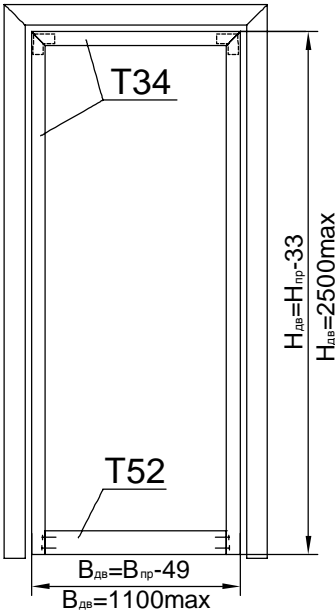
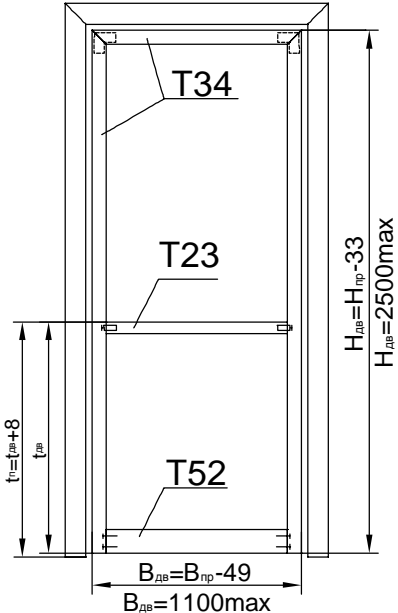
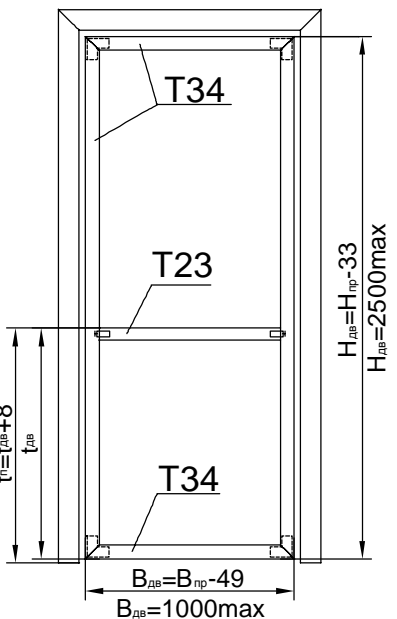
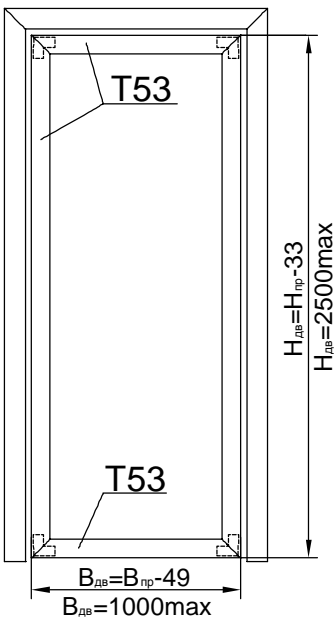
Распиловка профилей для дверей и коробок производится по картам раскрой (см. раздел 6.9)

4 Типовые конструктивы

Номинальные зазоры между дверью и коробкой составляют: 4 мм со стороны петель, 8 мм между полом и дверью и 5 мм по остальным сторонам.

Для изготовления коробки используются профили Т35 для системы ОПТИМА или Т99 для системы STATUS.

таблица 1

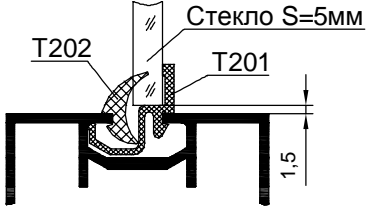
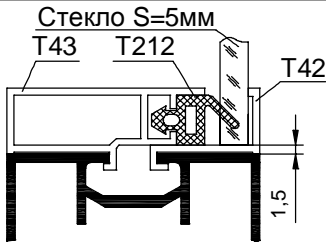
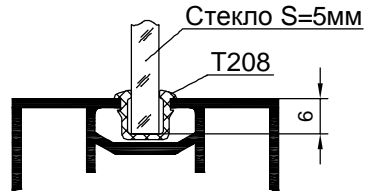
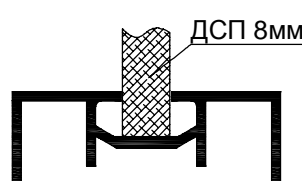
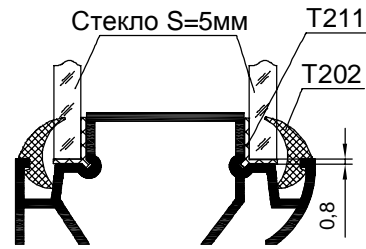
<p style="text-align: center;">Конструктив К1</p> <p>Рама двери выполнена из профиля Т34. В качестве нижнего ригеля используется профиль Т52 с креплением на самонарезающих шурупах.</p> 	<p style="text-align: center;">Конструктив К2</p> <p>Рама двери выполнена из профиля Т34 с промежуточным ригелем из профиля Т23, который крепится замками К002-01. Нижний ригель из профиля Т52 крепится самонарезающими шурупами.</p> 
<p style="text-align: center;">Конструктив К3</p> <p>Рама двери выполнена из профиля Т34 с промежуточным ригелем из профиля Т23, который крепится замками К002-01.</p> 	<p style="text-align: center;">Конструктив К4</p> <p>Рама двери выполнена из профиля Т53 без промежуточных ригелей.</p> 

Обозначения: $H_{пр}$ - высота проема; $B_{пр}$ - ширина проема;

$H_{дв}$ - высота двери; $B_{дв}$ - ширина двери;

$t_{дв}$ - высота установки промежуточного ригеля в двери;

$t_{п}$ - высота установки промежуточного ригеля в двери относительно пола.

Вариант установки	№ варианта	№ конструктива	Размер панелей
	1	К1	(H _{дв} -148) x (B _{дв} -111)
		К2	нижняя панель (t _{дв} -138) x (B _{дв} -111)
			верхняя панель (H _{дв} -t _{дв} -58) x (B _{дв} -111)
К3	нижняя панель (t _{дв} -101) x (B _{дв} -111)		
	верхняя панель (H _{дв} -t _{дв} -58) x (B _{дв} -111)		
	2	К1	(H _{дв} -148) x (B _{дв} -111)
		К2	нижняя панель (t _{дв} -138) x (B _{дв} -111)
			верхняя панель (H _{дв} -t _{дв} -58) x (B _{дв} -111)
К3	нижняя панель (t _{дв} -101) x (B _{дв} -111)		
	верхняя панель (H _{дв} -t _{дв} -58) x (B _{дв} -111)		
	3	К1	(H _{дв} -133) x (B _{дв} -96)
		К2	нижняя панель (t _{дв} -123) x (B _{дв} -96)
			верхняя панель (H _{дв} -t _{дв} -43) x (B _{дв} -96)
К3	нижняя панель (t _{дв} -86) x (B _{дв} -96)		
	верхняя панель (H _{дв} -t _{дв} -43) x (B _{дв} -96)		
	4	К1	(H _{дв} -130) x (B _{дв} -93)
		К2	нижняя панель (t _{дв} -121) x (B _{дв} -93)
			верхняя панель (H _{дв} -t _{дв} -40) x (B _{дв} -93)
К3	нижняя панель (t _{дв} -84) x (B _{дв} -93)		
	верхняя панель (H _{дв} -t _{дв} -40) x (B _{дв} -93)		
	5	К4	(H _{дв} -126) x (B _{дв} -126)

Номинальные размеры заполнения назначены с учетом миллиметрового зазора по контуру сопряжения заполнения с рамой двери. При этом заполнение должно выполняться с минусовыми допусками, не превышающими 1мм. В конструктивах К2 и К3 нижние заполнения выполняются без зазоров по вертикали.

5 Установка двери в алюминиевой раме в проем

Коробка двери монтируется по месту при сборке перегородки.

Перед установкой двери в проем к двери крепятся верхние части петель (без осей) винтами М6, входящими в состав закладной К609. Нижние части петель (с запрессованными осями) заводятся в пазы профилей дверной коробки и закрепляются в нужном положении винтами М6, входящими в состав петель. Регулировка двери по высоте осуществляется перемещением нижних частей петель по пазу профиля дверной коробки.

Пример установки одностворчатых дверей с одинарным и двойным остеклением в перегородках OPTIMA и STATUS см. на рис. 5.1– 5.4.

Пример установки двухстворчатой двери с двухсторонним остеклением в перегородке STATUS см. на рис. 5.5.

