

**FORUM**  
СТАЦИОНАРНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

Технический каталог

## Оглавление

1 Введение .....	2
2 Состав системы .....	3
2.1 Алюминиевые профили .....	3
2.2 Уплотнители .....	5
2.3 Комплектующие .....	5
3 Сечения алюминиевых профилей .....	6
4 Типовые узлы и сечения .....	10
4.1 Варианты возможных заполнений .....	10
4.2 Горизонтальные и вертикальные сечения перегородки с использованием профиля Т72-01 .....	10
4.3 Горизонтальные и вертикальные сечения перегородки с использованием профиля Т72-02 .....	12
4.4 Поворот линии перегородки на 90° .....	14
4.5 Т-образное соединение перегородок .....	15
4.6 Соединение перегородки под произвольным углом .....	16
4.7 Стойка, не примыкающая к стене .....	17
4.8 Крепление перегородки к полу и потолку .....	18
4.9 Крепление перегородки к стене .....	19
4.10 Крепление перегородки к стене под углом 45°-135° .....	20
5 Схема соединения профилей .....	21
6 Проводка электрических коммуникаций .....	22
7 Установка жалюзи .....	23
8 Установка дверей .....	25
8.1 Двери в алюминиевой раме .....	25
8.2 Дверь деревянная .....	26
8.3 Двери цельностеклянные .....	27
9 Сборка углов коробки из профиля Т72-14 с помощью угловых соединителей Т459 .....	28
10 Облицовка стен и колонн гипсокартоном .....	29
11 Подбор высоты и шага стоек .....	30
12 Монтаж перегородки .....	31
12.1 Сборка каркаса .....	32
12.2 Установка заполнений .....	32
12.2.1 Секция с двухсторонним остеклением .....	32
12.2.2 Секция с односторонним остеклением .....	32
12.2.3 Глухая секция .....	32
12.2.4 Секция перегородки с поворотными стойками .....	33

# 1 Введение

Система стационарных перегородок "FORUM" предназначена для изготовления светопрозрачных и глухих перегородок, устанавливаемых внутри помещения. Перегородки "FORUM" могут применяться в торговых и выставочных центрах, в административных и офисных зданиях и т.д.

Система "FORUM" позволяет:

- устанавливать в помещениях перегородки любой сложности и конфигурации;
- производить монтаж перегородки как во время отделочных работ, так и после их окончания;
- производить разводку электропитания, компьютерных и телефонных сетей;
- устанавливать в остекленные секции жалюзи различных типов, в том числе с дистанционным управлением;
- устанавливать в перегородку различные двери: в алюминиевой раме, остекленные полностью или частично, одностворчатые и двухстворчатые, деревянные, цельностеклянные двери с фурнитурой компаний "DORMA", "GCC" и пр.

Для заполнения светопрозрачных проемов используется стекло по ГОСТ 111-2001 толщиной 5 и 6 мм, либо другие прозрачные материалы толщиной 5, 6, 10, 12 и 13 мм (например, оргстекло или сотовый поликарбонат).

Для заполнения глухих секций в стандартном исполнении используется гипсокартон толщиной 12,5 мм, окрашенный или оклеенный виниловыми обоями (гипсовинил). Кроме гипсокартона в качестве заполнения может использоваться МДФ, ДСП, сэндвич-панели и т.д., толщиной 5, 6, 10, 12 и 13 мм.


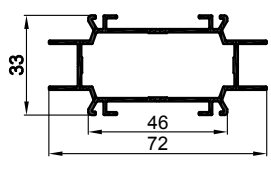
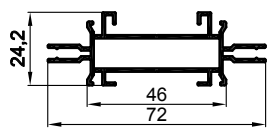
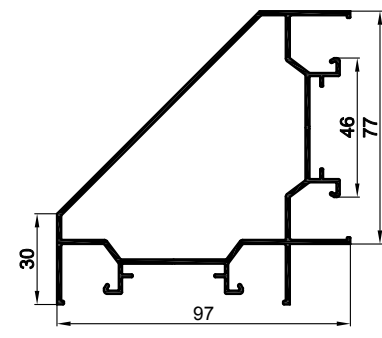
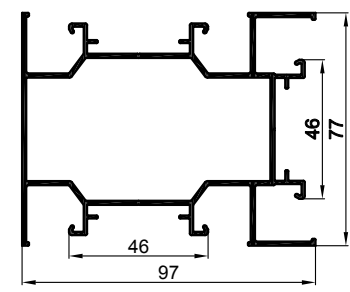
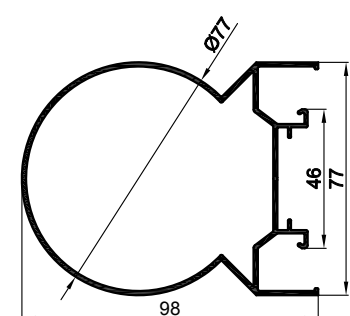
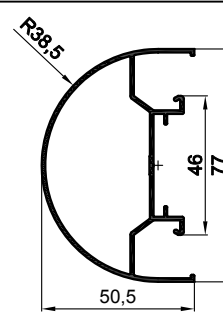
Алюминиевые профили изготавливаются из сплава АД31 ГОСТ 4784-97 (состояние материала профиля - Т1) или из сплава AW 6063 EN 573-2005 (состояние материала профиля - Т6) в соответствии с рабочими чертежами и техническими условиями по ГОСТ 22233-2001.


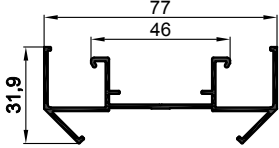
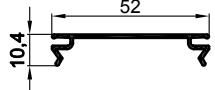
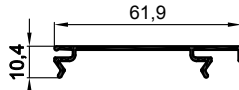
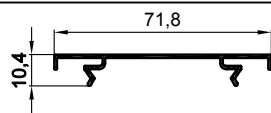
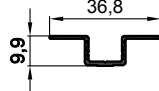
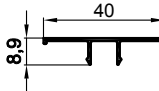
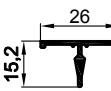
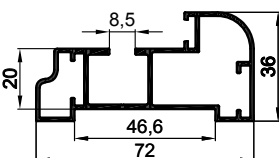
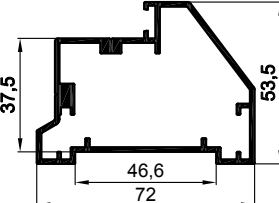
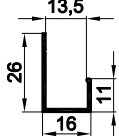
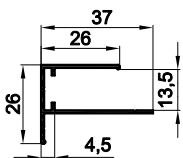
Конструкции из алюминиевых профилей системы "FORUM" соответствуют требованиям ТУ-5284-002-44576447-09.

Возможность использования системы "FORUM" для строительства перегородки, высота перегородки, а так же размеры проемов под заполнение определяются при проектировании в зависимости от условий эксплуатации и в соответствии с действующими строительными нормами и правилами.

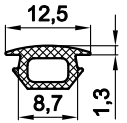
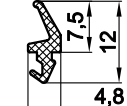
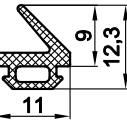
## 2 Состав системы

### 2.1 Алюминиевые профили

Код	Наименование	Эскиз 	Перим. нар., м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
T72-01	Профиль каркасный		-	3,27	12,72
T72-02	Профиль каркасный узкий		-	1,02	10,50
T72-03	Профиль угловой 90°		0,607	54,64	54,64
T72-04	Профиль Т-образный		0,741	40,78	70,30
T72-05	Профиль угловой 90° - 270°		0,462	41,37	51,45
T72-06	Профиль угловой 135° - 225°		0,350	20,53	7,04

Код	Наименование	Эскиз 	Перим. нар., м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
T72-07	Профиль-адаптер		0,405	1,40	17,73
T72-08	Профиль крышки для двойного остекления		0,166	0,07	3,20
T72-09	Профиль крышки для одинарного остекления		0,193	0,07	4,62
T72-10	Профиль крышки торцевой		0,220	0,08	6,49
T72-11	Профиль омегаобразный		-	-	-
T72-12	Профиль крышки		0,116	-	-
T72-13	Профиль прижима		0,089	-	-
T72-14	Профиль дверной коробки		0,289	3,79	17,72
T72-15	Профиль дверной коробки для ц.с. двери		0,256	13,45	25,36
T109	L-профиль		0,104	-	-
T110	F-профиль		0,187	-	-

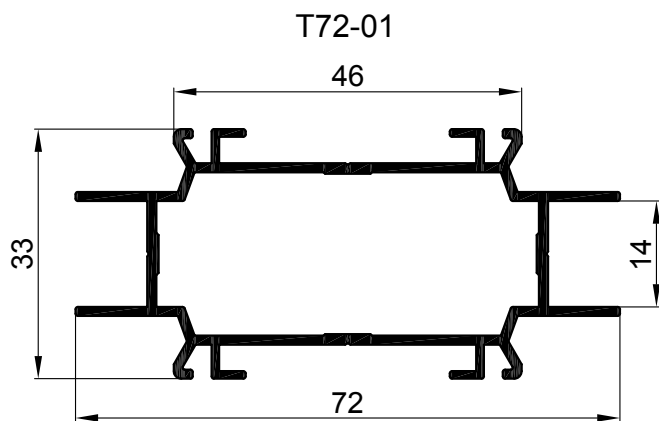
## 2.2 Уплотнители

Код	Наименование	Эскиз	Примечания
K404	Заглушка декоративная (цвет - серый)		устанавливается в паз 8,5 мм профиля Т72-14 дверной коробки
T207	Уплотнитель рамный (цвет - серый)		для дверных полотен из профилей Т81 и Т85, для дерев. дверей 40 мм и для ц.с. дверей толщиной 10 мм
T217	Уплотнитель основной (цвет - серый)		для стекла 5 и 6 мм
T218	Уплотнитель рамный (цвет - серый)		для дверных полотен из профилей Т34 и Т53, для ц.с. дверей толщиной 8 мм

## 2.3 Комплектующие

Код	Наименование	Эскиз	Примечания
K606	Уголок		
T338M	Ручка управления		
T353	Гибкий стержень V13/MG, L=150 мм		
T445	Уголок соединительный		
T458-1000 T458-1200 T458-1400 T458-1600 T458-1800 T458-2000	Привод жалюзи с ручкой управления  L=1000 L=1200 L=1400 L=1600 L=1800 L=2000		
T459	Соединитель угловой 20x16		