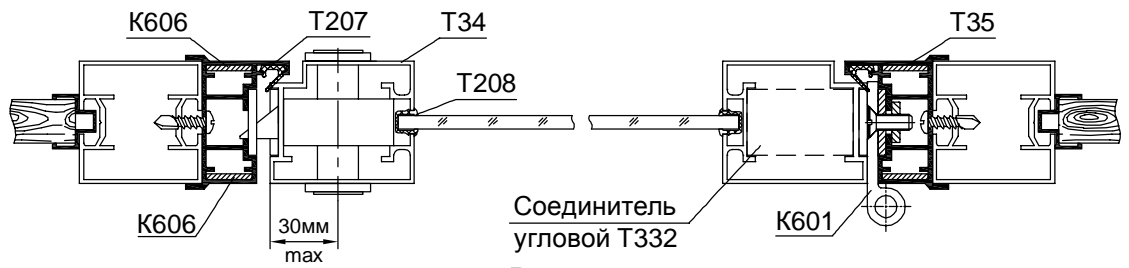


Рис. 5.1

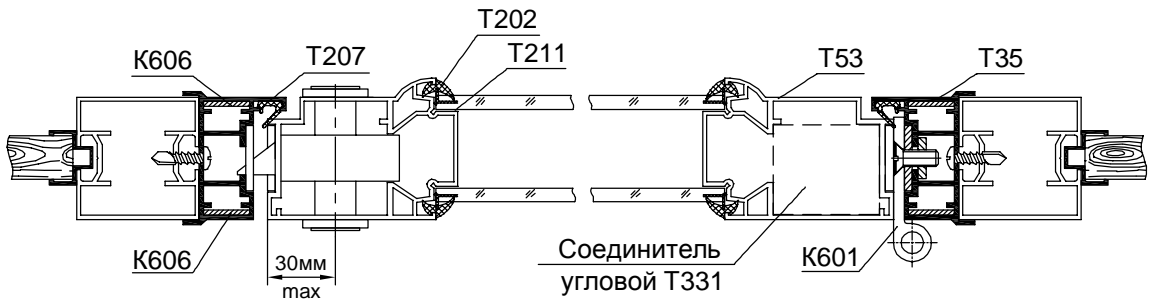


Рис. 5.2

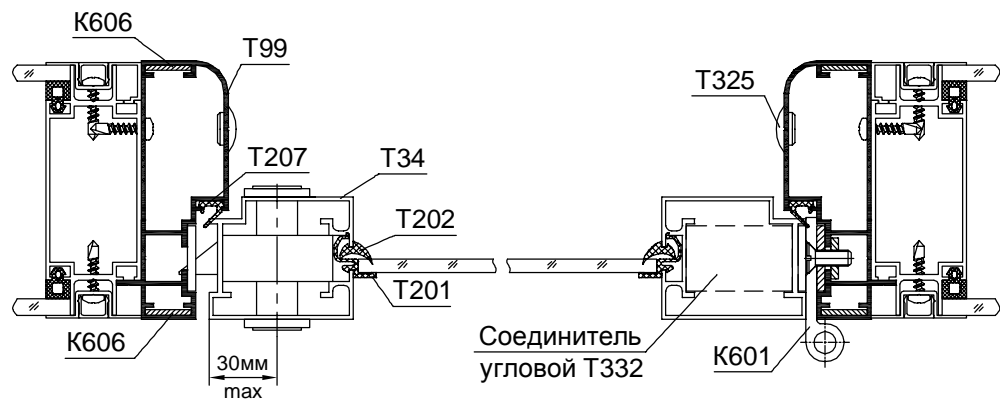


Рис. 5.3

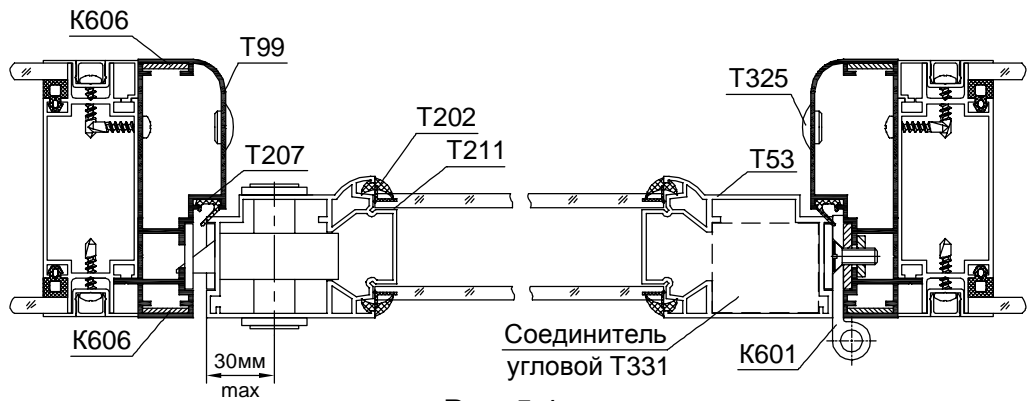


Рис. 5.4

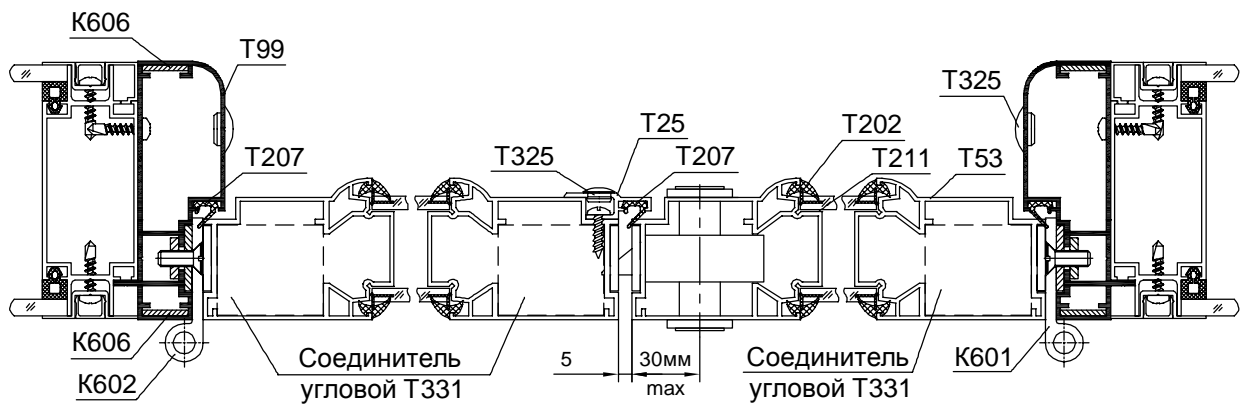


Рис. 5.5

6 Обработка и сборка

6.1. Установка закладной К609 для петли

Для установки закладной К609 в стенке дверного профиля сверлятся три отверстия (см. рис. 6.1.1).

Отверстия в профиле Т34 сверлятся с помощью кондуктора ПК195 (см. рис. 6.1.2), а в профиле Т53 - с помощью кондуктора ПК195-01 (см. рис. 6.1.3).

Закладная разбирается, планка закладной с резьбовыми отверстиями опускается в полость профиля с помощью приспособления ПК 199, после чего закладная вновь собирается на профиле (см. рис. 6.1.4).

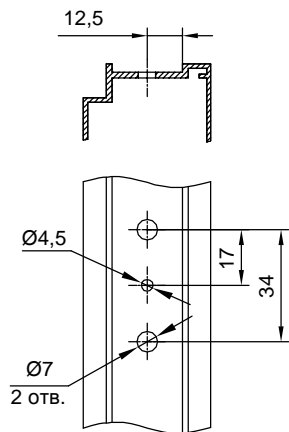


Рис. 6.1.1

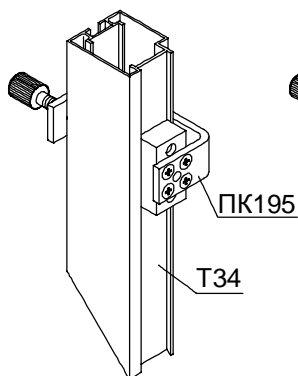


Рис. 6.1.2

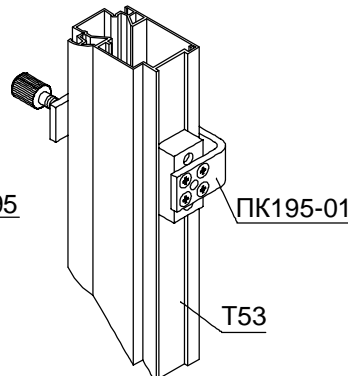


Рис. 6.1.3

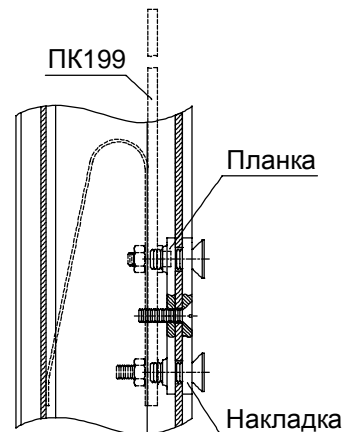


Рис. 6.1.4

6.2. Установка угловых соединителей в дверные профили

Опрессовка углового соединителя выполняется на углообжимной машине (в соответствии с рис. 6.2.1). Перед опрессовкой необходимо промазать специальным клеем внутренние поверхности профилей, контактирующие с угловым соединителем.

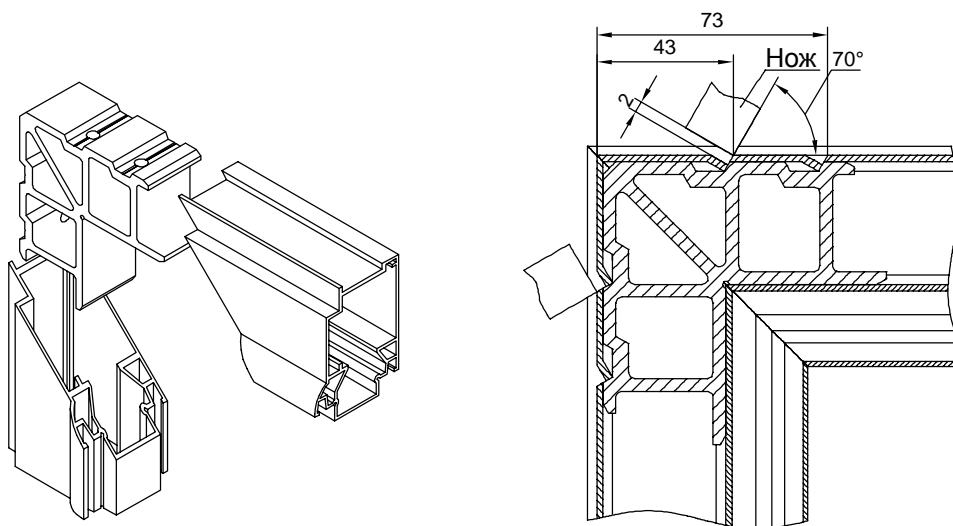


Рис. 6.2.1

Для установки угловых соединителей Т331 и Т332 на винтах (см. рис.6.2.2) в дверных профилях Т34 и Т53 сверлятся отверстия Ø8мм (см. рис. 6.2.3) с помощью кондуктора ПК278 (см. рис. 6.2.4).

Стягивающее усилие возникает при завинчивании винтов М6х12 за счет того, что центр отверстий Ø8мм в профилях Т34 и Т53 сдвинут дальше от края на 0,8мм относительно центра резьбовых отверстий М6 в соединителях Т331 и Т332.

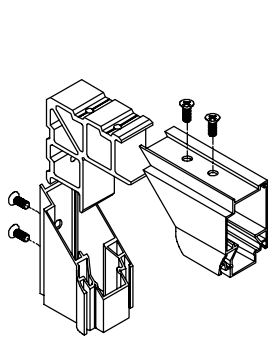


Рис. 6.2.2

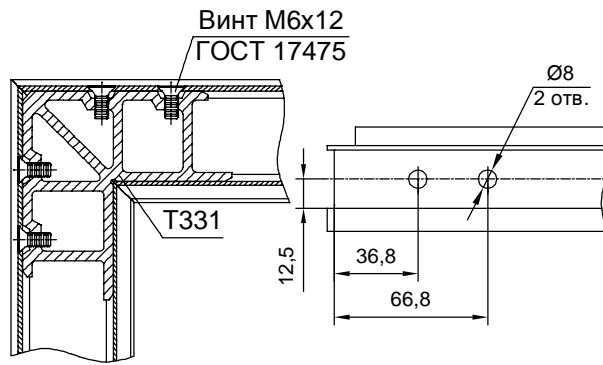


Рис. 6.2.3

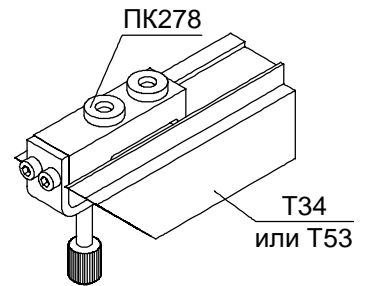


Рис. 6.2.4

6.3. Установка ригеля из профиля Т 52

Ригель из профиля Т52 устанавливается на самонарезающих винтах $\text{Ø}5,5 \times 30$ DIN 7981 (см.рис. 6.3.1). Для этого профиль Т34 необходимо обработать по эскизу (см. рис. 6.3.3).

Порядок обработки профиля Т34 для установки ригеля из профиля Т52:

1. Сверлить сквозные отверстия $\text{Ø}6$ мм в профиле Т34 с помощью кондуктора ПК276 (см. рис. 6.3.2).
2. Отверстия А (см. рис. 6.3.3) рассверлить до $\text{Ø}12$ мм.

После закручивания самонарезающих шурупов отверстия $\text{Ø}12$ мм закрываются декоративными заглушками Т326.

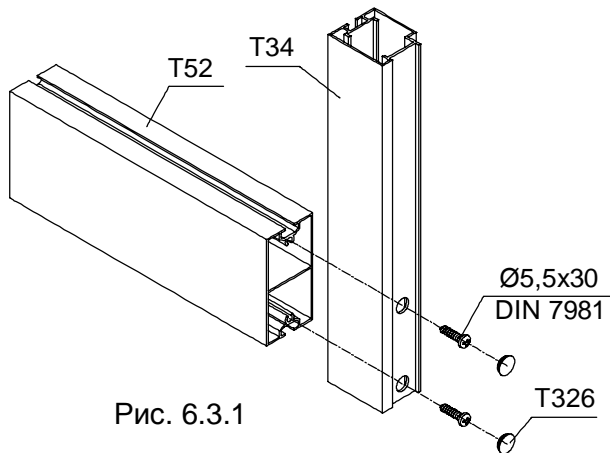


Рис. 6.3.1

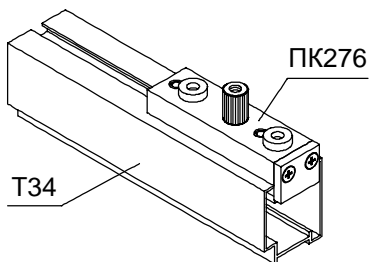


Рис. 6.3.2

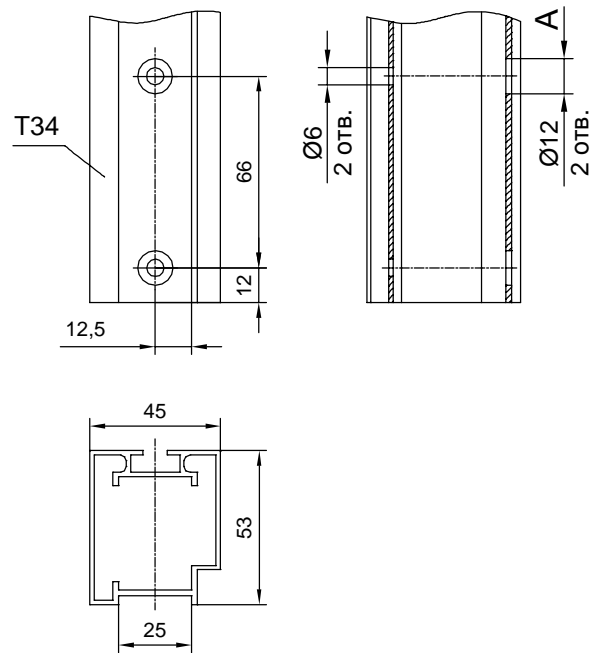


Рис. 6.3.3

6.4. Установка профиля-накладки Т25 в двухстворчатых дверях

Профиль-накладка устанавливается на створку двери и служит ограничителем для другой створки двери.

Порядок установки профиля-накладки:

1. В накладке Т25 сверлить сквозные отверстия $\varnothing 3$ мм с шагом 300 мм по риске (см. рис. 6.4.1)
2. Приложить накладку к двери и через отверстия в накладке сверлить отверстия $\varnothing 3$ мм в стенке дверного профиля.
3. Отверстия А рассверлить до $\varnothing 4$ мм, отверстия Б рассверлить до $\varnothing 8,5$ мм.
4. Закрепить профиль-накладку самонарезающими винтами $\varnothing 4,2 \times 16$ DIN 7981, отверстия $\varnothing 8,5$ мм закрыть заглушками Т325 (см. рис. 6.4.2).
5. В паз профиля-накладки установить уплотнитель Т207, как показано на рис. 6.4.2.

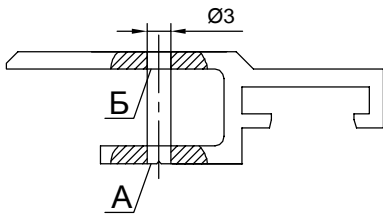


Рис. 6.4.1

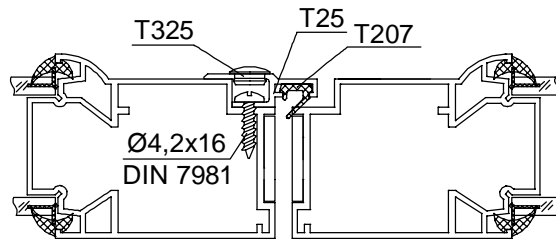


Рис. 6.4.2

6.5. Установка межрамных горизонтальных жалюзи в двери с двухсторонним остеклением для офисных перегородок .

Перед установкой жалюзи необходимо от штатной ручки управления отрезать наконечник, как показано на рис. 6.5.1, затем присоединить гибкий стержень Т353 и обжать алюминиевую втулку, исключив проворачивание стержня во втулке. От свободного конца гибкого стержня отрезать полумуфту.

На рис. 6.5.2 показан общий вид правой двери с межрамными горизонтальными жалюзи (вид изнутри помещения). Регулятор привода жалюзи встроен в накладку нажимного гарнитура.

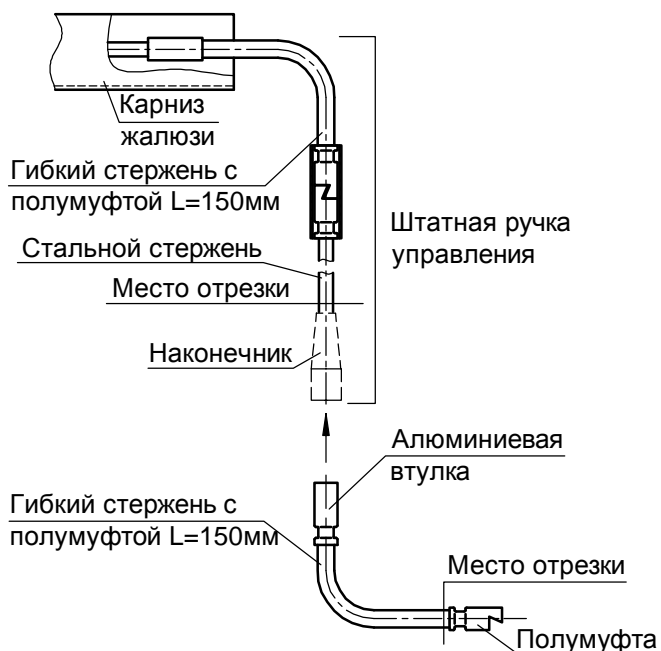


Рис. 6.5.1

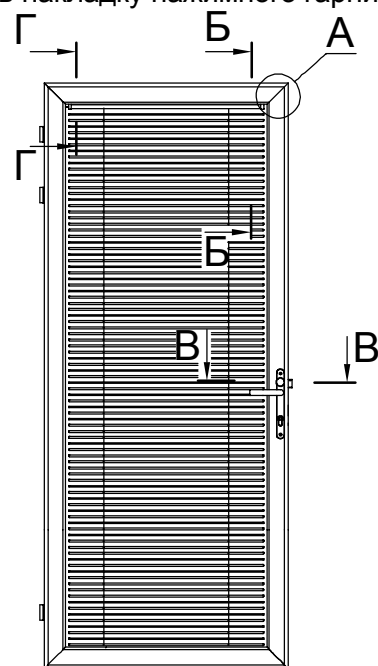


Рис. 6.5.2

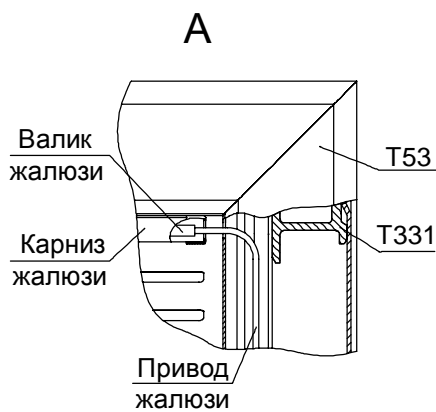


Рис. 6.5.3

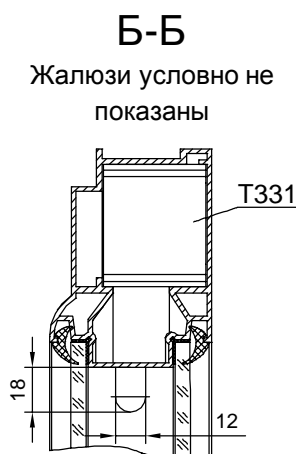


Рис. 6.5.4

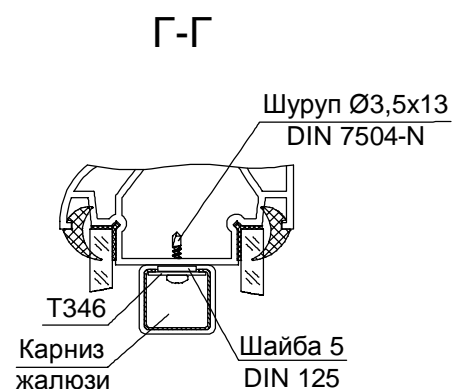


Рис. 6.5.5

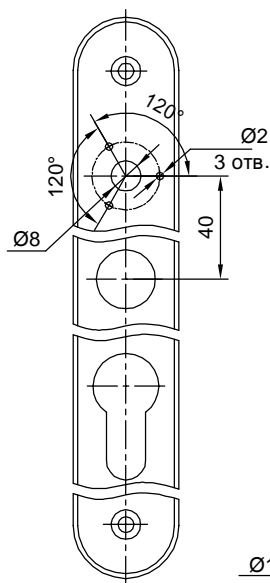


Рис. 6.5.6

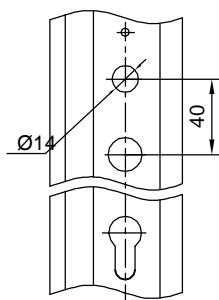


Рис. 6.5.7

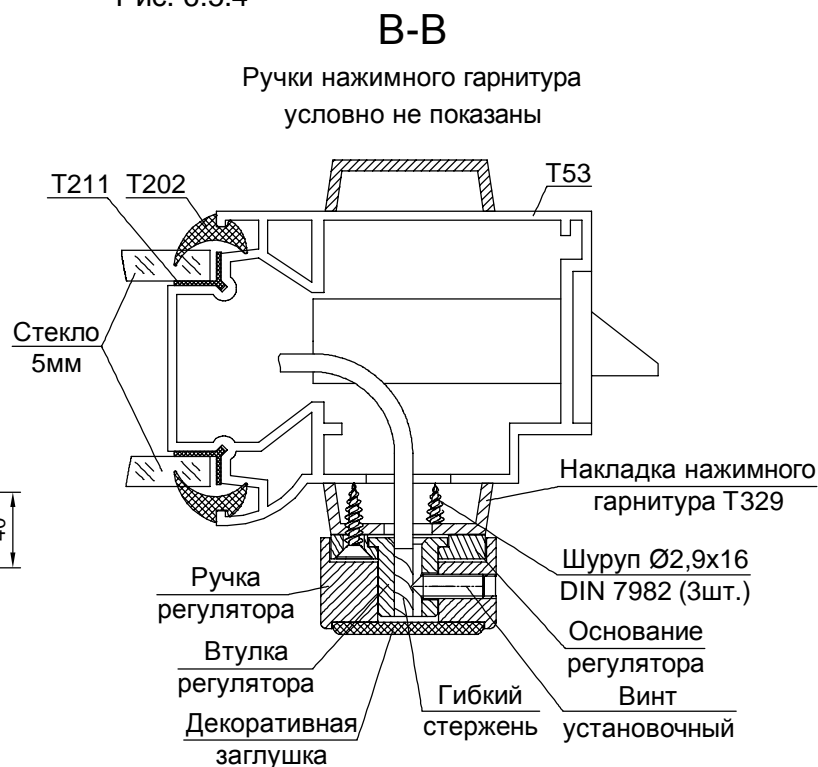


Рис. 6.5.8

Порядок установки жалюзи:

1. В профиле, на который устанавливается нажимной гарнитура, необходимо:
 - 1.1. Со стороны установки привода жалюзи выполнить паз 12мм (см. рис. 6.5.4).
 - 1.2. В зависимости от высоты установки нажимного гарнитура на боковой стороне просверлить отверстие Ø14мм, как показано на рис. 6.5.7.
2. Через верхний паз 12мм опустить привод жалюзи в профиль и вывести его наружу через отверстие Ø14мм.
3. Прикрепить карниз жалюзи к верхнему профилю самонарезающими шурупами через короб либо использовать держатель карниза Т346 (см. рис. 6.5.5).
4. Продеть гибкий стержень через отверстие Ø8мм в доработанной накладке нажимного гарнитура (см. рис. 6.5.6).
5. Закрепить накладку на профиле.
6. Продеть гибкий стержень через втулку регулятора жалюзи (см. рис. 6.5.8).
7. Надеть на втулку основание регулятора и прикрепить его к накладке нажимного гарнитура тремя самонарезающими шурупами Ø2,9x16 DIN 7982 через предварительно просверленные отверстия Ø2мм.
8. Ручку регулятора надеть на втулку таким образом, чтобы ось установочного винта (см. рис. 4.1.8) совпала с осью отверстия на боковой поверхности втулки.
9. Ручку прижать к основанию регулятора и затянуть винт установочный шестигранным ключом s=2мм так, чтобы тросик был заподлицо со втулкой.
10. Наклеить декоративную заглушку из комплекта регулятора жалюзи.