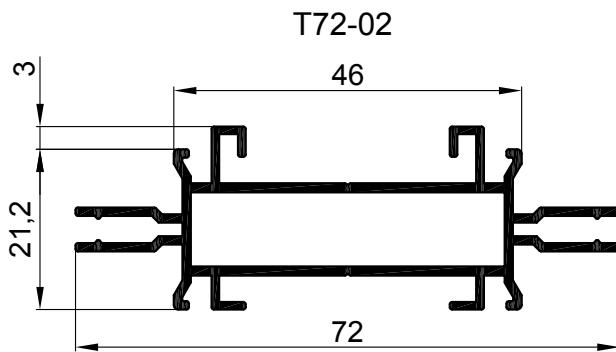
### 3 Сечения алюминиевых профилей



Обозначения:  
 $J_x, J_y$  - моменты инерции  
 $P_H$  - периметр наружный

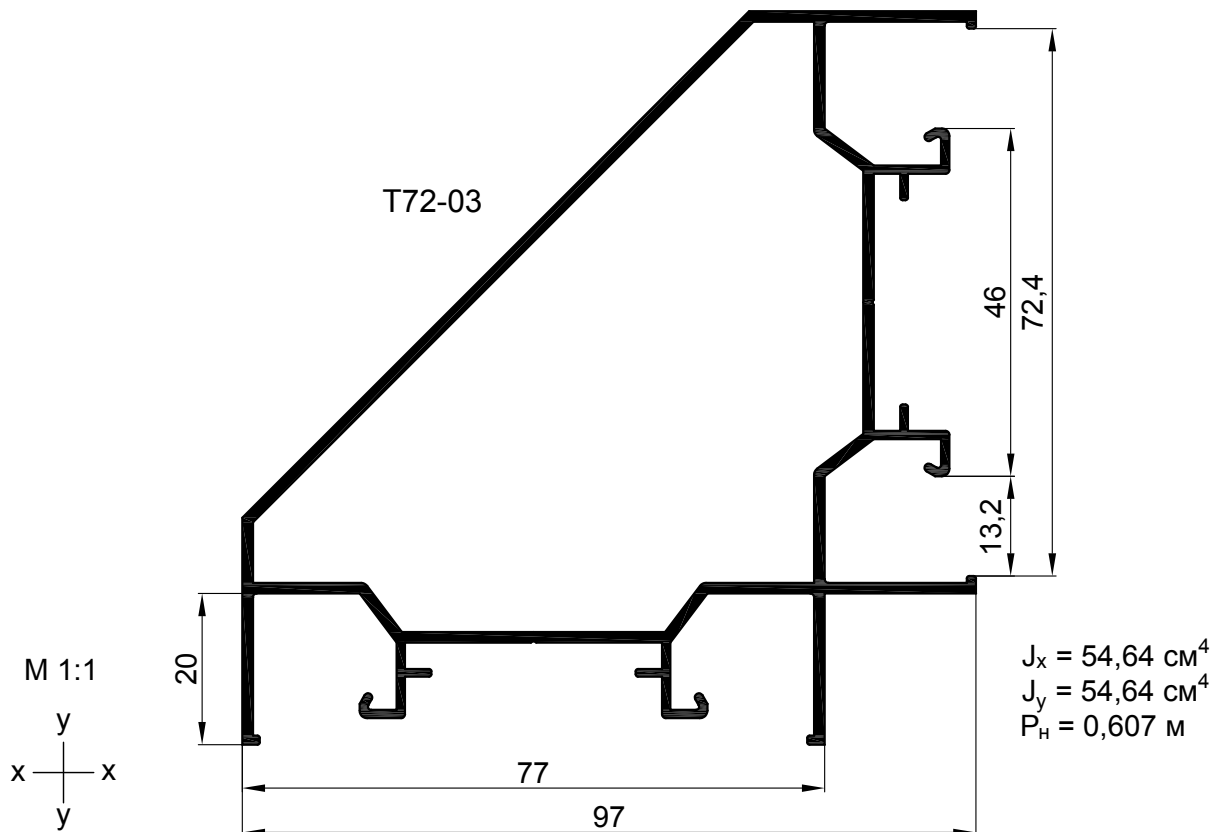
$$J_x = 3,27 \text{ см}^4$$

$$J_y = 12,72 \text{ см}^4$$



$$J_x = 1,02 \text{ см}^4$$

$$J_y = 10,50 \text{ см}^4$$

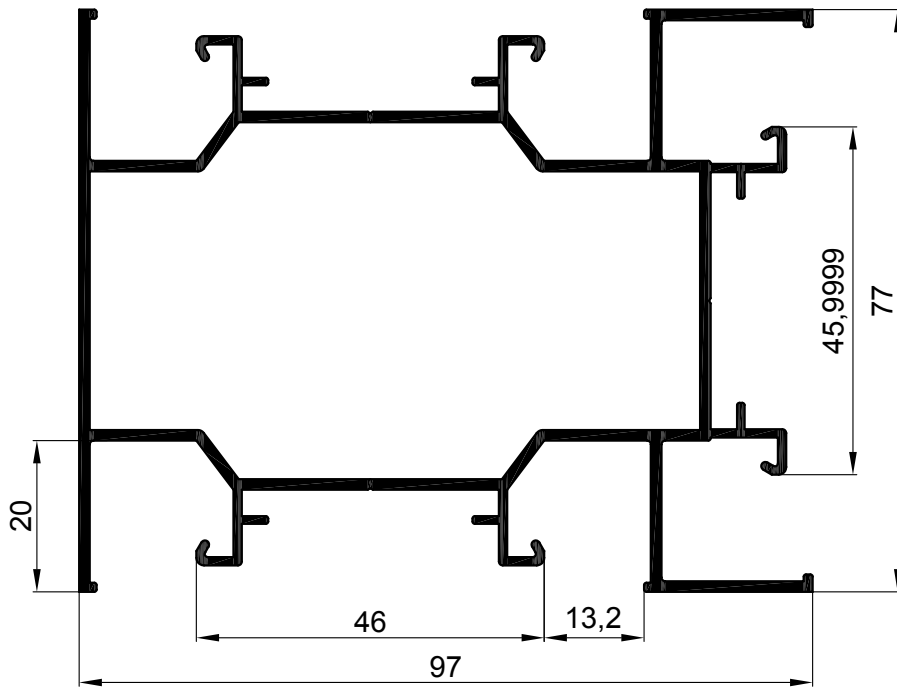


$$J_x = 54,64 \text{ см}^4$$

$$J_y = 54,64 \text{ см}^4$$

$$P_H = 0,607 \text{ м}$$

T72-04

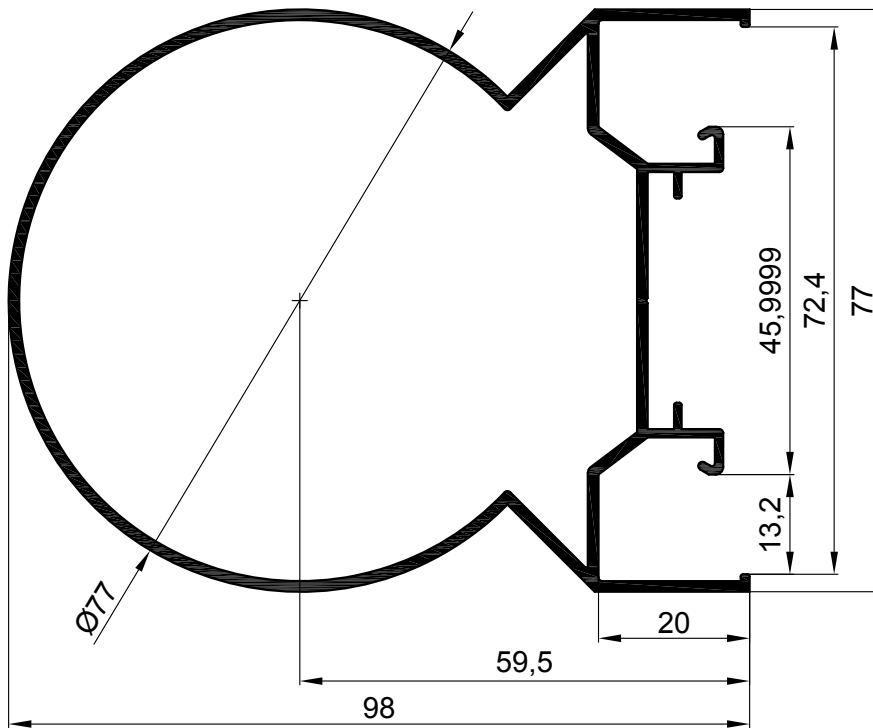


$$J_x = 40,78 \text{ cm}^4$$

$$J_y = 70,30 \text{ cm}^4$$

$$P_H = 0,741 \text{ M}$$

T72-05

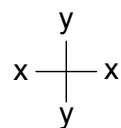


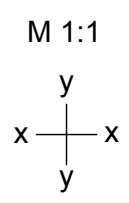
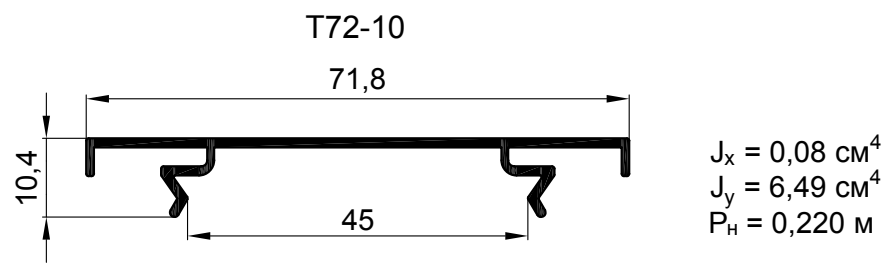
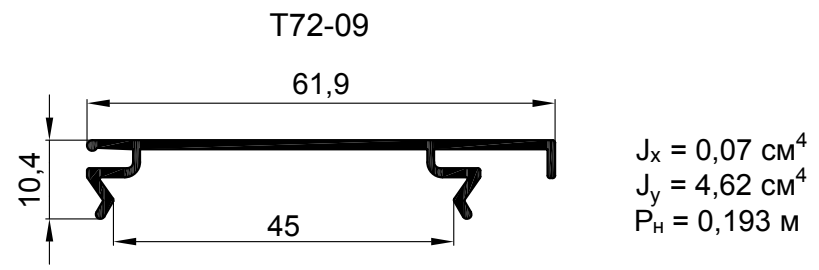
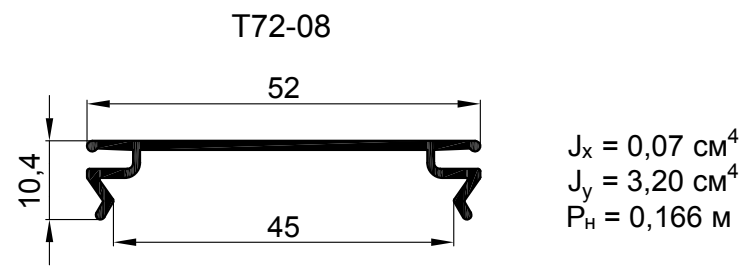
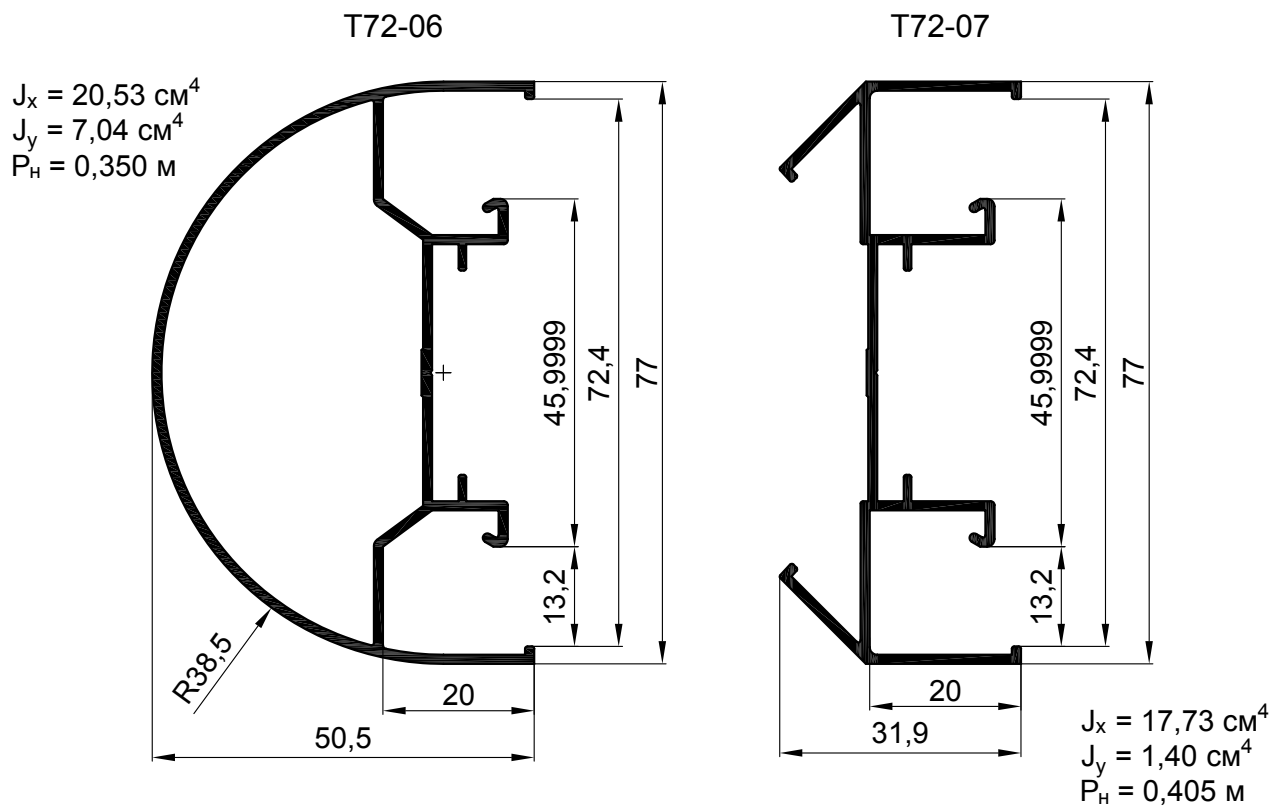
$$J_x = 41,37 \text{ cm}^4$$

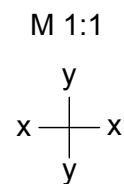
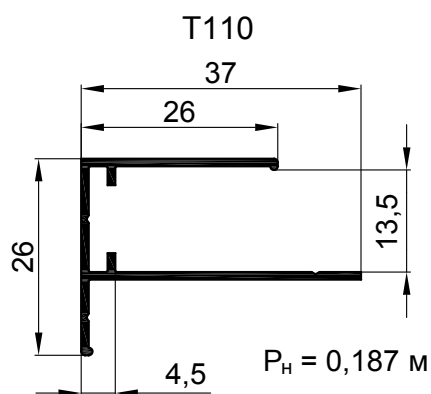
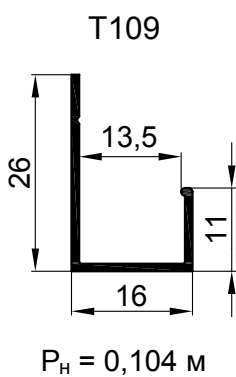
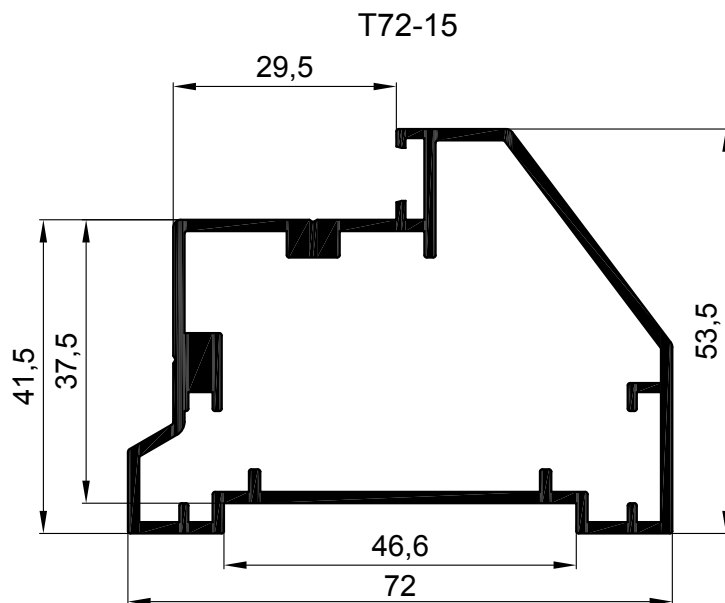
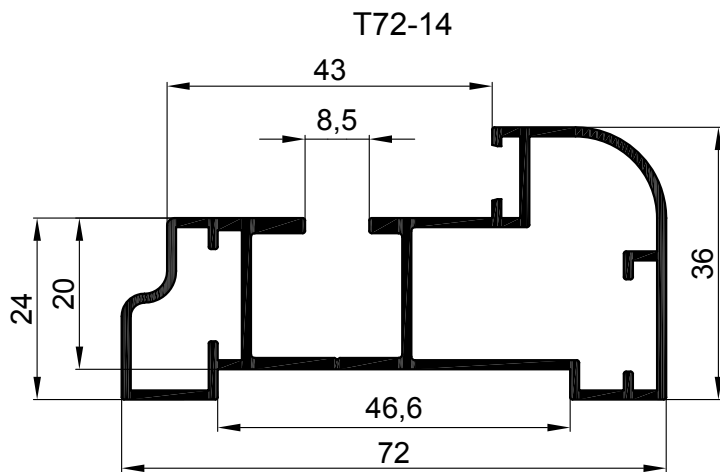
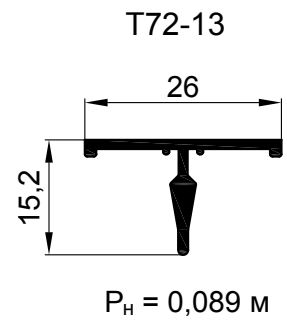
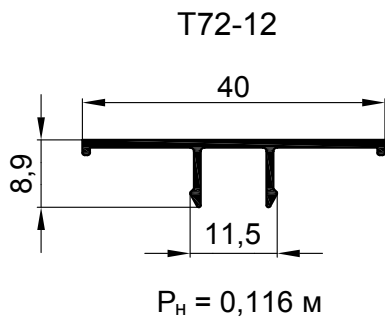
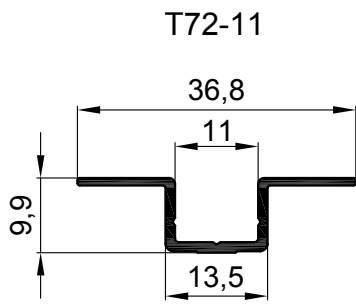
$$J_y = 51,45 \text{ cm}^4$$

$$P_H = 0,462 \text{ M}$$

M 1:1

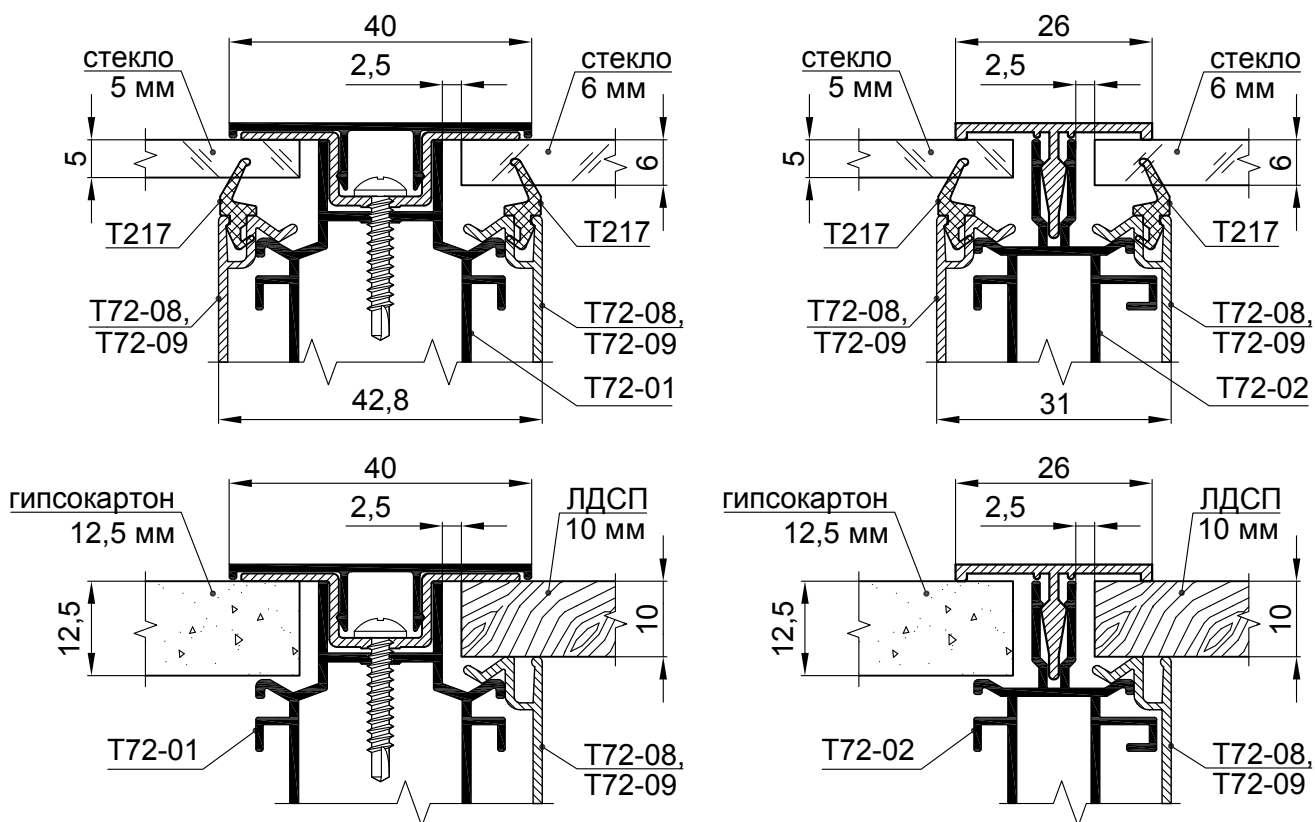




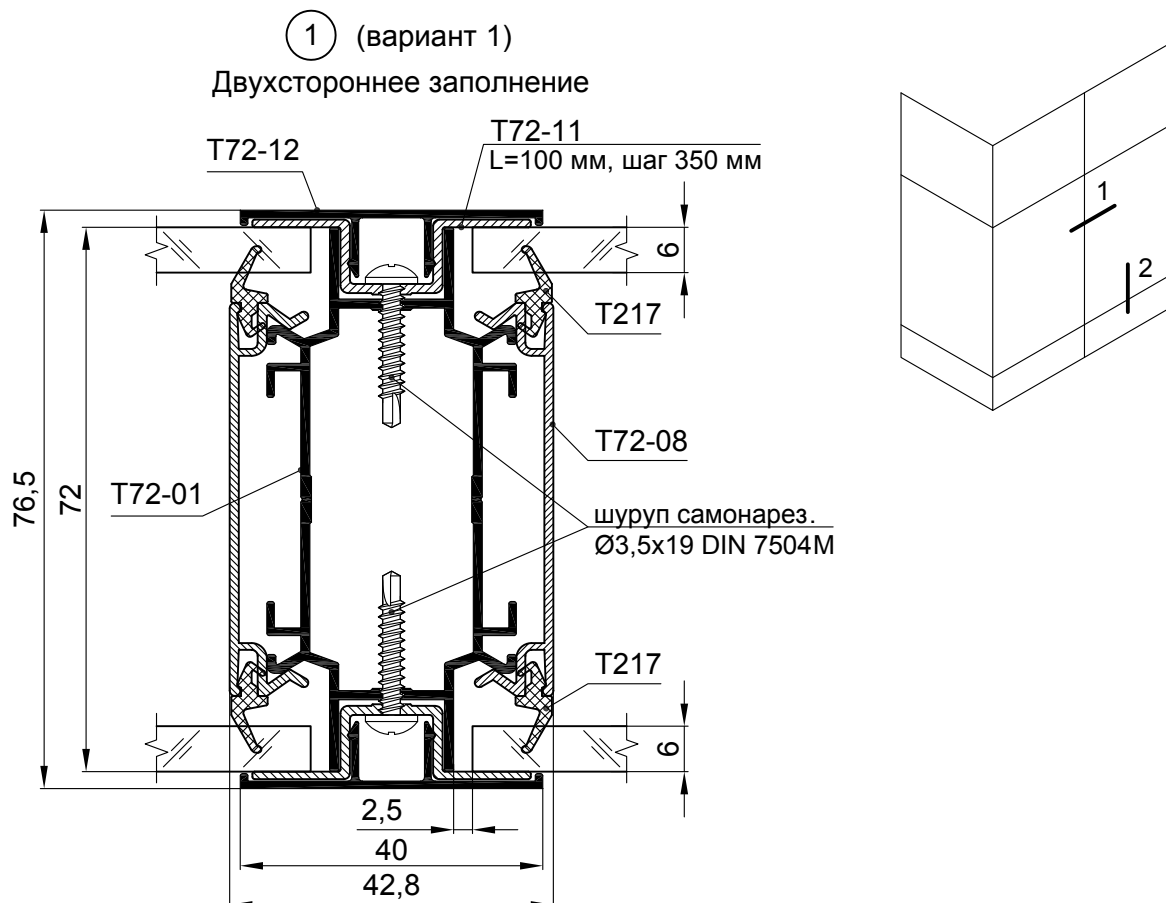


## 4 Типовые узлы и сечения

### 4.1 Варианты возможных заполнений

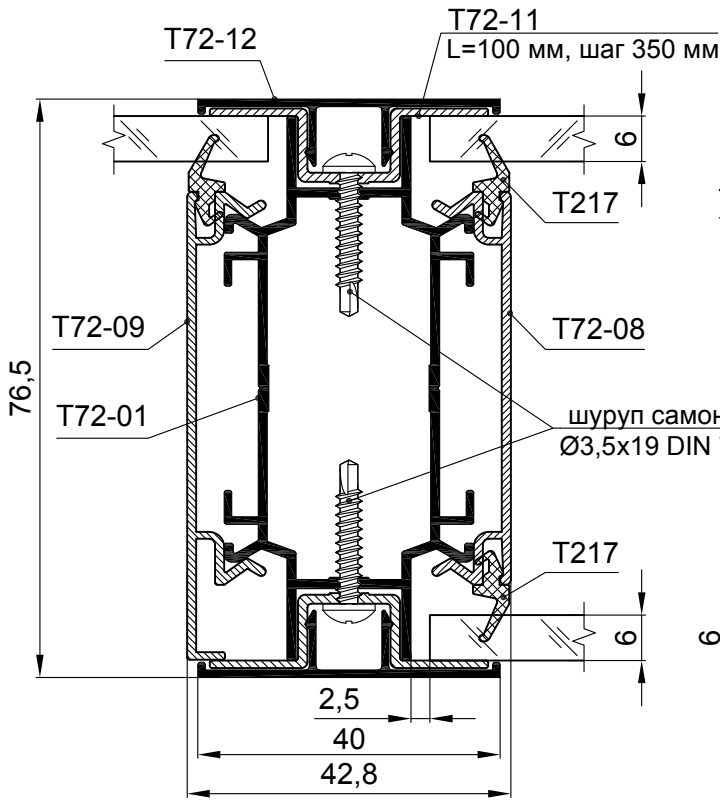


### 4.2 Горизонтальные и вертикальные сечения перегородки с использованием профиля Т72-01



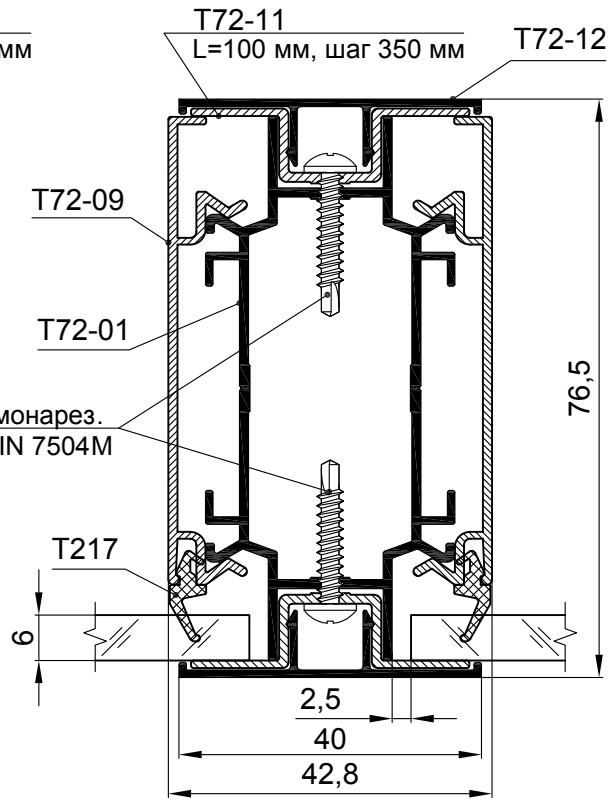
① (вариант 2)

Комбинированное заполнение



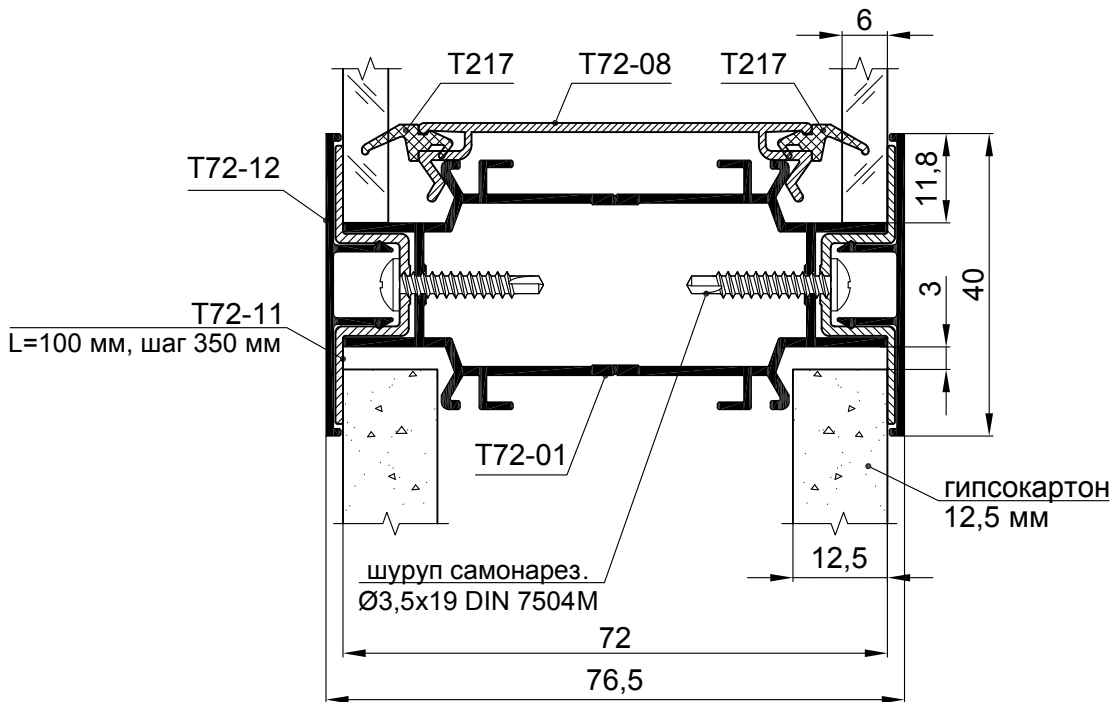
① (вариант 3)

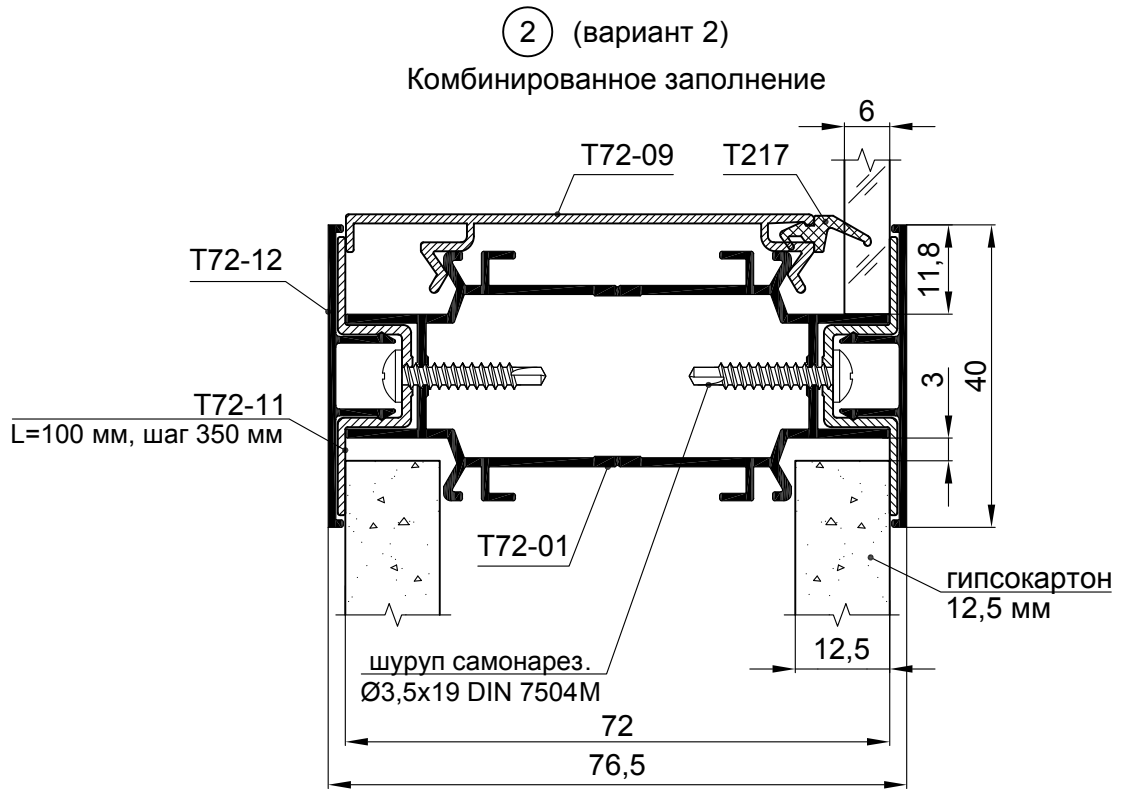
Одностороннее заполнение



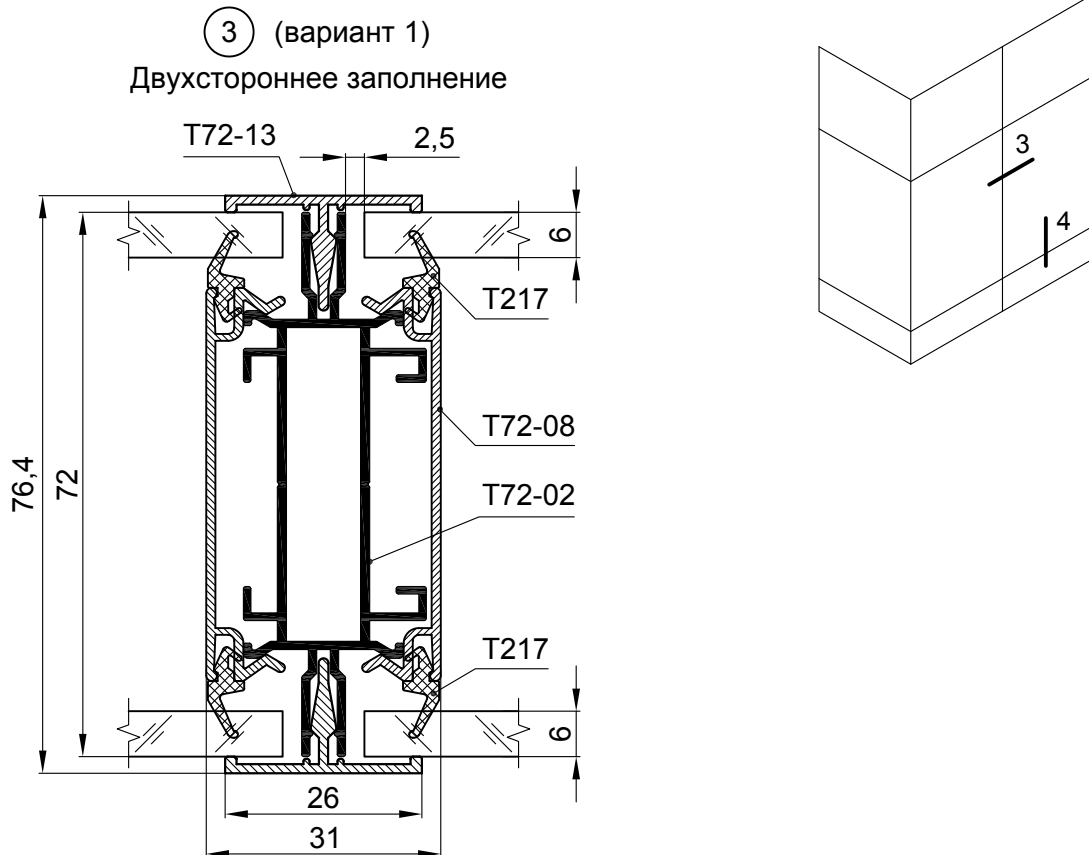
② (вариант 1)