6.6. Установка замка

Для установки замка и ручки с накладками в профиле Т34 фрезеруется паз под сам замок и поперечное сквозное отверстие под цилиндрический механизм и ручку. Размеры отверстий под установку замка, как правило, даются в инструкции, прилагаемой к каждому замку. На рис. 6.6.1 в качестве примера приведена обработка профиля Т34 под установку замка KALE 153/30 и ручки с узкими накладками ФУАРО.

Все крепежные отверстия для установки замка и накладки выполняются по месту.

Для установки замка и ручки в профиль Т53 обработка производится аналогичным образом.

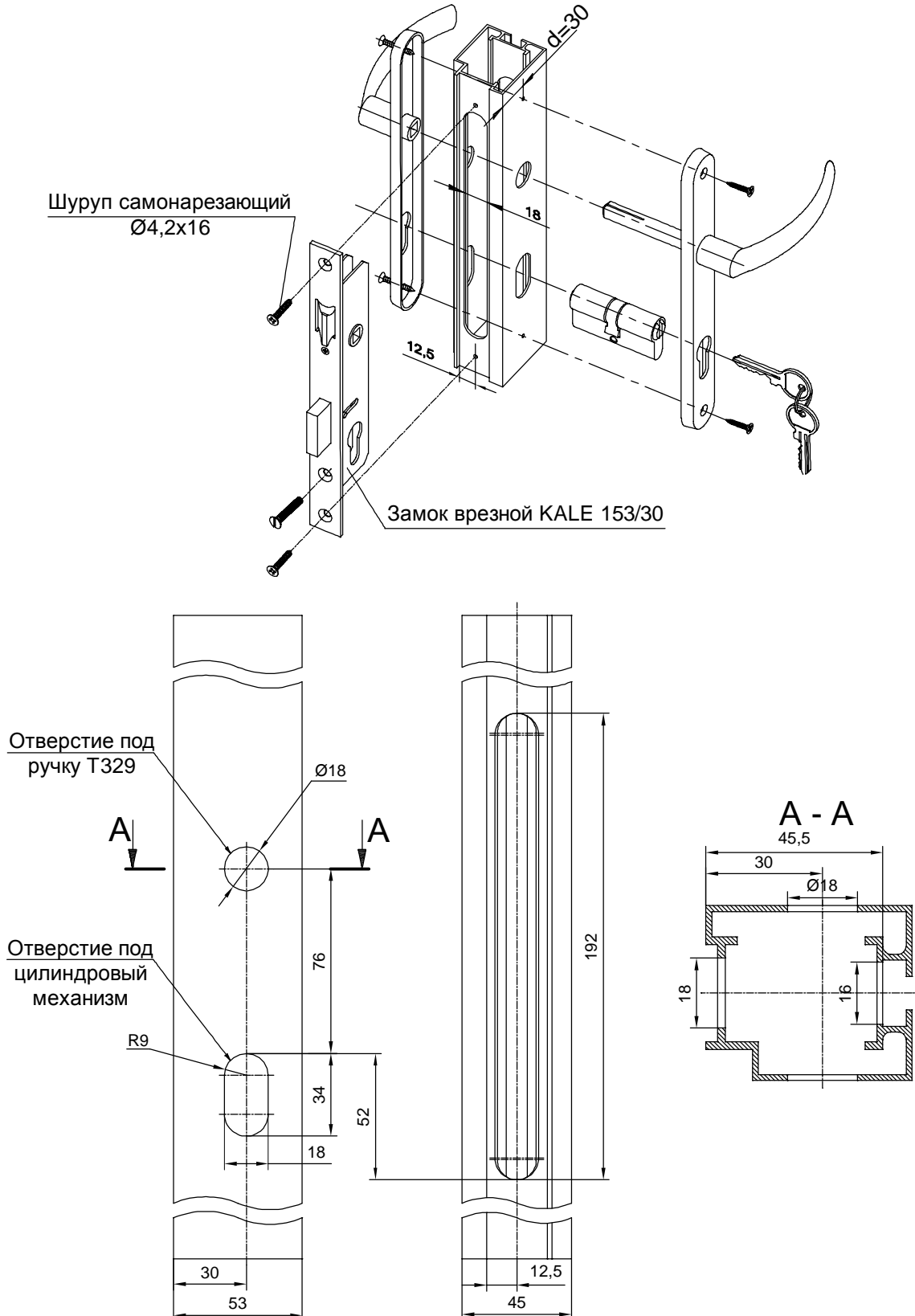


Рис. 6.6.1

6.7. Установка шпингалета Т 333

Обработка вертикального профиля под шпингалет показана на рис. 6.7.2.

Обработка горизонтального профиля под шпингалет показана на рис. 6.7.3.

Доработка углового соединителя из профиля Т48 под шпингалет показана на рис. 6.7.4.

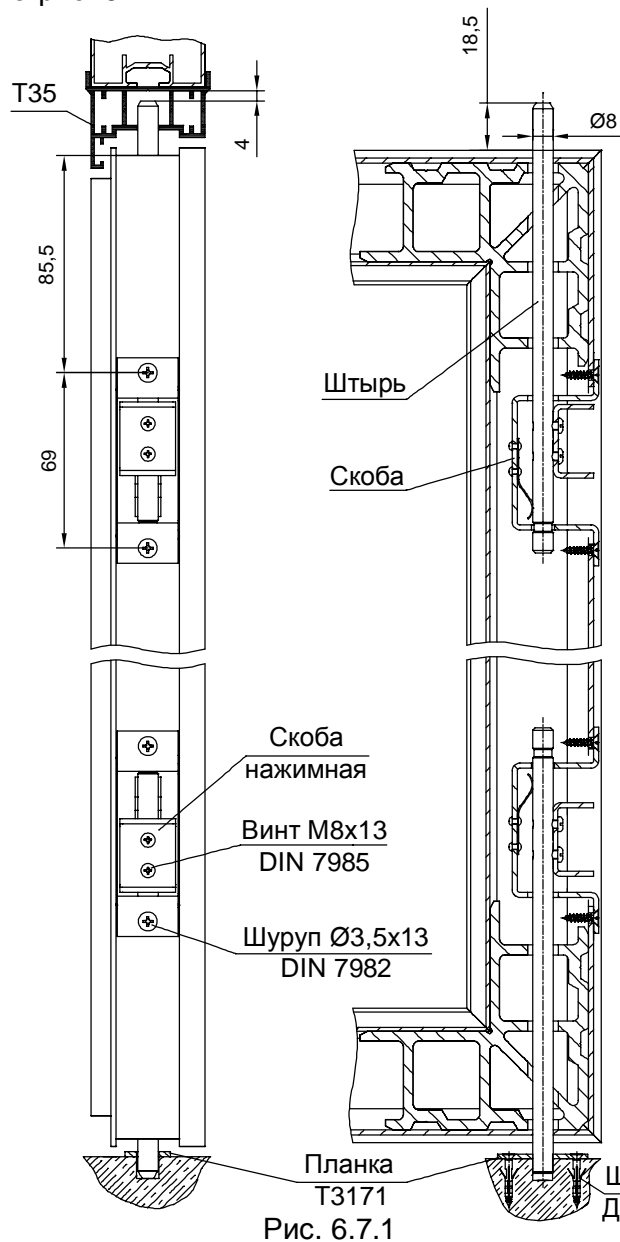


Рис. 6.7.1

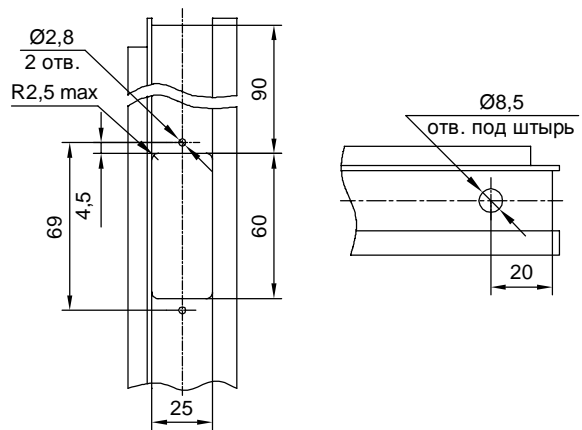


Рис. 6.7.2

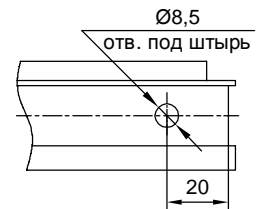
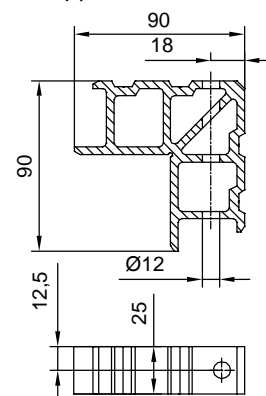


Рис. 6.7.3

Эскиз доработки углового соединителя Т332



Эскиз доработки углового соединителя Т331, устанавливаемого:

в верхний левый и нижний правый угол двери

в верхний правый и нижний левый угол двери

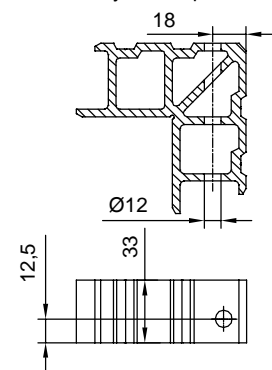
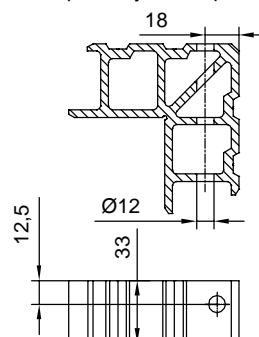


Рис. 6.7.4

Порядок установки шпингалета (рис. 6.7.1):

1. Отвинтить 2 винта М3х8, снять скобу нажимную со шпингалета.
2. Установить скобу в паз профиля (Т34 или Т53) отверстием большего диаметра (Ø12 мм) в сторону ближайшего торца.
3. Завести штырь в отверстие двери, пропустив его через отверстия в скобе до фиксации проточки на штыре в меньшем отверстии скобы (Ø9мм).
4. Закрепить скобу на профиле шурупами Ø3,5х13 DIN 7982 через отверстия Ø4мм в скобе.
5. Закрепить скобу нажимную винтами, открученными ранее.
6. Проверить работоспособность шпингалета: штырь должен перемещаться от руки, но не падать под собственным весом, и фиксироваться в крайнем положении в проточке на штыре.

6.8. Установка шпингалета Stublina 3008.00

6.8.1. Установка шпингалета в двери с угловыми соединителями :

- Обработка вертикального профиля под шпингалет показана на рис. 6.8.2.
- Обработка горизонтального профиля под шпингалет показана на рис. 6.8.3.
- Обработка углового соединителя из профиля Т 48 под шпингалет показана на рис. 6.8.4.

6.8.2. Установка шпингалета в двери с нижним ригелем из профиля Т 52:

- Обработка вертикального профиля под шпингалет показана на рис. 6.8.5.
- Схема установки шпингалета показана на рис. 6.8.6.