Двухстороннее заполнение



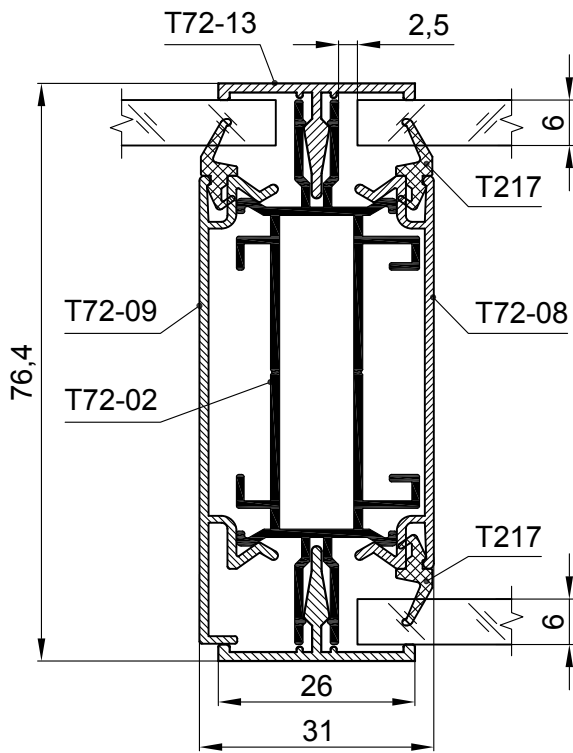


#### 4.3 Горизонтальные и вертикальные сечения перегородки с использованием профиля Т72-02



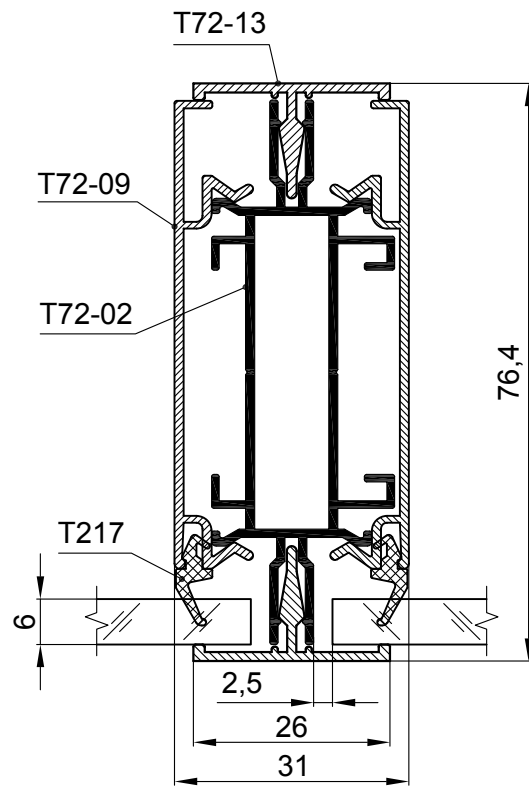
3 (вариант 2)

Комбинированное заполнение



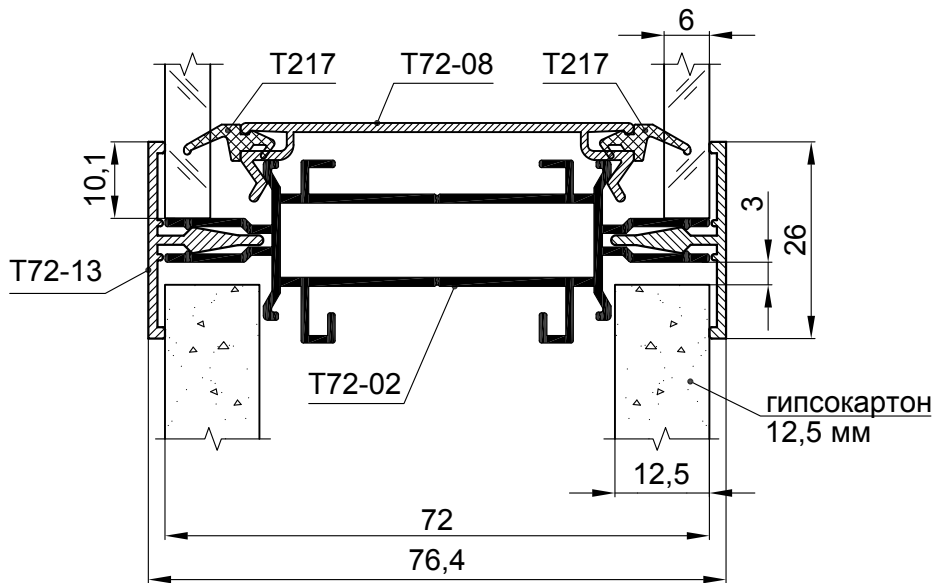
3 (вариант 3)

Одностороннее заполнение

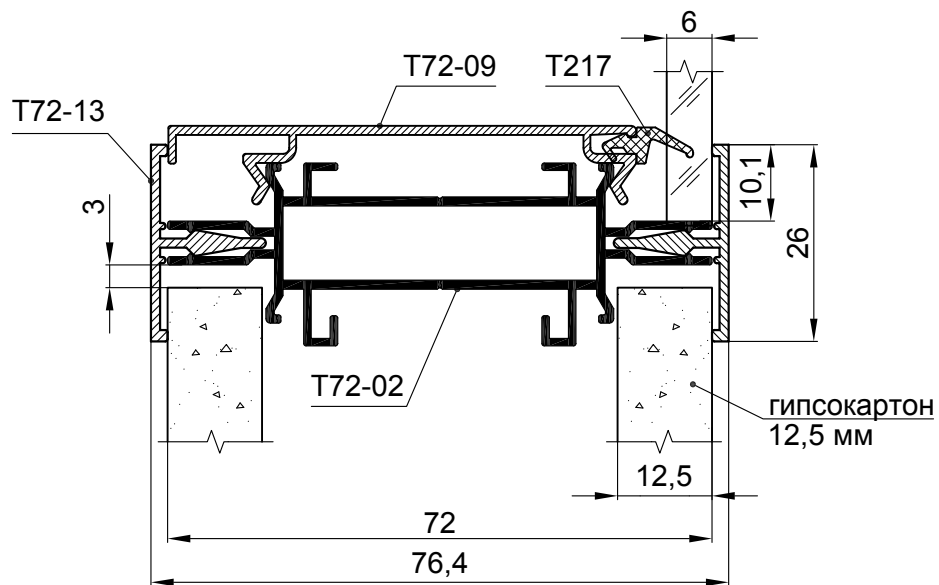


4 (вариант 1)

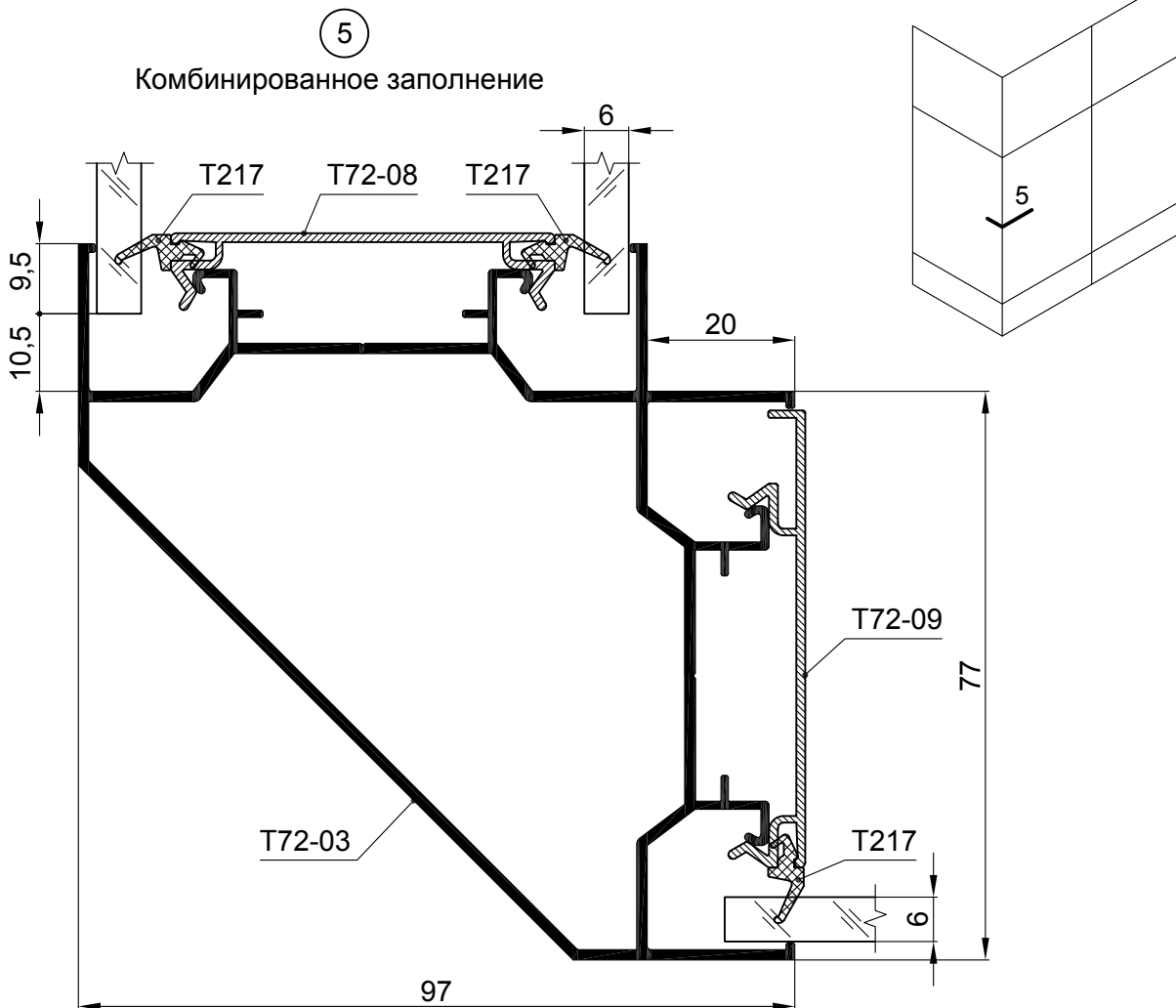
Двухстороннее заполнение



4 (вариант 2)  
Комбинированное заполнение



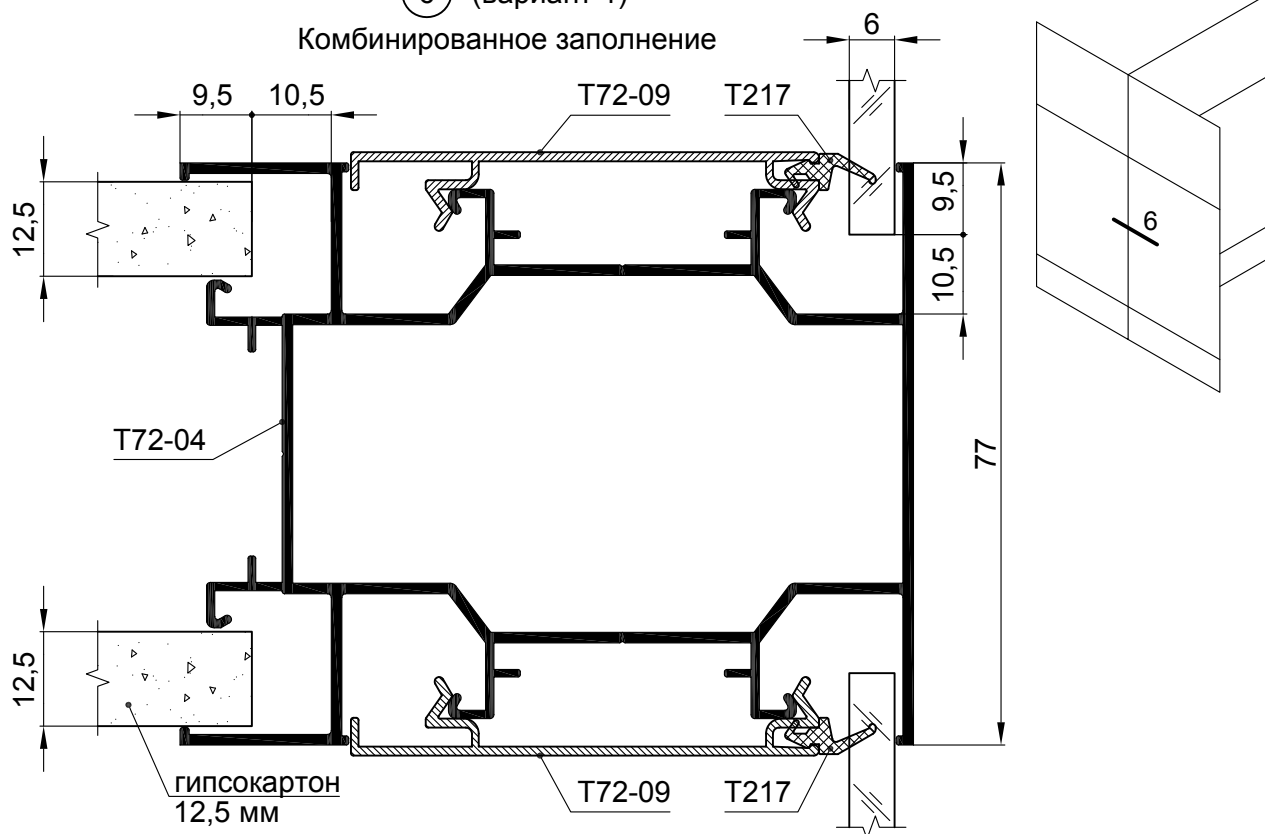
4.4 Поворот линии перегородки на 90°



## 4.5 Т-образное соединение перегородок

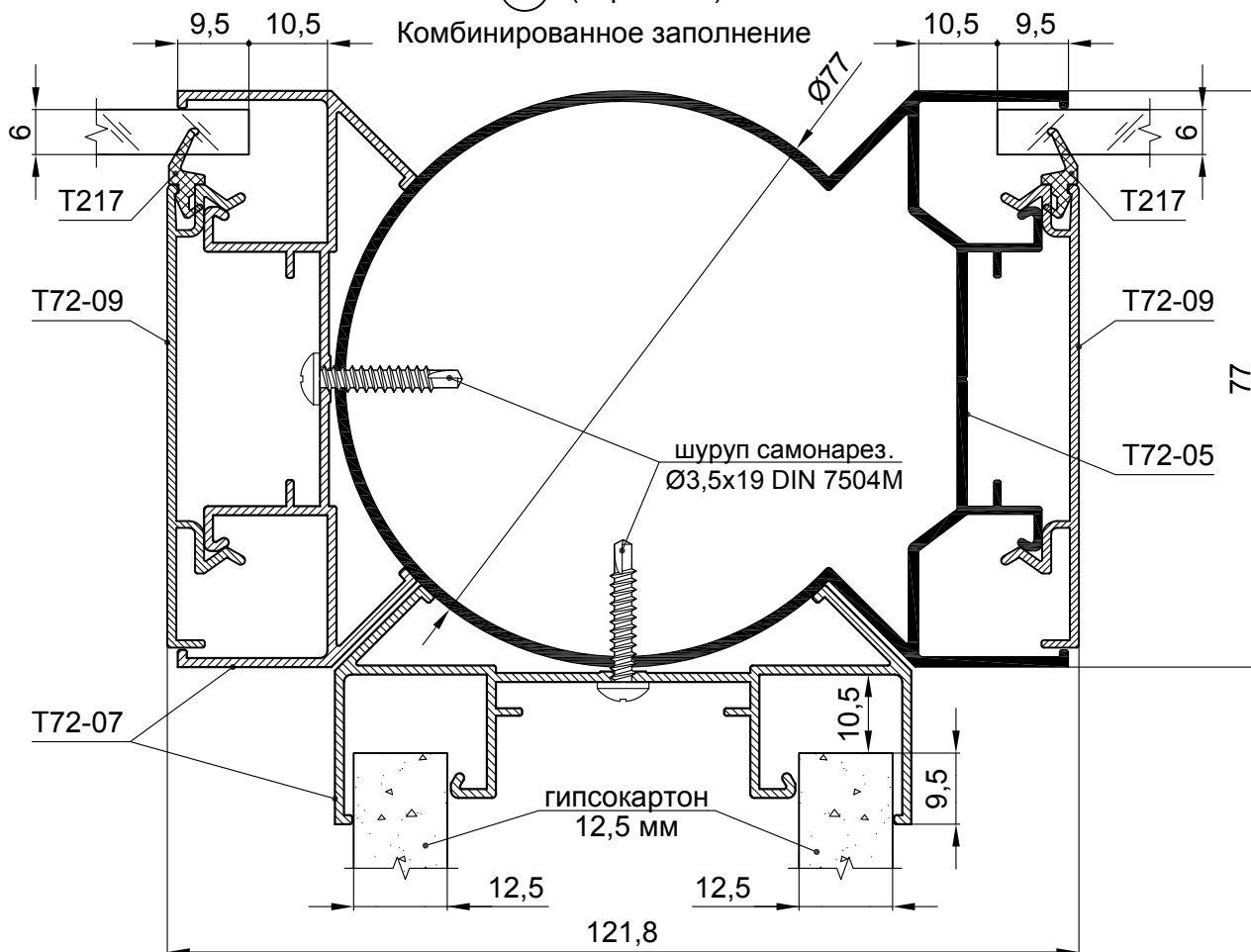
⑥ (вариант 1)

Комбинированное заполнение

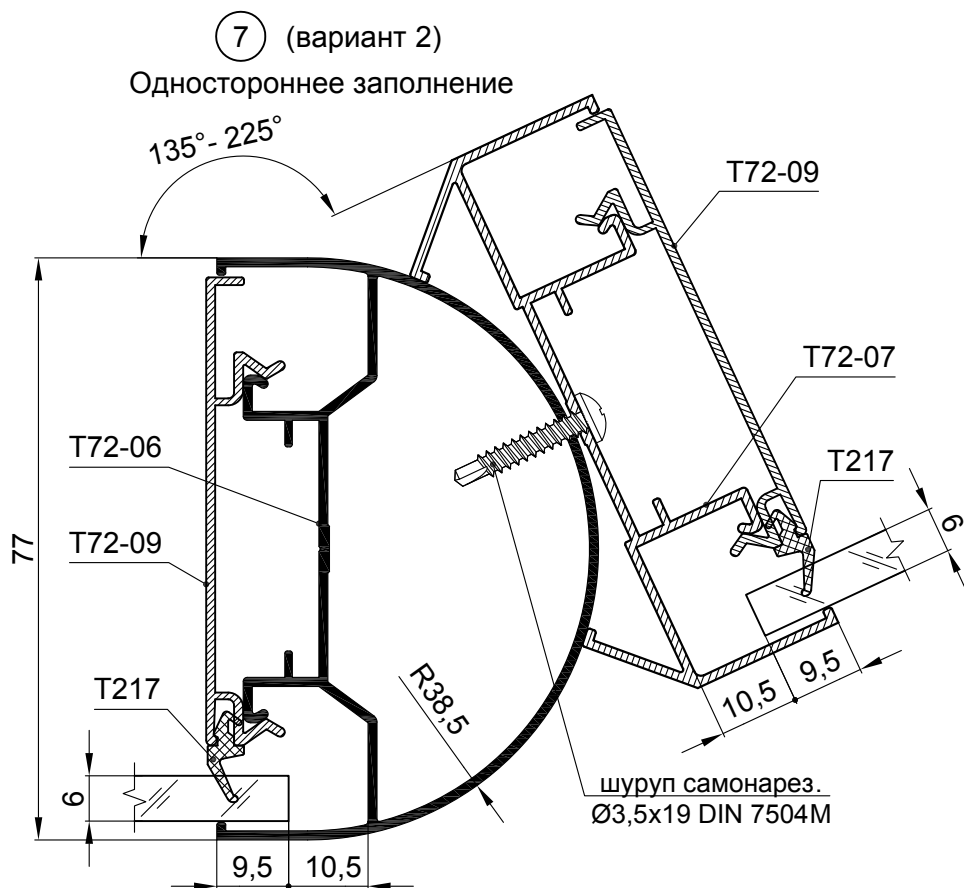
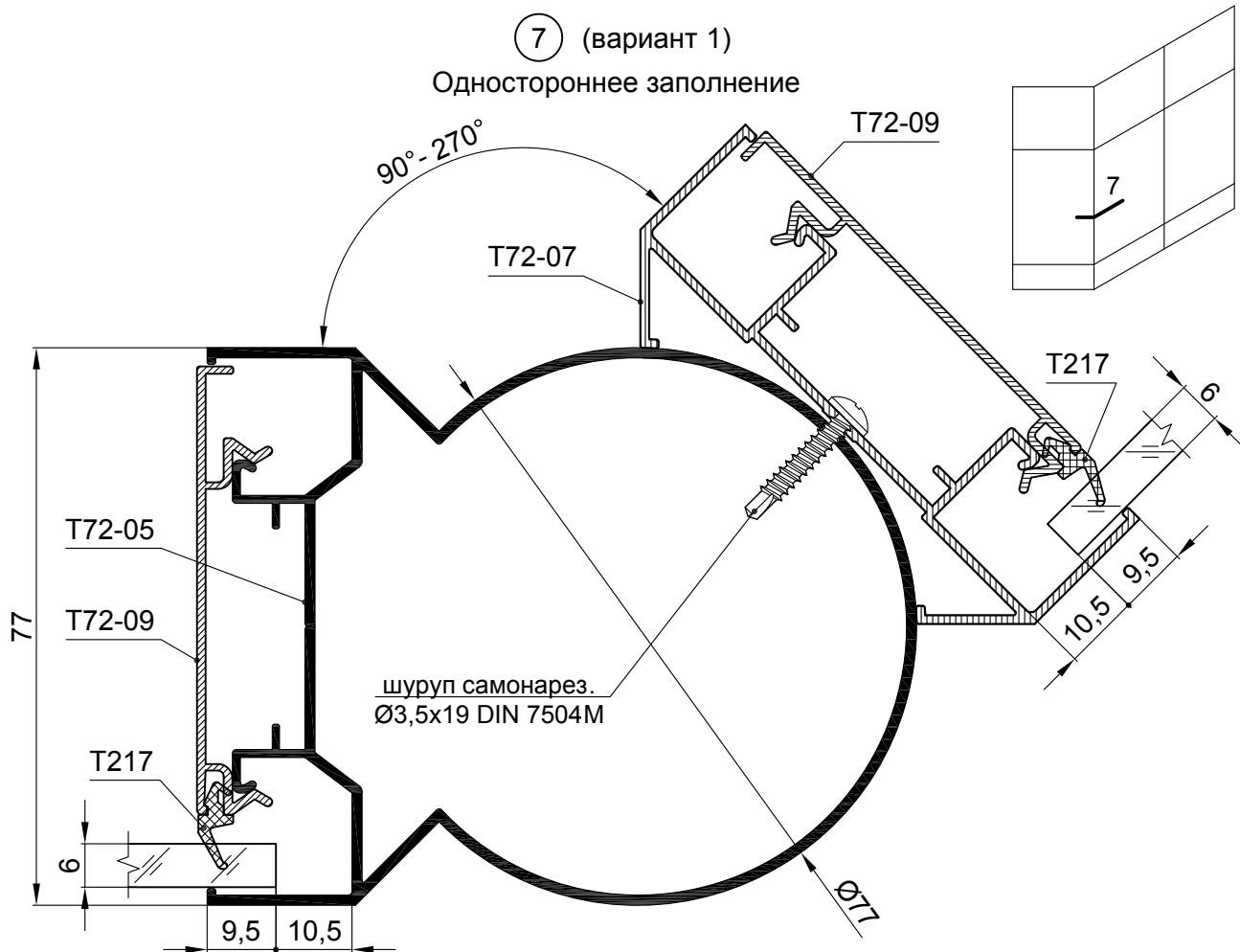


⑥ (вариант 2)

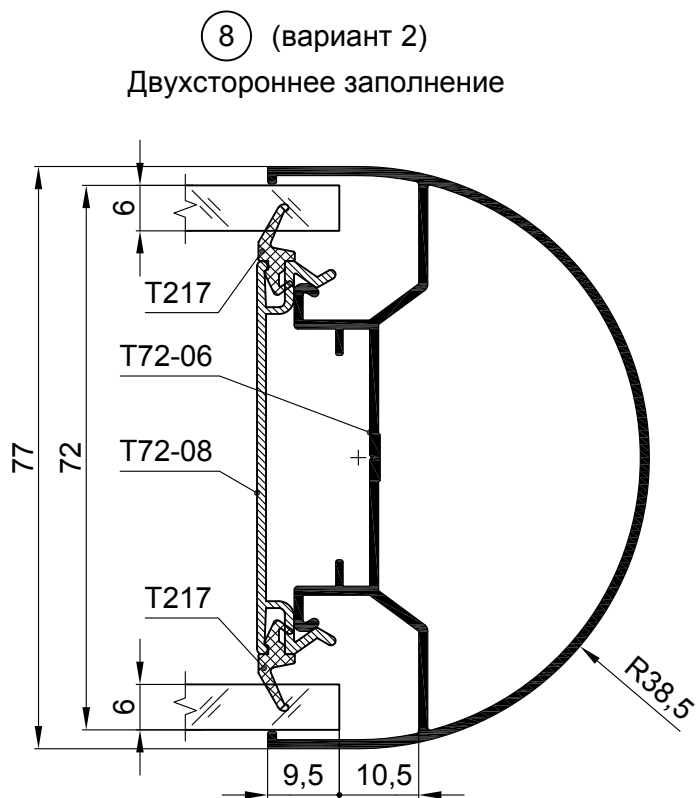
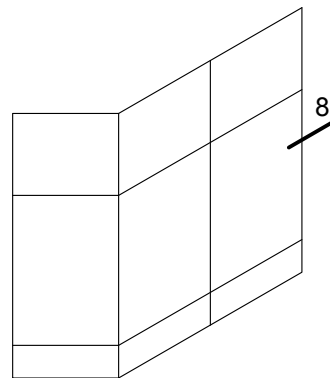
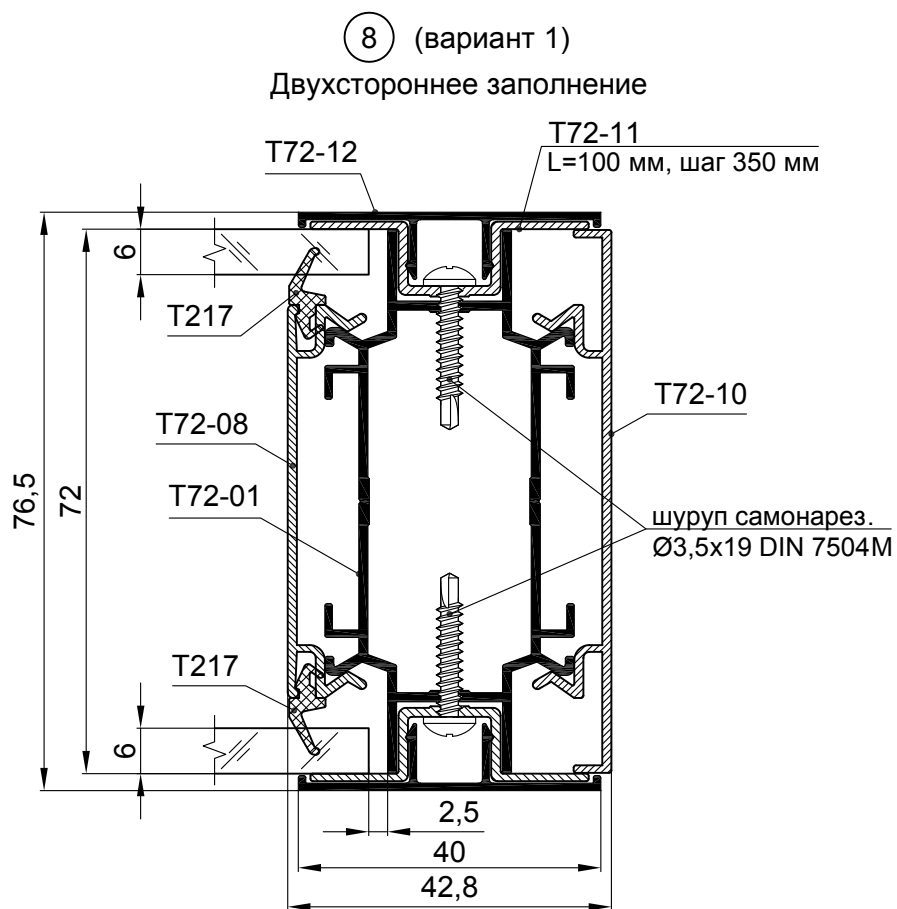
Комбинированное заполнение