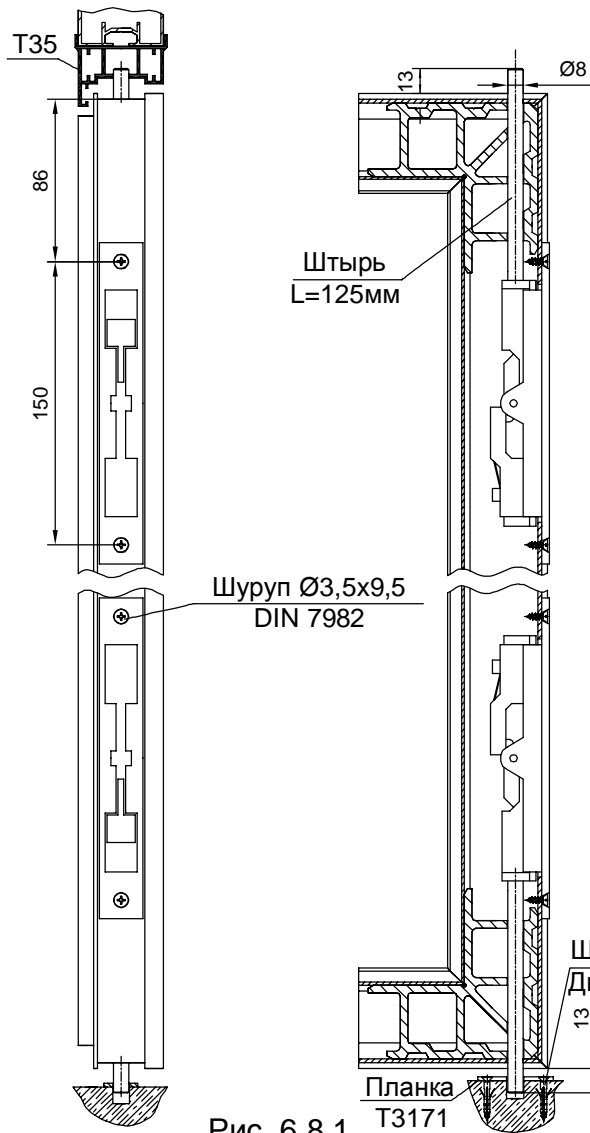


Рис. 6.8.1

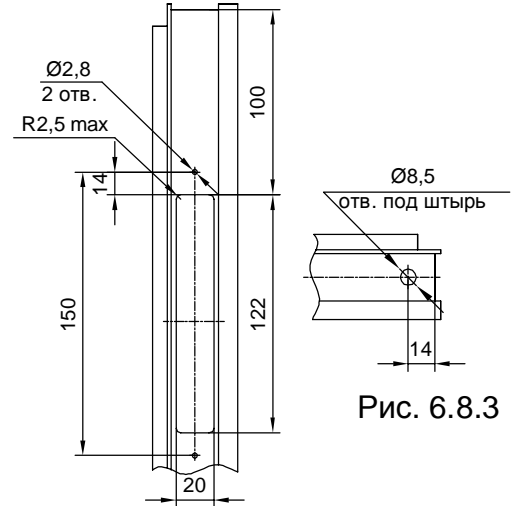
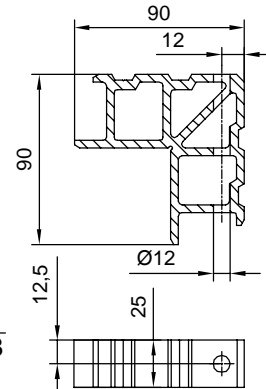


Рис. 6.8.3

Рис. 6.8.2
Эскиз доработки углового соединителя Т332



Эскиз доработки углового соединителя Т331, устанавливаемого:

в верхний левый и нижний правый угол двери

в верхний правый и нижний левый угол двери

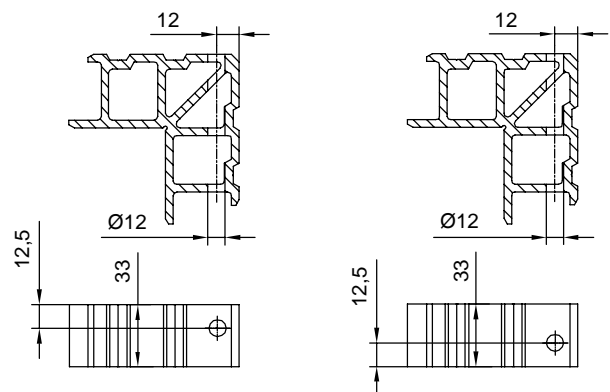


Рис. 6.8.4

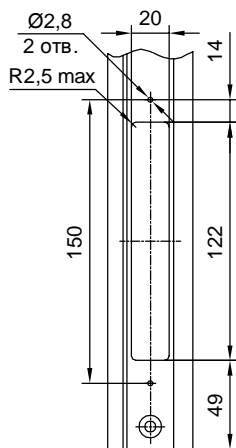


Рис. 6.8.5

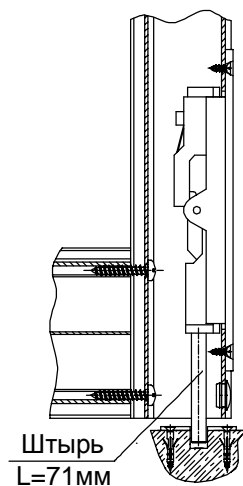


Рис. 6.8.6

6.9. Карты раскроя профилей коробок и дверей

Коробка системы ОПТИМА

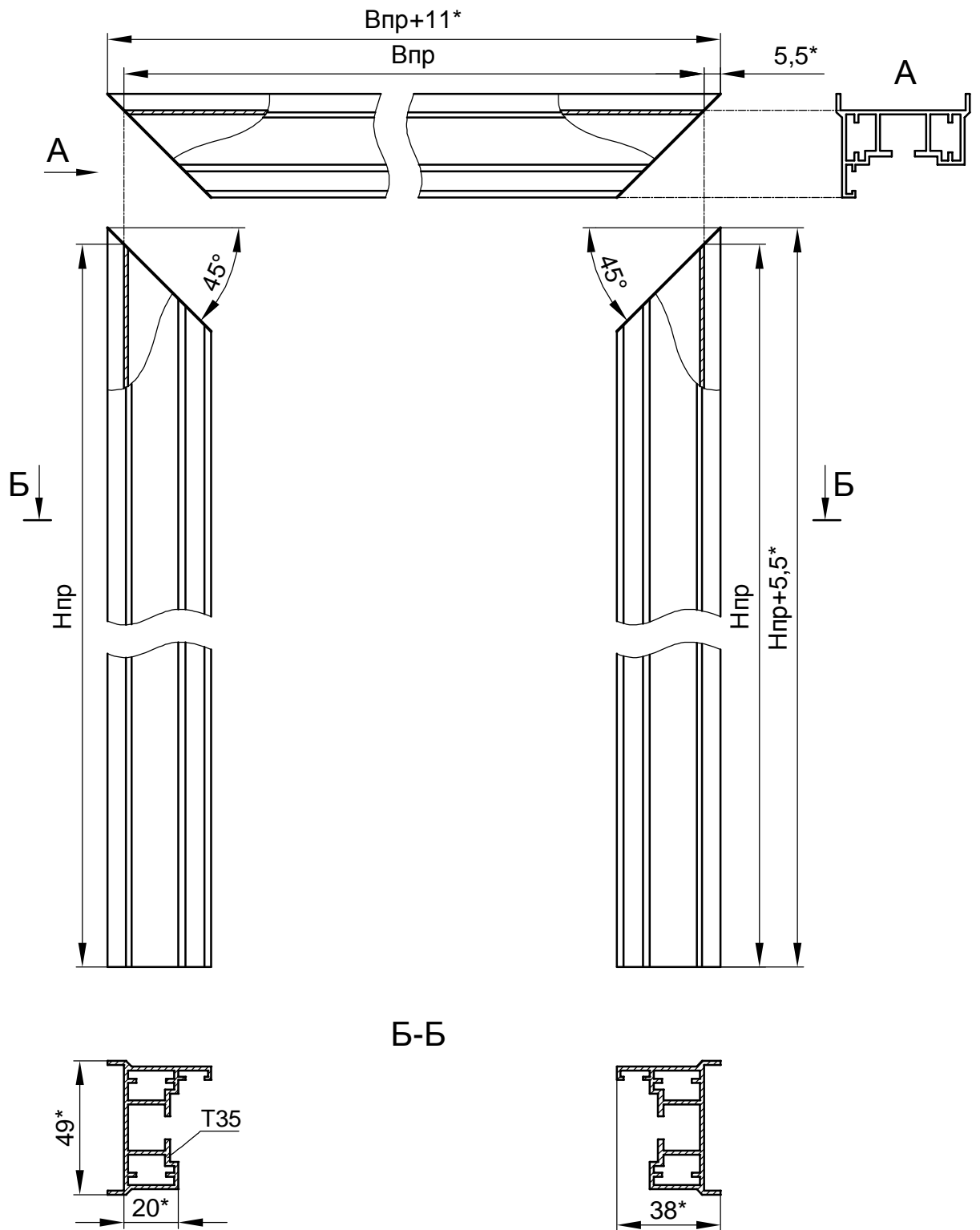


Рис. 6.9.1

Обозначения: $H_{пр}$ - высота проема; $V_{пр}$ - ширина проема;

* Размеры для справок.

Чистый расход профиля: $2H_{пр} + V_{пр} + 22$

Коробка системы STATUS

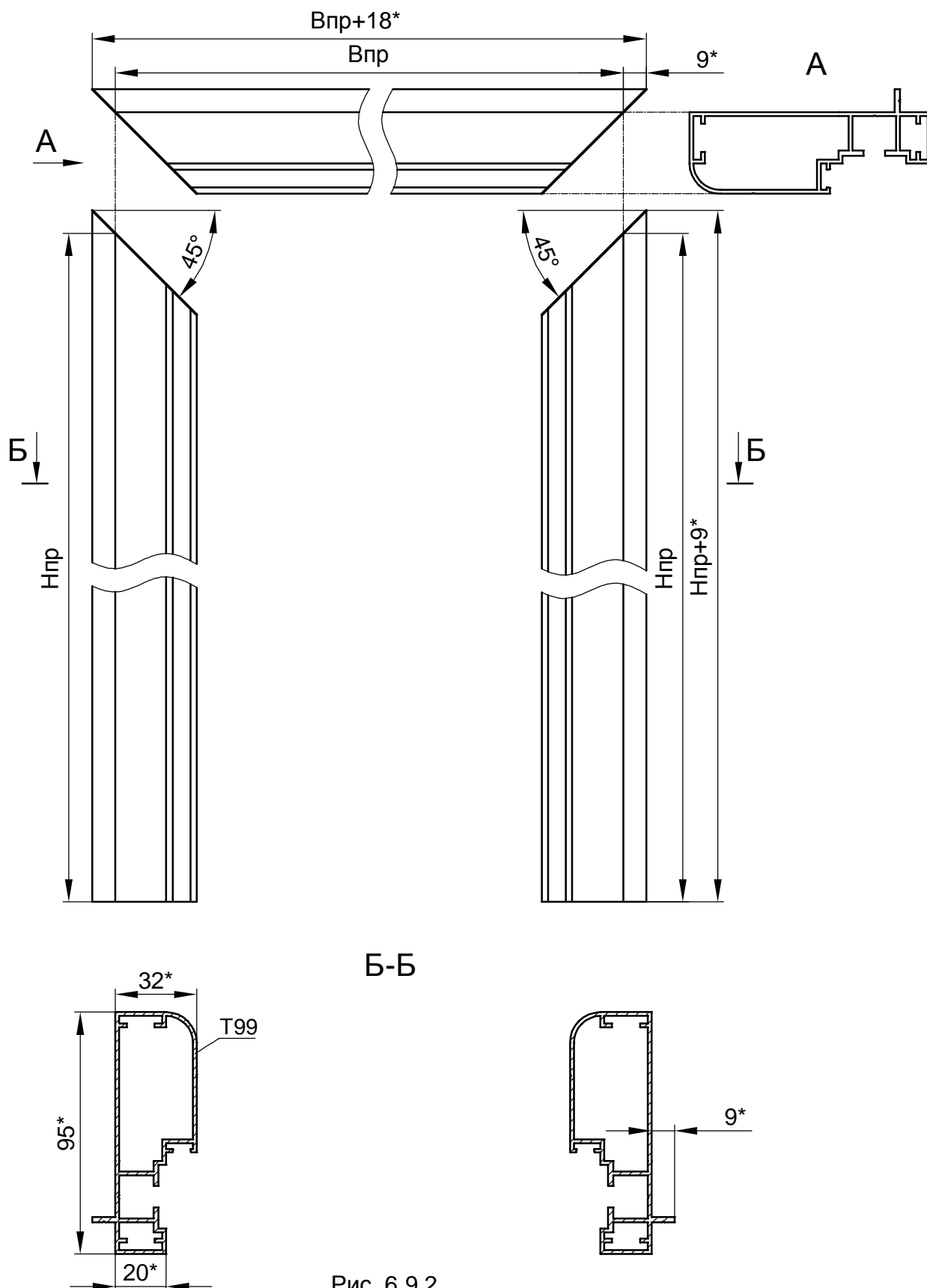


Рис. 6.9.2

Обозначения: Нпр - высота проема; Впр - ширина проема;
 * Размеры для справок.