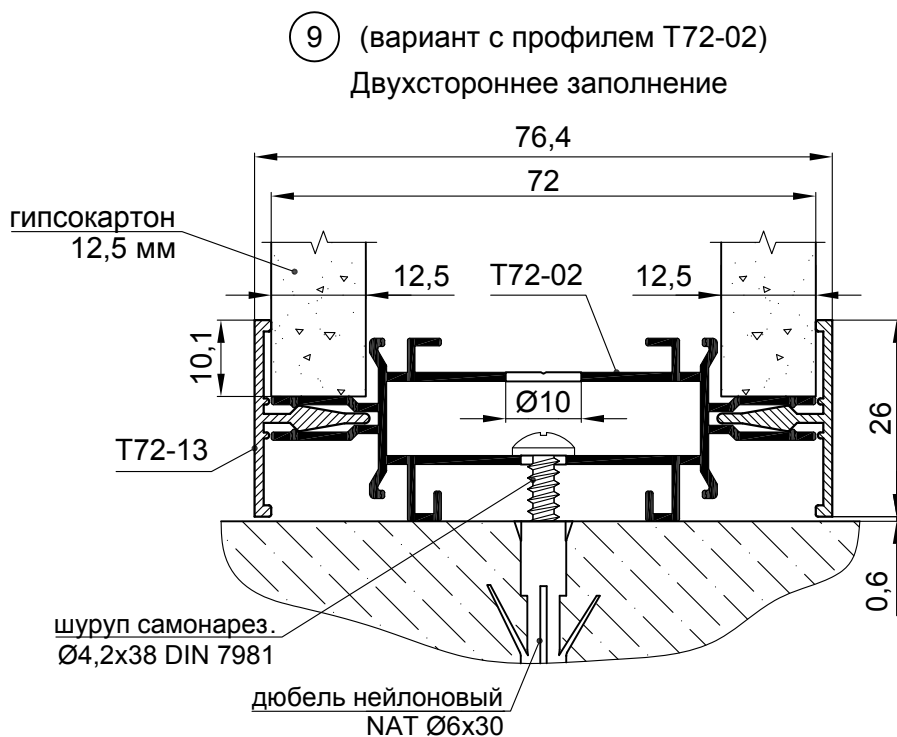
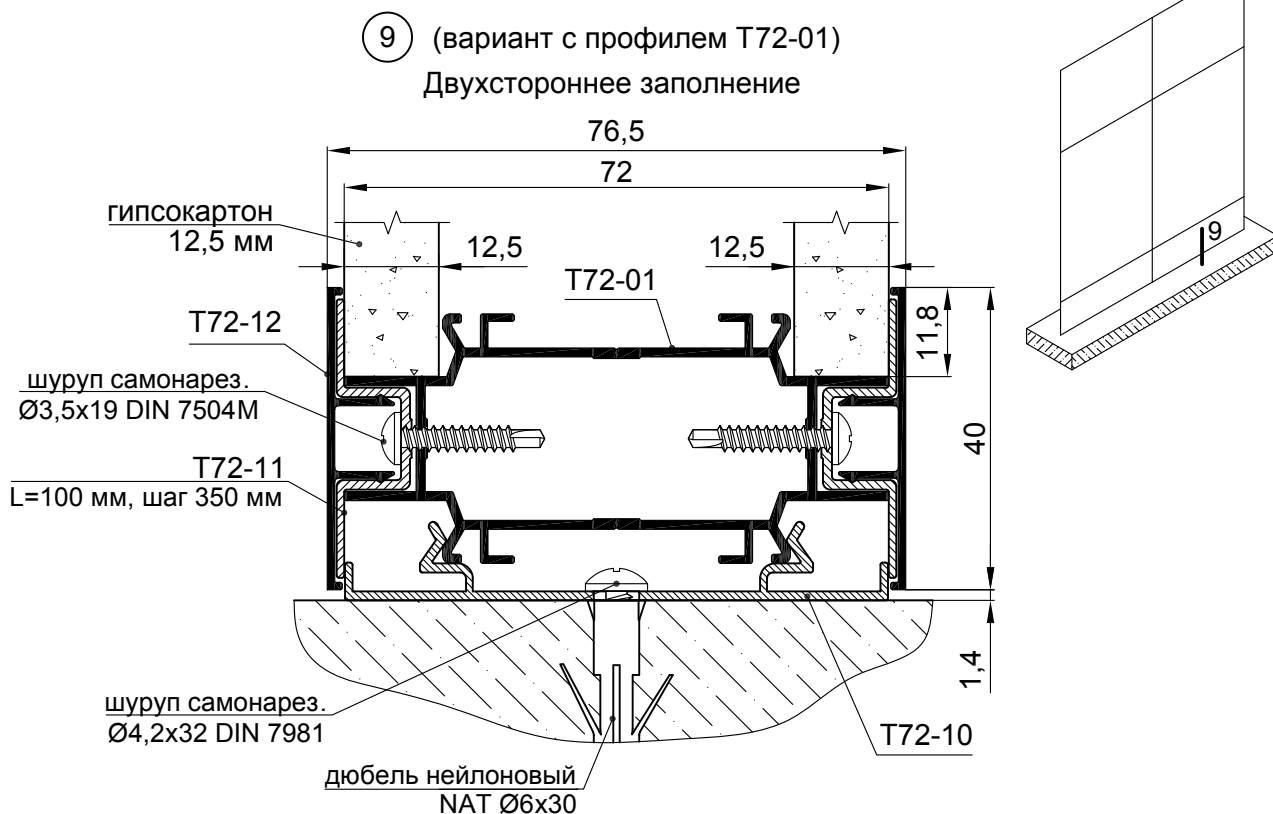
#### 4.6 Соединение перегородки под произвольным углом



#### 4.7 Стойка, не примыкающая к стене

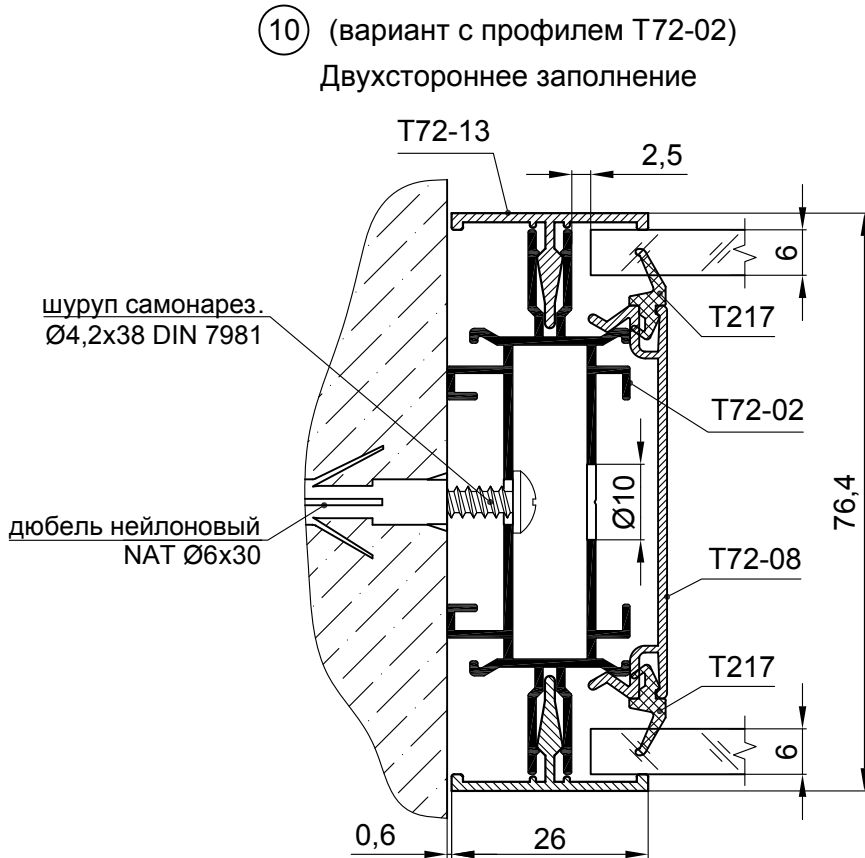
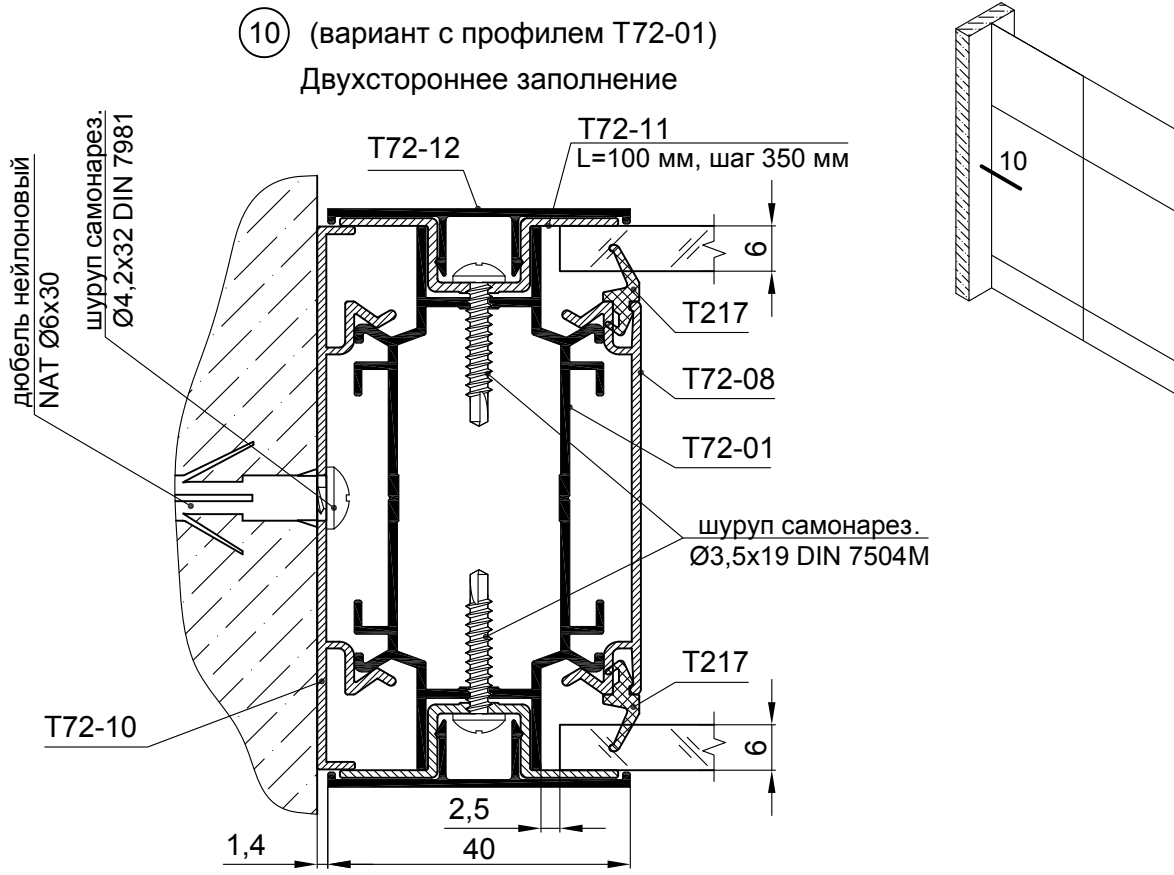


## 4.8 Крепление перегородки к полу и потолку



При креплении к полу и потолку профиль Т72-02 ориентировать, как показано на рис. выше.

## 4.9 Крепление перегородки к стене



При креплении к стене профиль Т72-02 ориентировать, как показано на рис. выше.



## 5 Схема соединения профилей

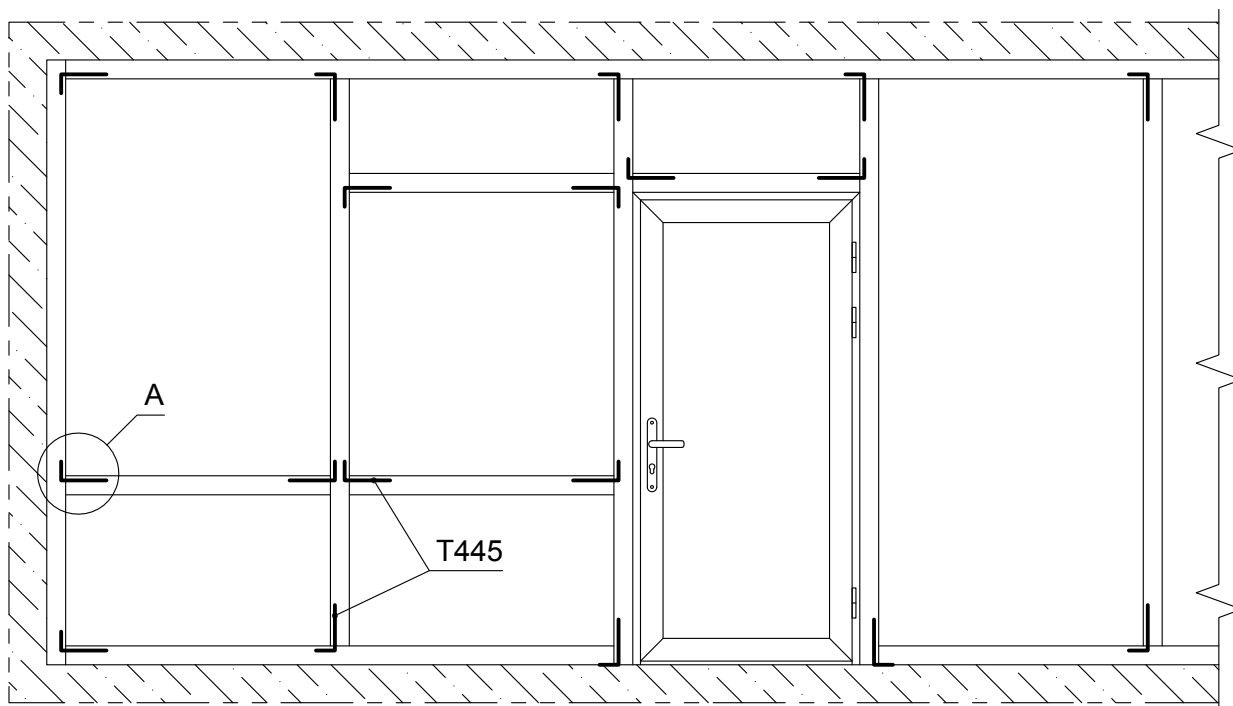
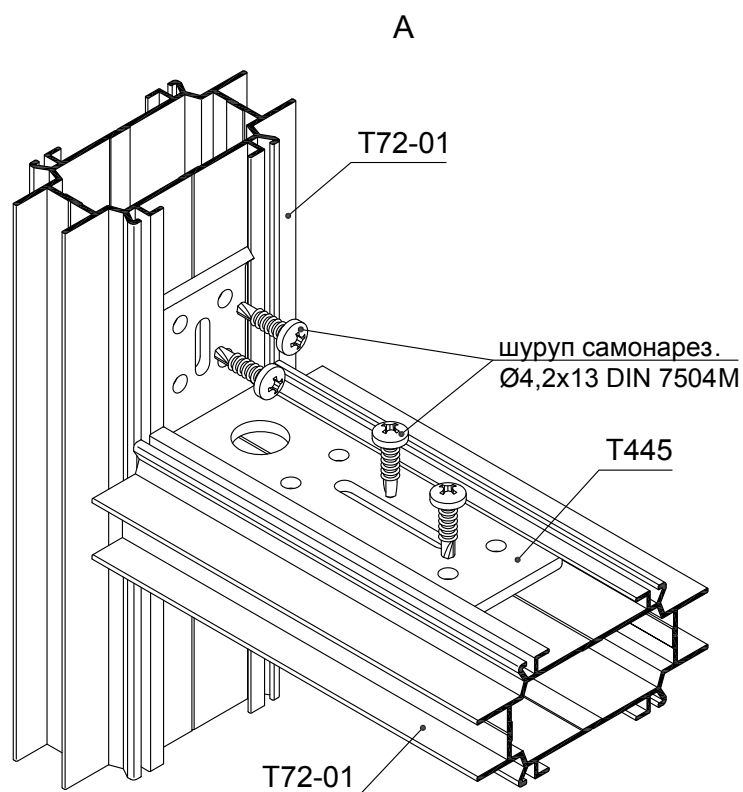


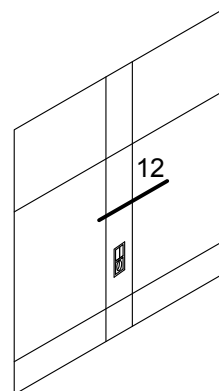
Рис. 5.1 Примерная схема установки соединительных уголков Т445



Если в проеме устанавливаются жалюзи, уголок Т445 в месте прохождения тросика управления следует заводить длинной полкой в стойку.

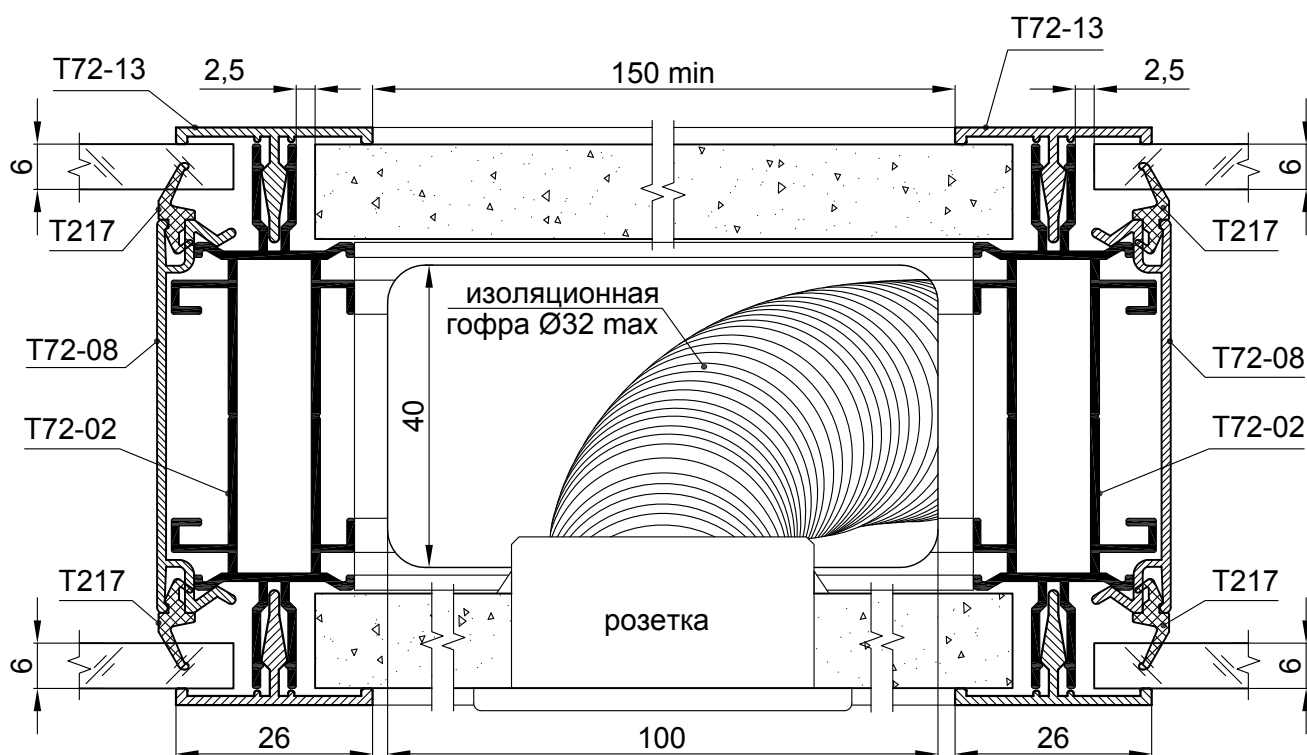
## 6 Проводка электрических коммуникаций

Установка электрических, компьютерных и телефонных розеток производится на облицовочную панель перегородки (гипсокартон 12,5 мм, ламинированное ДСП 10 мм). Для крепления розеток в панели выполняются установочные отверстия, а для прокладки коммуникаций в изоляционной гофре в стенках ригелей и стоек вырезаются отверстия 40x100 мм. Максимальный диаметр гофры 32 мм.



12

Двухстороннее заполнение



## 7 Установка жалюзи

В перегородках системы "Forum" предусмотрена возможность установки горизонтальных межрамных жалюзи с шириной короба и ламелей 16 и 25 мм.

Возможны 2 варианта установки:

- с доработкой штатного привода управления;
- с использованием готового привода с ручкой управления Т458.

Ниже рассмотрен вариант установки жалюзи с доработкой штатного привода управления. Установка привода жалюзи с ручкой управления Т458 аналогичная и отличается от рассмотренного варианта только тем, что паз 100x12 мм (см. рис. 7.4) выполнять не нужно.

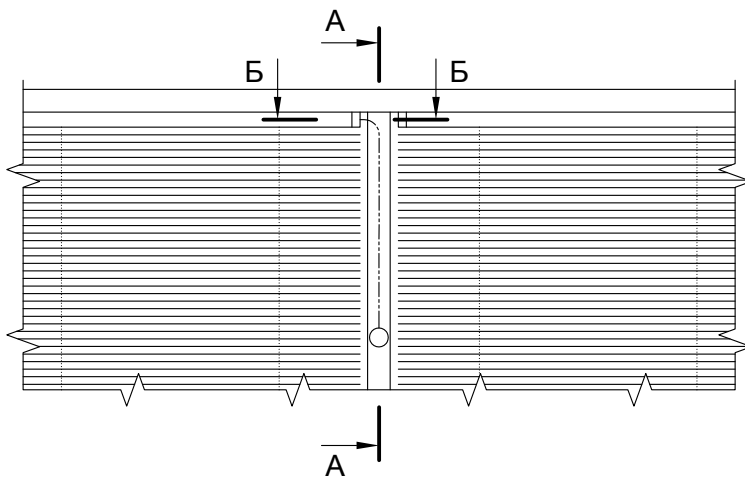


Рис. 7.1

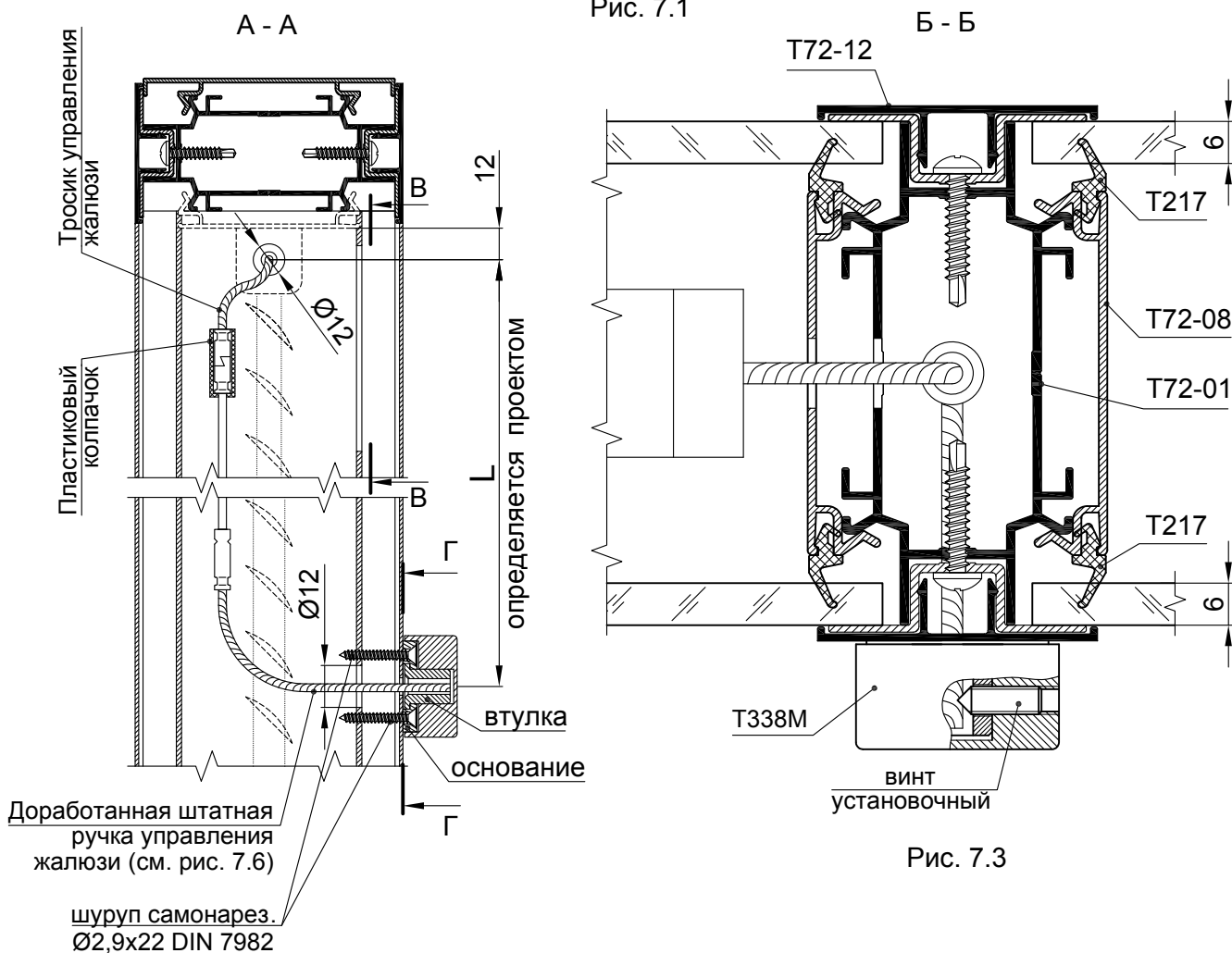


Рис. 7.3

Рис. 7.2

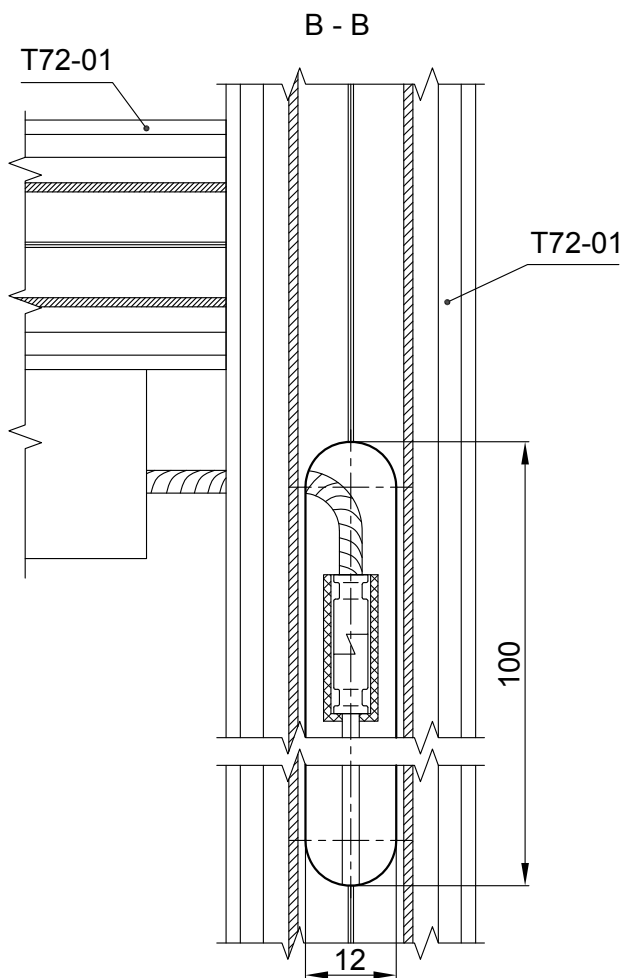


Рис. 7.4

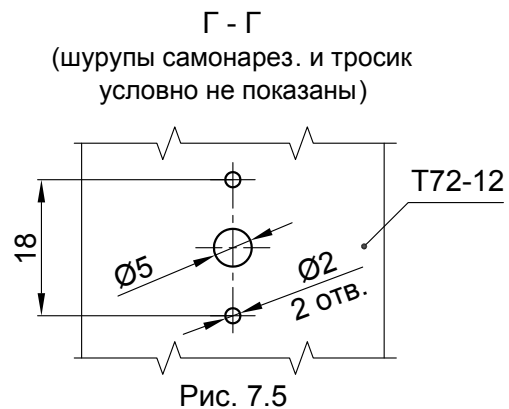


Рис. 7.5

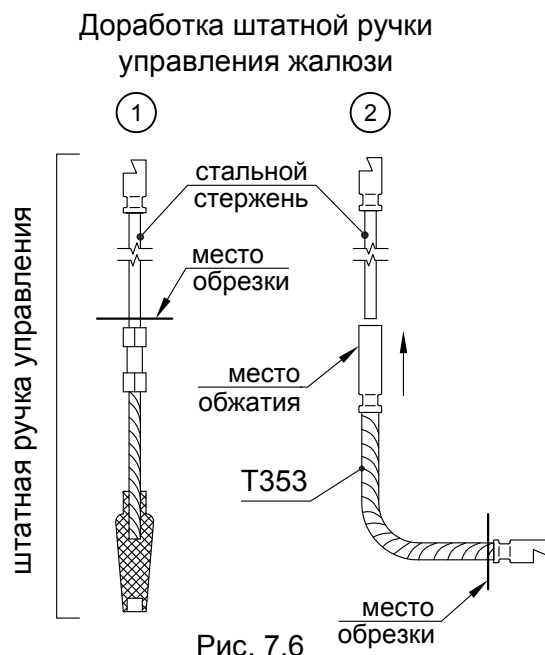
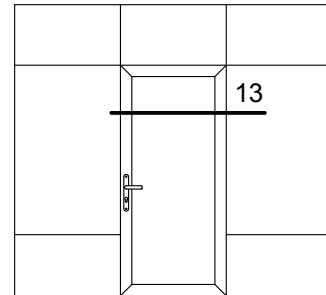


Рис. 7.6

Порядок установки жалюзи:

1. Доработать штатную ручку управления жалюзи (см. рис. 7.6).
2. В боковой пов-ти крышки T72-08 и стойки T72-01 просверлить отв. Ø12 мм для вывода тросика управления жалюзи (см. рис. 7.2).
3. Короб жалюзи закрепить к верхней крышке из профиля T72-08. Продеть тросик управления жалюзи через отв. Ø12 мм.
4. С лицевой стороны стойки на уровне отв. Ø12 мм выполнить паз 100x12 мм (см. рис. 7.4). На расстоянии L от тросика управления жалюзи просверлить отв. Ø12 мм (см. рис. 7.2).
5. Через верхний паз завести в стойку доработанную ручку управления жалюзи длиной L=200 мм, а тросик управления жалюзи вывести наружу (например, с помощью шпагата). Соединив ручку управления жалюзи с тросиком управления с помощью пластикового колпачка, спрятать весь привод внутри стойки.
6. Через нижнее отв. Ø12 мм вывести тросик ручки управления наружу.
7. После остекления проема и фиксации заполнения отрезками омегаобразного профиля T72-11 (длина 100 мм, шаг 350 мм) просверлить отв. Ø5 мм в крышке T72-12 для вывода тросика ручки управления наружу (см. рис. 7.5).
8. Крышку T72-12 защелкнуть на стойку. Через отв. Ø5 мм тросик вывести наружу.
9. Продеть тросик через втулку регулятора жалюзи (см. рис. 7.2). Надеть на втулку основание регулятора и прикрепить его к крышке T72-12 двумя самонарезающими шурупами Ø2,9x22 DIN 7982 через предварительно просверленные отв.Ø2 мм (см.рис.7.5). Ручку регулятора надеть на втулку таким образом, чтобы ось установочного винта (см. рис. 7.3) совпала с осью отверстия на боковой пов-ти втулки. Ручку прижать к основанию регулятора и затянуть установочный винт шестигранным ключом 2 мм так, чтобы тросик был заподлицо со втулкой. Проверить работоспособность ручки управления.