Чистый расход профиля: $2Нпр + Впр + 36$

Конструктив К1

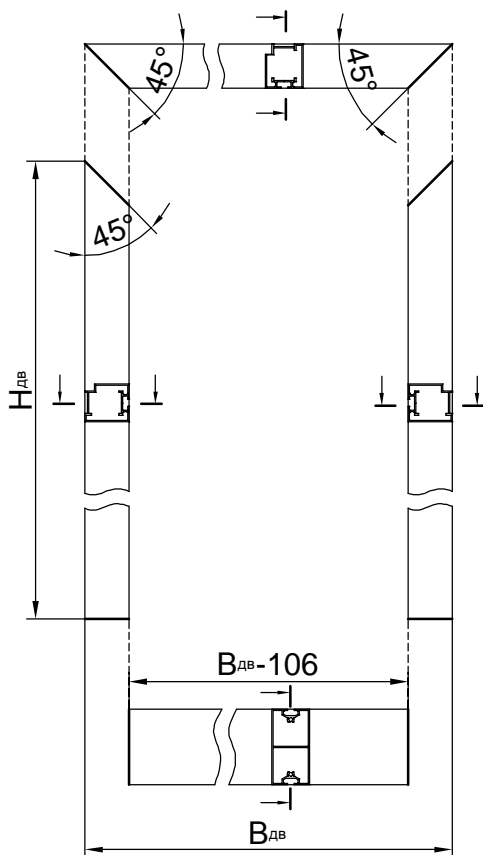


Рис. 6.9.3

Конструктив К2

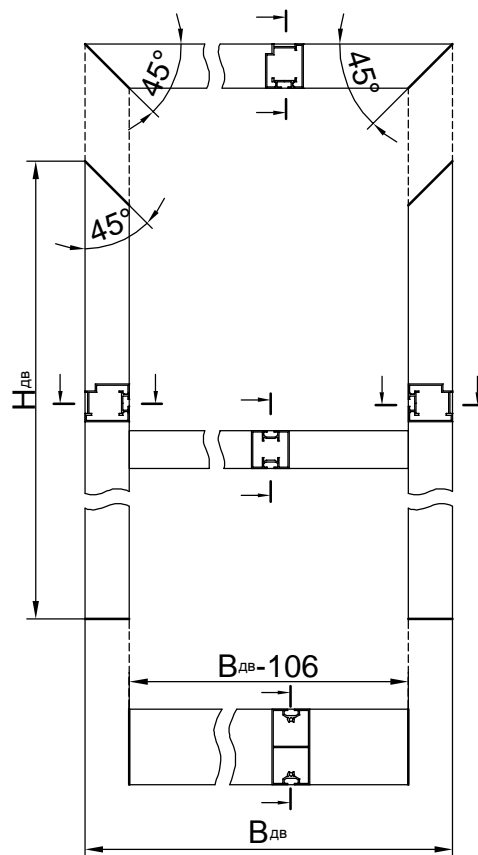


Рис. 6.9.4

Конструктив К3

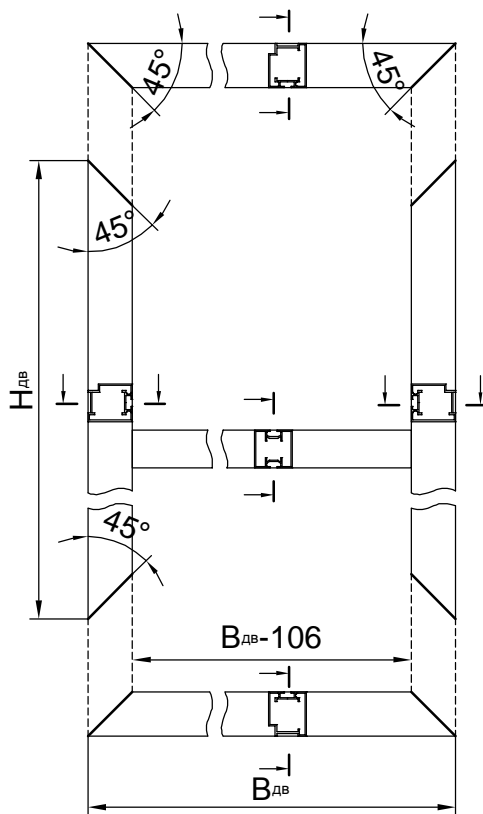


Рис. 6.9.5

Конструктив К4

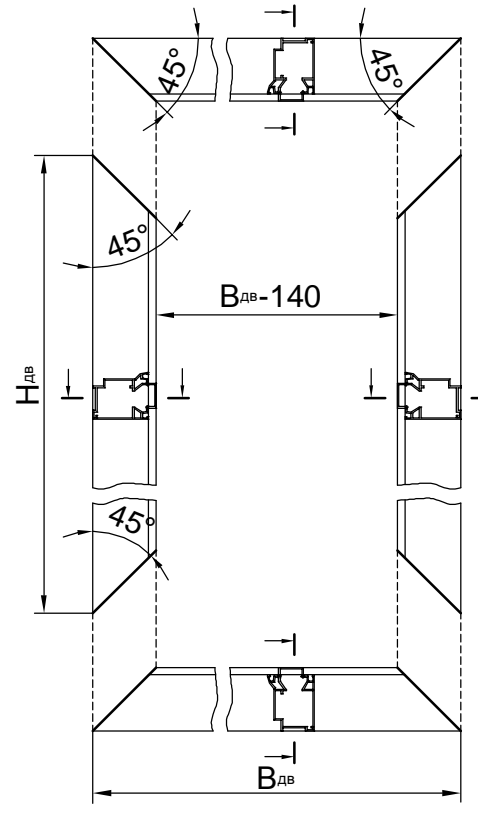


Рис. 6.9.6

Обозначения: $H_{дв}$ - высота двери; $В_{дв}$ - ширина двери;

7 Частные технические решения

7.1. Двери упрощенной конструкции

В перегородки системы ОПТИМА в отдельных случаях могут устанавливаться облегченные двери упрощенной конструкции без облицовки проема профилем Т35.

Двери толщиной 45мм собираются из профиля Т23 (см. рис.7.1.1), двери толщиной 20мм собираются из профиля Т28 (см. рис.7.1.2). Профили соединяются друг с другом замками К002-01 (см.рис.7.1.3) или сухарями Т383 (см.рис.7.1.4).

Для дверей из профиля Т23 может использоваться любой из вариантов установки заполнения, предлагаемых в ТО системы ОПТИМА. Для дверей из профиля Т28 могут использоваться только односторонние варианты заполнения без использования профилей Т42 и Т43.

Примеры устанавливаемых замков показаны на рис. 7.1.5 и 7.1.6.

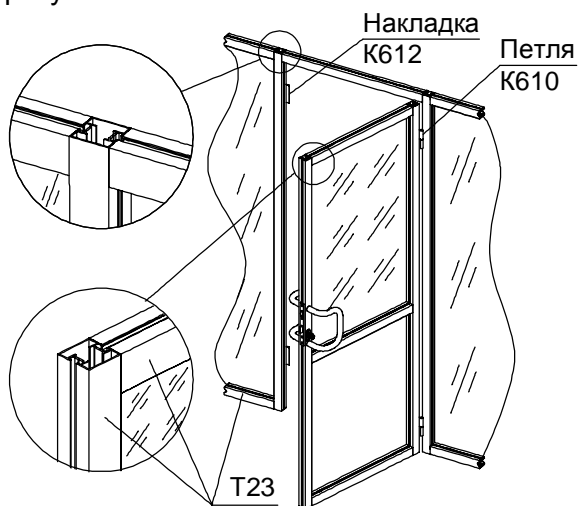


Рис. 7.1.1

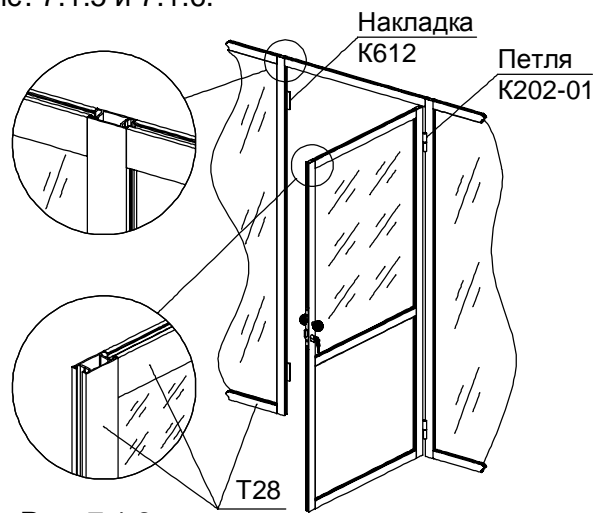


Рис. 7.1.2

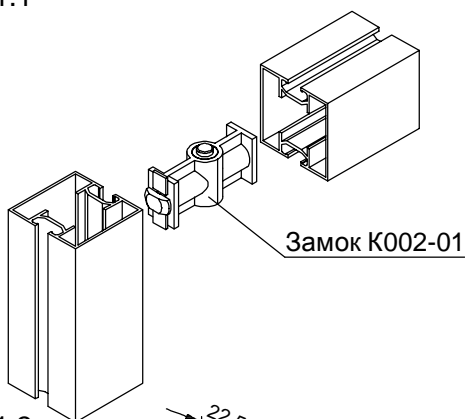


Рис. 7.1.3

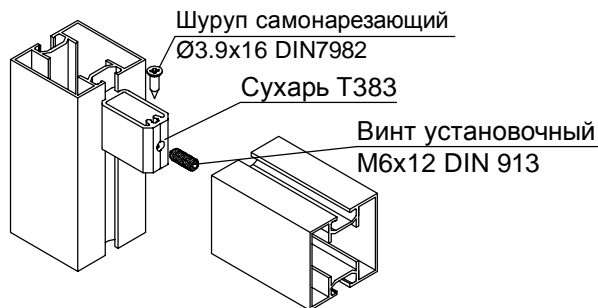


Рис. 7.1.4

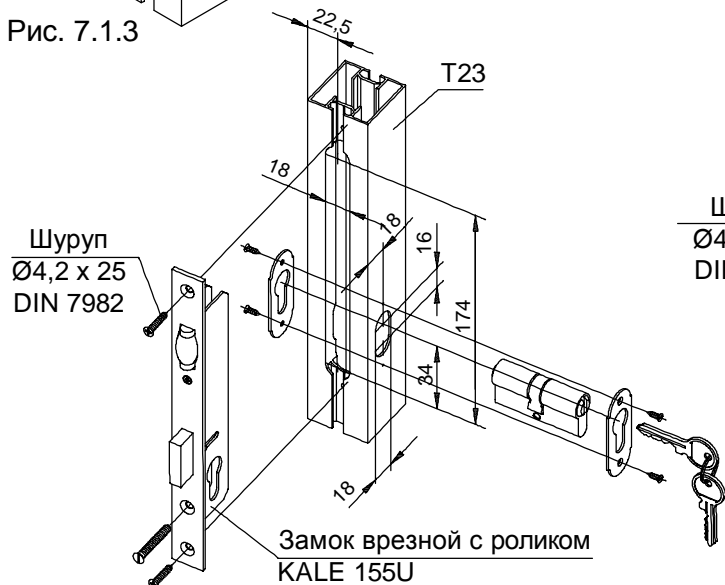


Рис. 7.1.5
7.1

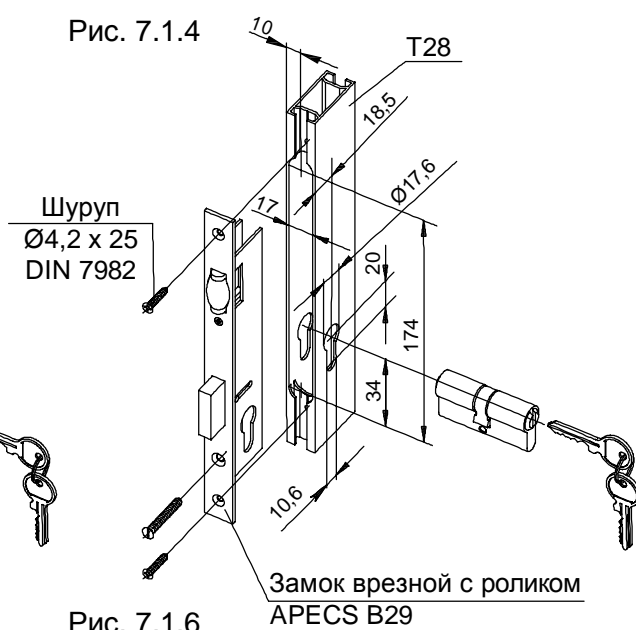


Рис. 7.1.6

7.2. Установка петли К601 или К602 на профили дверные Т34 и Т53 с применением стальной тяговой гайки -заклепки М6 с буртом.

Порядок установки:

а) Просверлить 6 отверстий $\varnothing 8,8^{+0,2}$ мм в профиле дверном, как показано на рисунке 7.2.2. Для обеспечения необходимой точности обработки необходимо воспользоваться кондуктором ПК195-01 (с помощью этого кондуктора сверлить в профиле отверстия $\varnothing 7$ мм, которые затем рассверлить до $\varnothing 8,8^{+0,2}$ мм).

б) С помощью заклепочных клещей установить стальные гайки -заклепки М6 в отверстия $\varnothing 8,8^{+0,2}$ мм.

в) Установить полупетлю на профиле винтами М6 DIN 7991, предварительно проложив шайбы 6 DIN 125 между полупетлями и гайкой-заклепкой (см. рис.7.2.1). Винты М6 DIN 7991 рекомендуется стопорить.

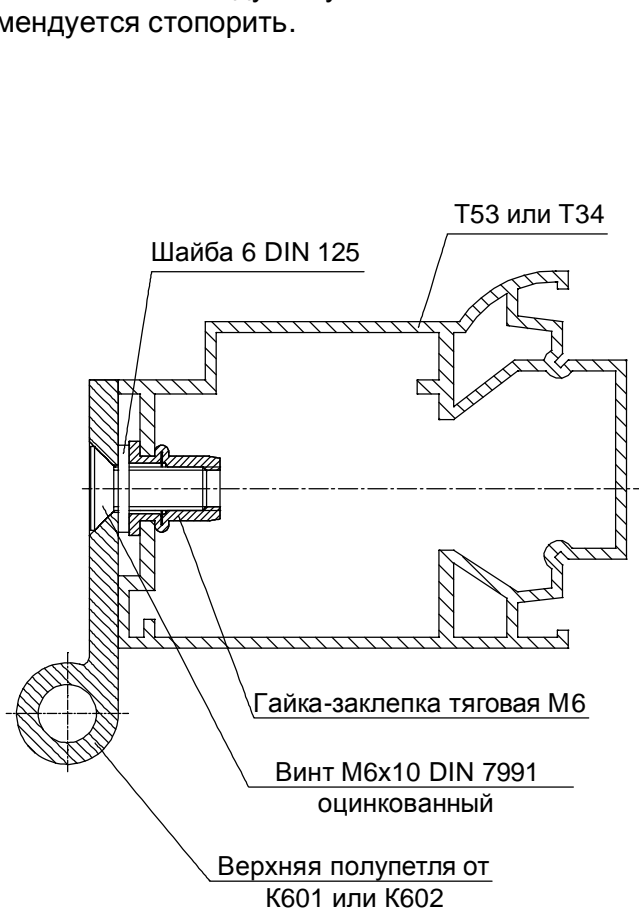


Рис. 7.2.1

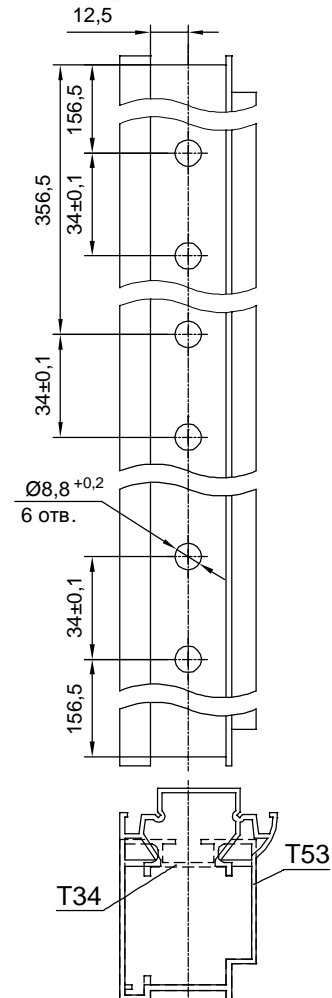


Рис. 7.2.2

7.3. Установка накладки защитной Т347 на профиль дверной коробки.

Накладка защитная служит для предотвращения повреждения покрытия профиля дверной коробки в районе фалевой защелки. Крепление накладки см. рис.7.3.1.

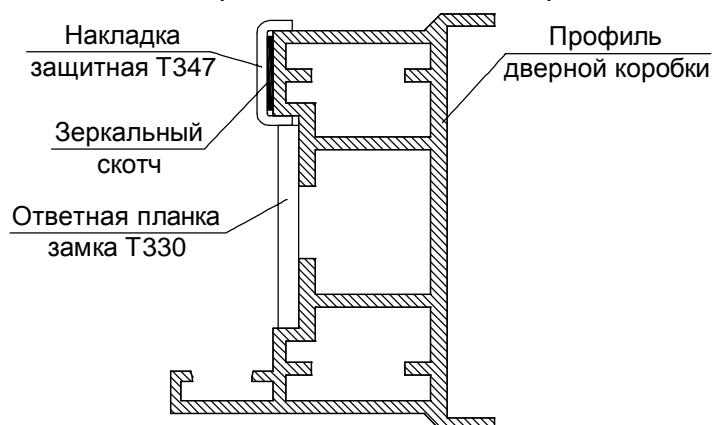


Рис. 7.3.1

7.4. Установка импоста из профиля Т 57

Импост из профиля Т57 крепится к предварительно обработанным согласно схеме на рис.7.4.2 стойкам рамы двери на самонарезающие шурупы $\text{Ø}4,8 \times 25$ DIN 7981 (см. рис.7.4.1). Необходимая фрезеровка импоста дана на рис. 7.4.3.

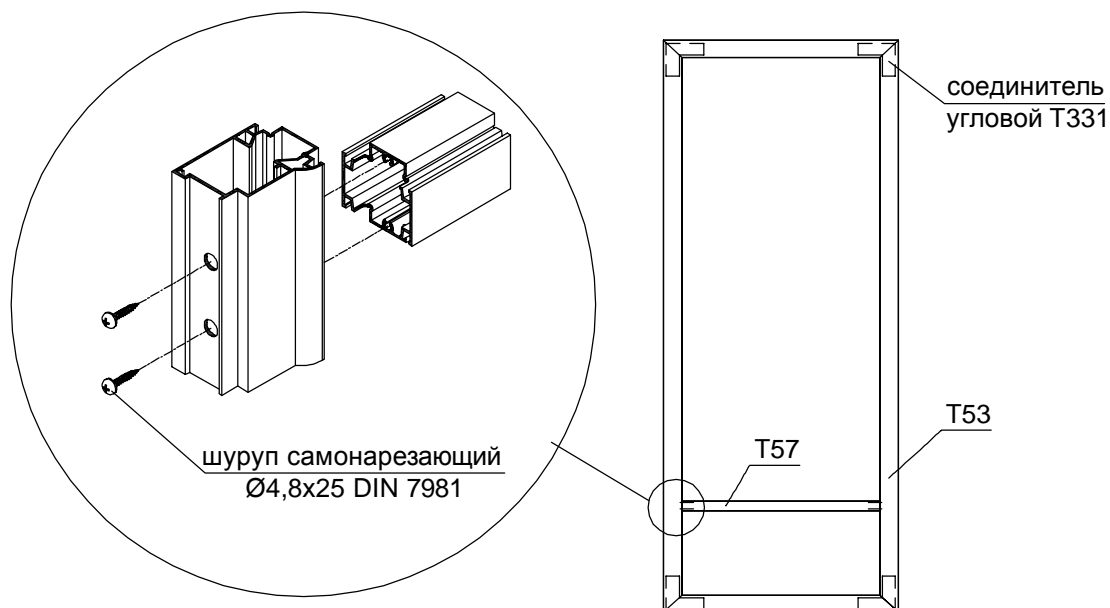


Рис. 7.4.1

Порядок обработки профиля Т53 для установки ригеля из профиля Т57:

1. Сверлить сквозные отверстия $\text{Ø}6$ мм в профиле Т53 с помощью кондуктора ПК281.
2. Отверстия Б рассверлить до $\text{Ø}10$ мм.

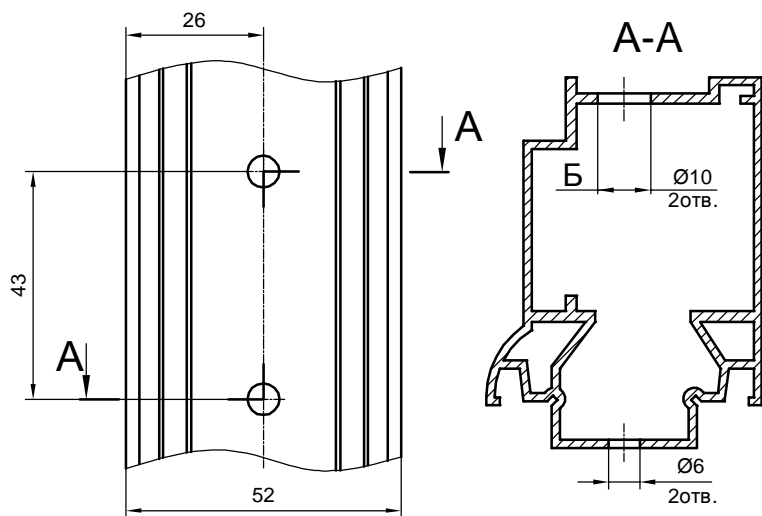


Рис. 7.4.2

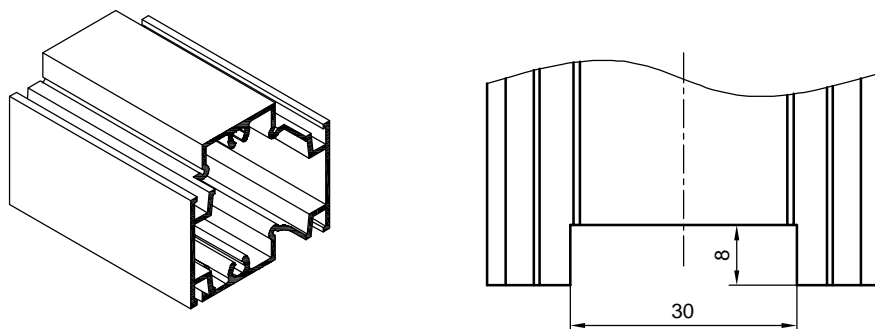


Рис. 7.4.3

На рис. 7.4.4 приведена схема расчета профилей для изготовления двери с импостом Т 57.

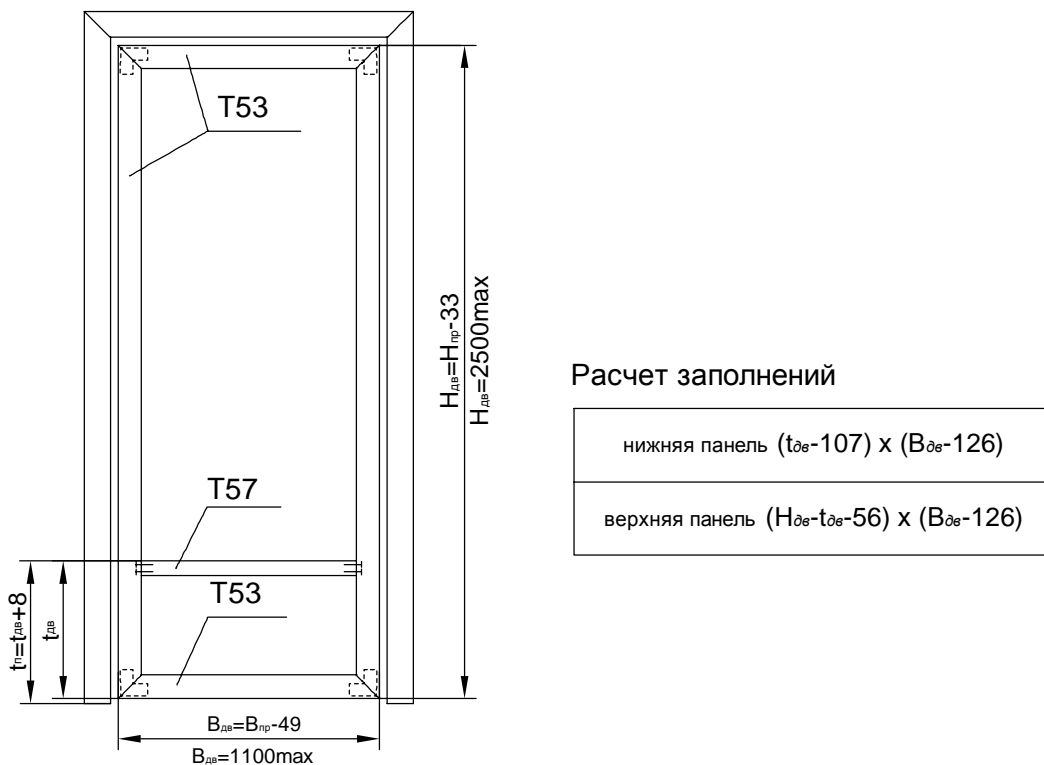


Рис. 7.4.4

Обозначения: $H_{пр}$ - высота проема; $B_{пр}$ - ширина проема;
 $H_{дв}$ - высота двери; $B_{дв}$ - ширина двери;
 $t_{дв}$ - высота установки промежуточного ригеля в двери;
 t_u - высота установки промежуточного ригеля в двери относительно пола;

7.5. Установка дверного доводчика

В двери из профиля Т34 и Т53 существует возможность установки доводчика фирмы Geze модель TS-1000, доводчика фирмы DORMA модель TS68 или другого подходящего по конструкции доводчика.

На рисунке 7.5.1 изображен эскиз установки доводчика Geze TS-1000.

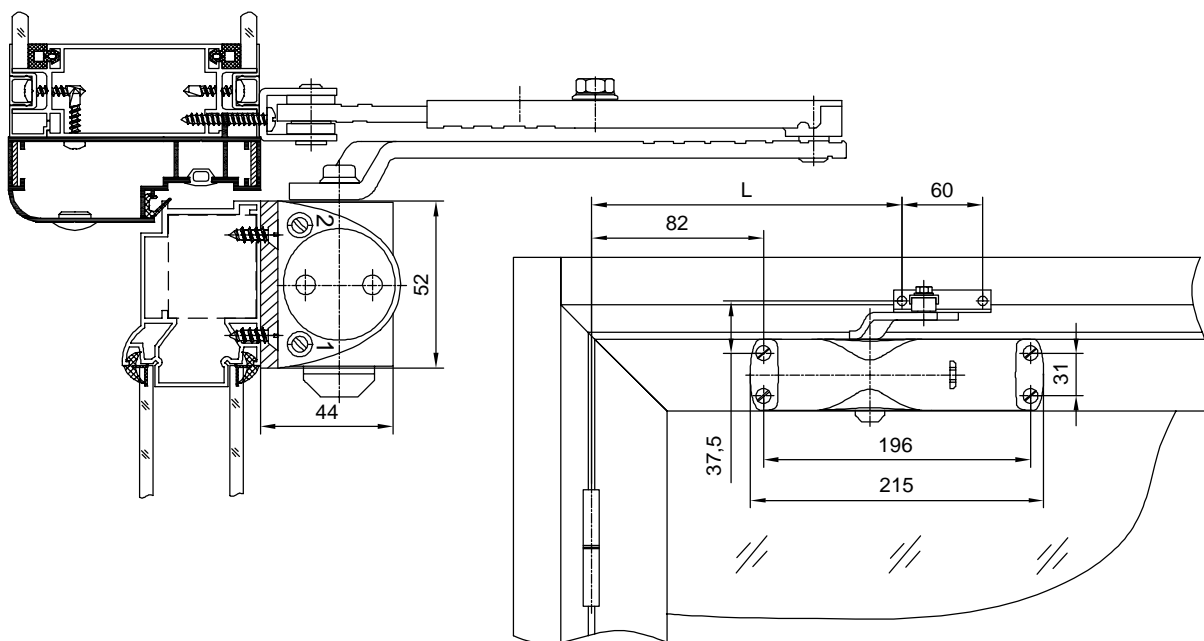


Рис. 7.5.1

Размер L выбирается исходя из габаритов дверного полотна и указан в документации на доводчик.

7.6. Пример расчета дверного блока

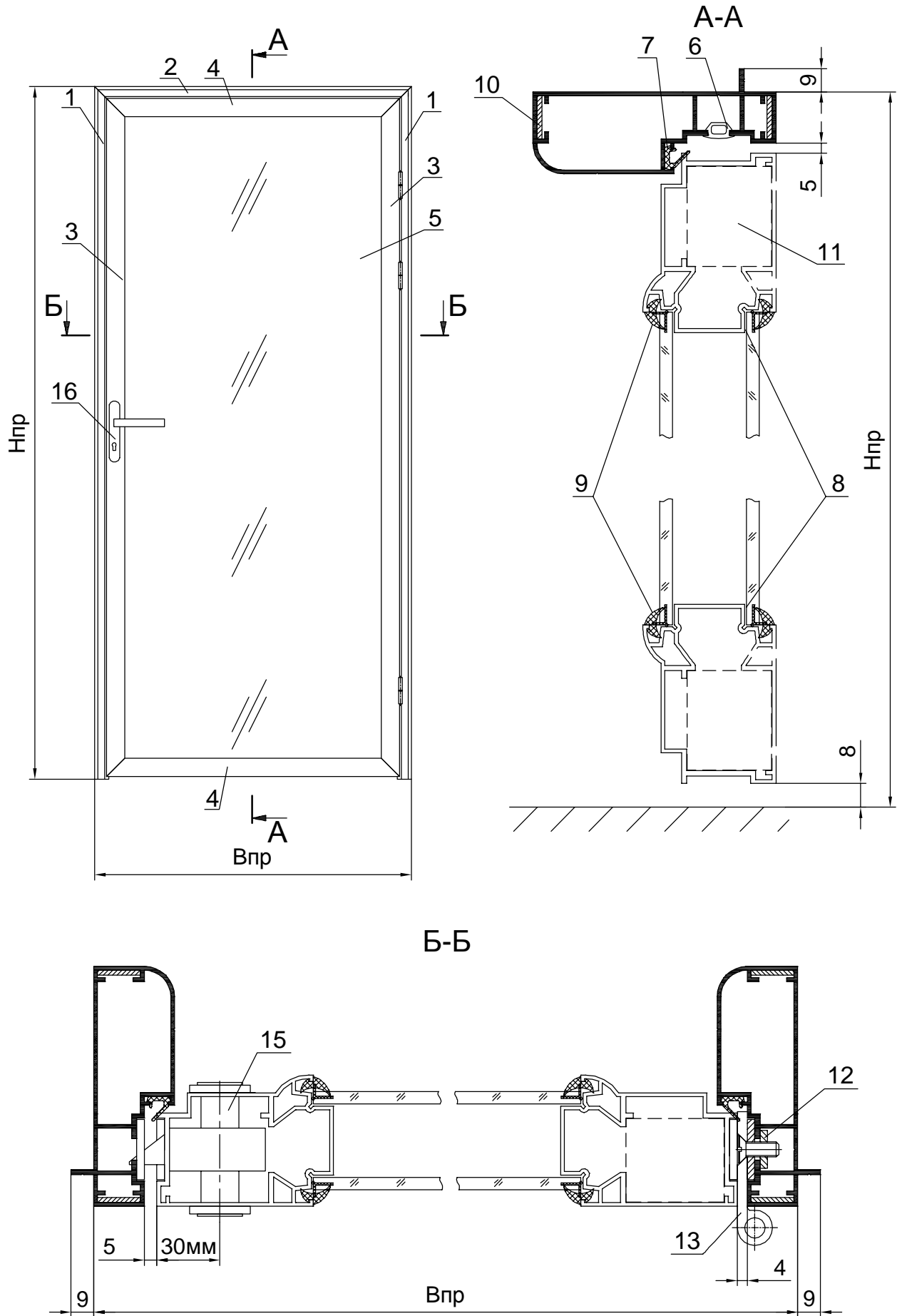


Рис. 7.6.1

Алюминиевые профили

Поз.	Код	Назначение	Размер, мм	Кол-во
1	T99	Стойка коробки	H+9	2
2	T99	Ригель коробки	B+18	1
3	T53	Стойка створки	H-33	2
4	T53	Ригель створки	B-49	2

Размеры заполнений

Поз.	Код	Назначение	Размер, мм	Кол-во
5	S=5мм	Заполнение проема	(H-159)x(B-175)	2

Уплотнители

Поз.	Код	Назначение	Размер, мм	Кол-во
6	K404-00	Заглушка	(H-18)x2+(B-36)	1
7	T207	Уплотнитель притвора	(H-20)x2+(B-40)	1
8	T211	Уплотнитель заполнения	(H-155)x2+(B-170)x2	2
9	T202	Уплотнитель заполнения	(H-155)x2+(B-170)x2	2

Комплектующие

Поз.	Код	Назначение	Размер, мм	Кол-во
10	K606	Уголок закладной дверного профиля		4
11	T331	Соединитель угловой		4
12	K609	Закладная для петли		3
13	K601	Петля правая для алюминиевой двери		3
14		Винт M6x12 ГОСТ 17475		16
15	T330-30	Замок KALE 153 (D=30)		1
16	T329	Ручка Фуаро		1