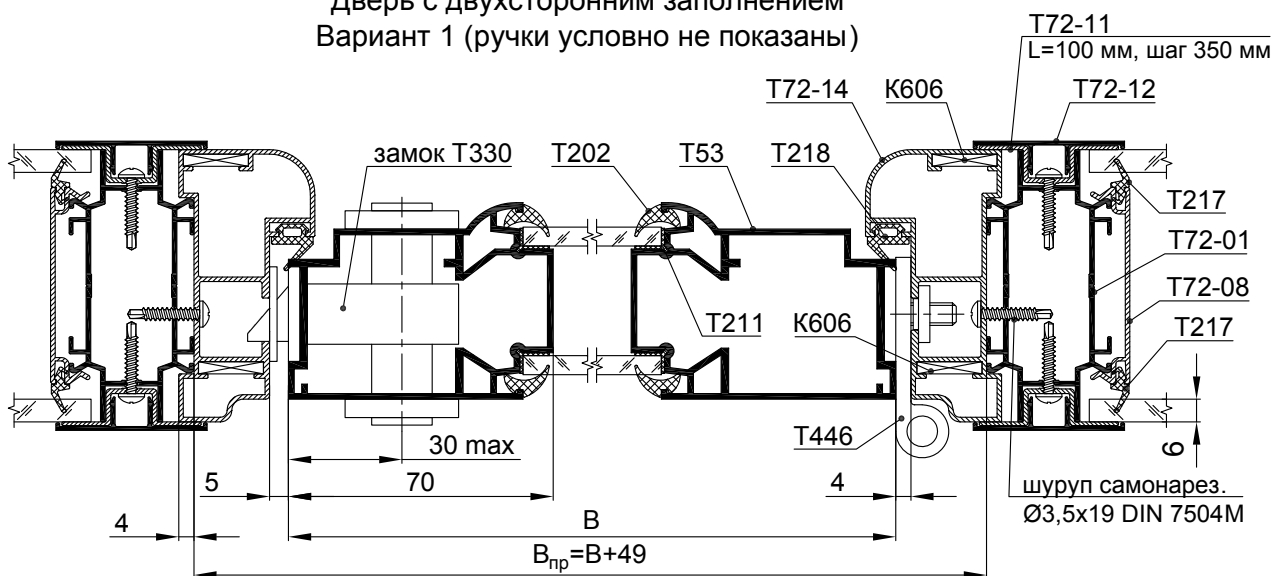
## 8 Установка дверей



### 8.1 Двери в алюминиевой раме

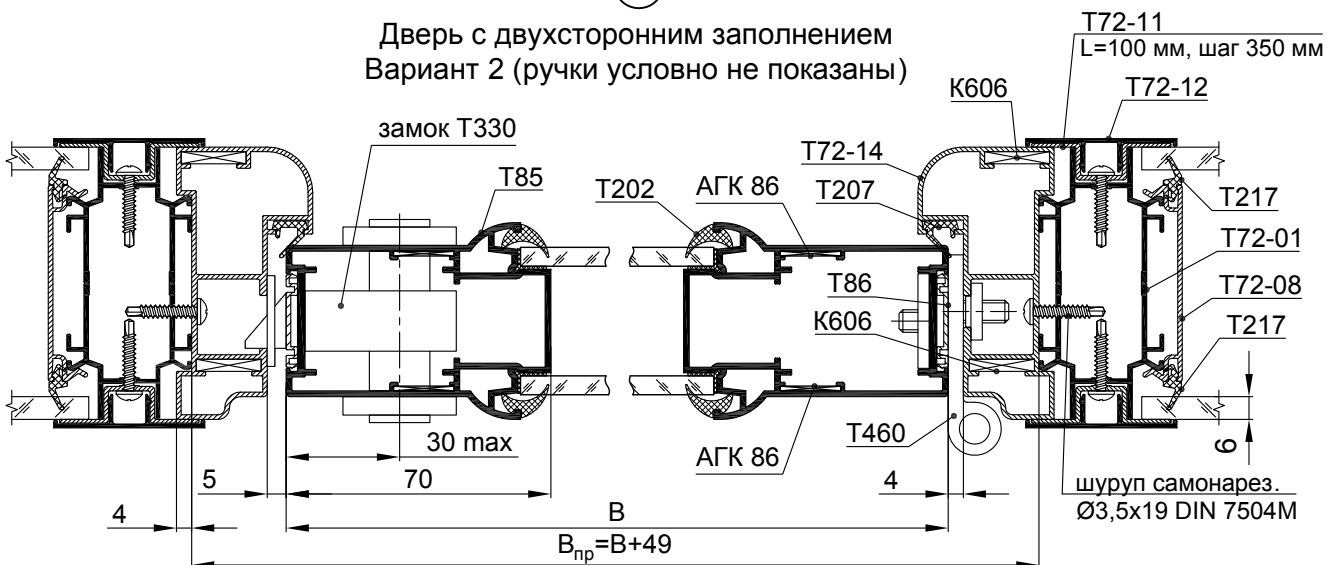
13

Дверь с двухсторонним заполнением  
Вариант 1 (ручки условно не показаны)



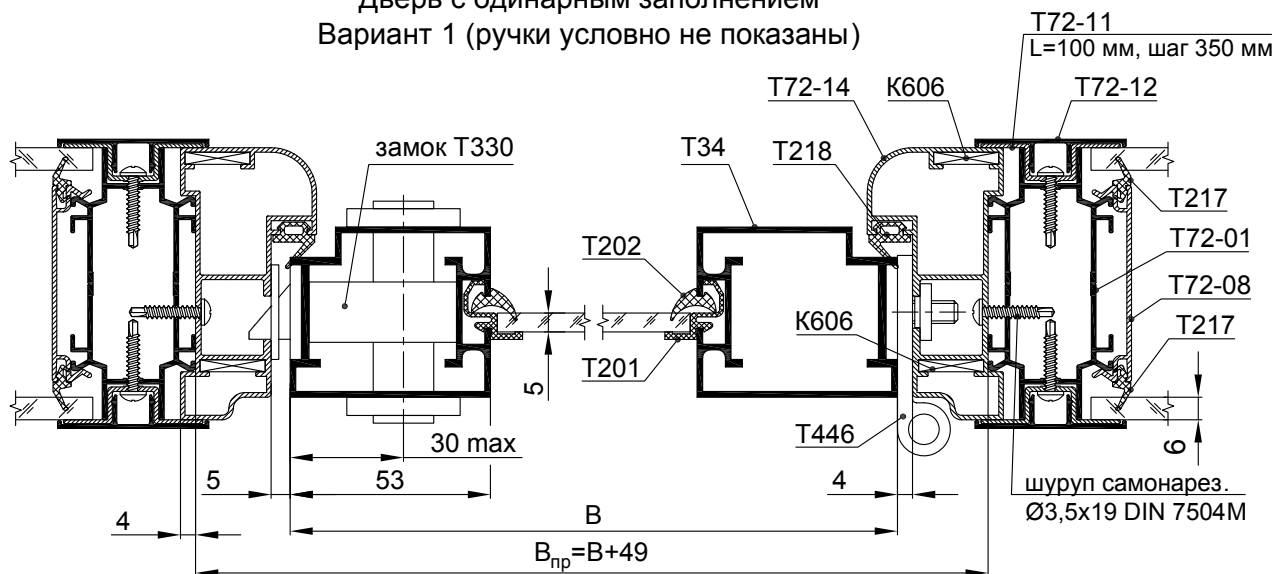
13

Дверь с двухсторонним заполнением  
Вариант 2 (ручки условно не показаны)



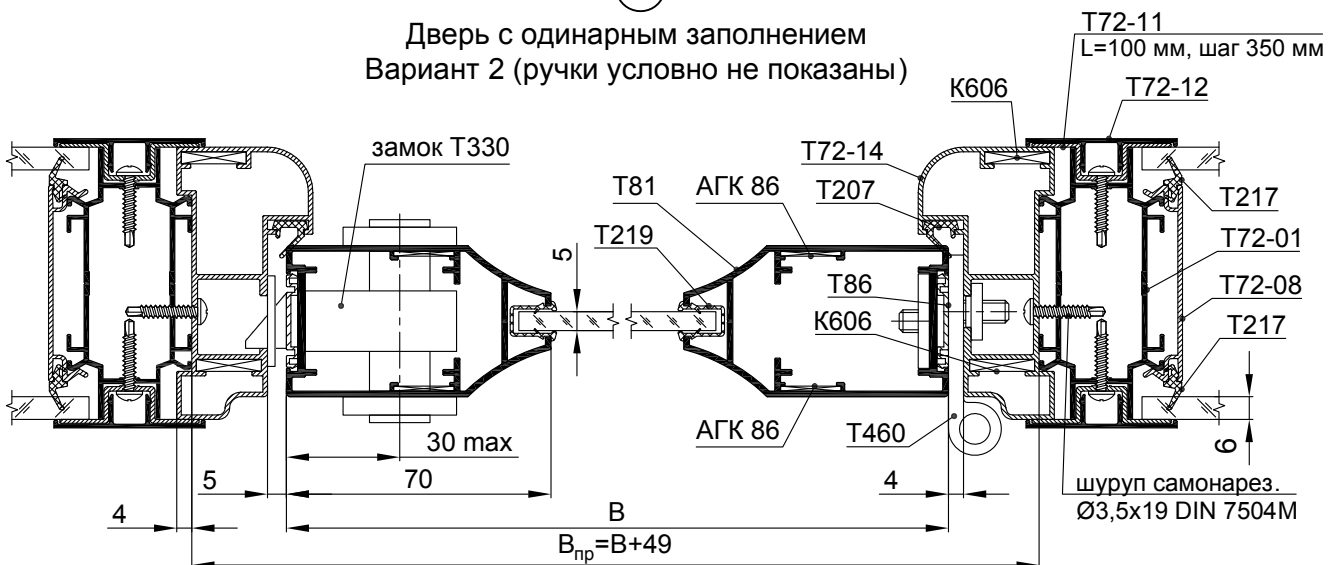
13

Дверь с одинарным заполнением  
Вариант 1 (ручки условно не показаны)



13

Дверь с одинарным заполнением  
Вариант 2 (ручки условно не показаны)

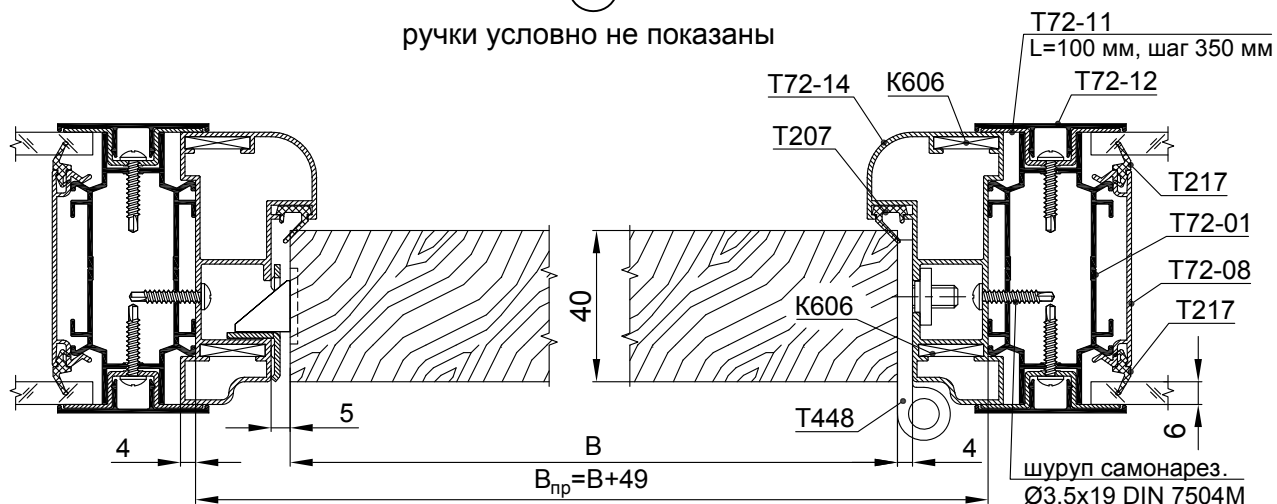


Примечание: техническую информацию по дверям в алюминиевой раме см. технический каталог "Дверные блоки для стационарных перегородок STATUS, OPTIMA и FORUM".

## 8.2 Дверь деревянная

13

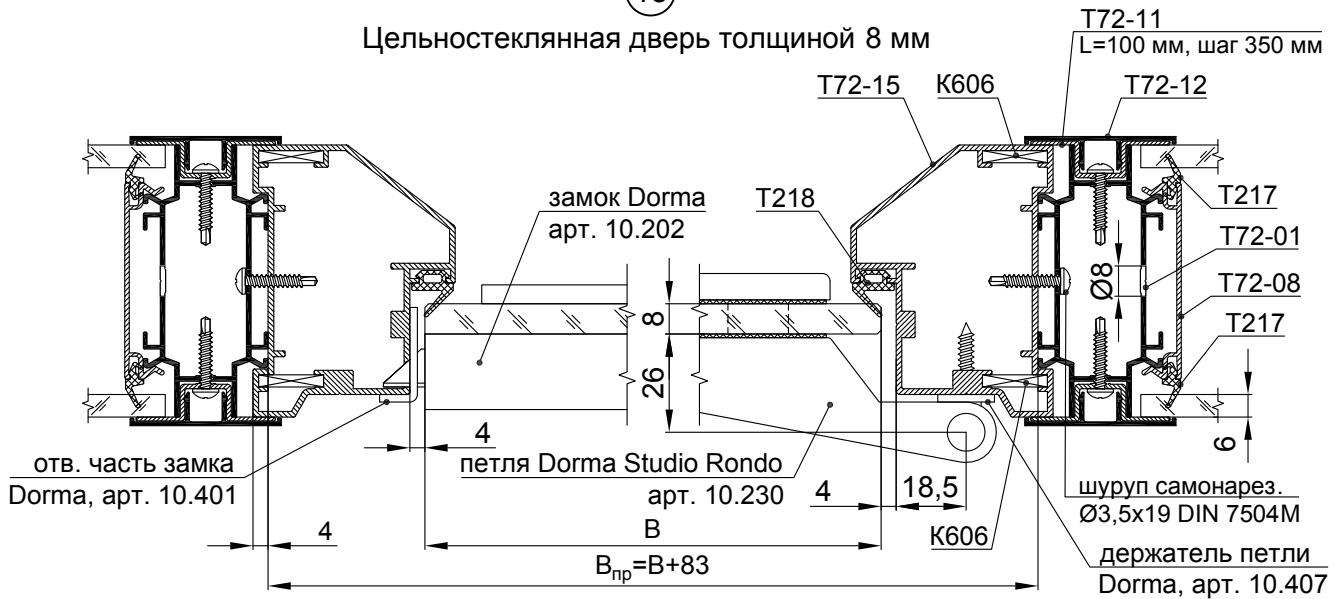
ручки условно не показаны



### 8.3 Двери цельностеклянные

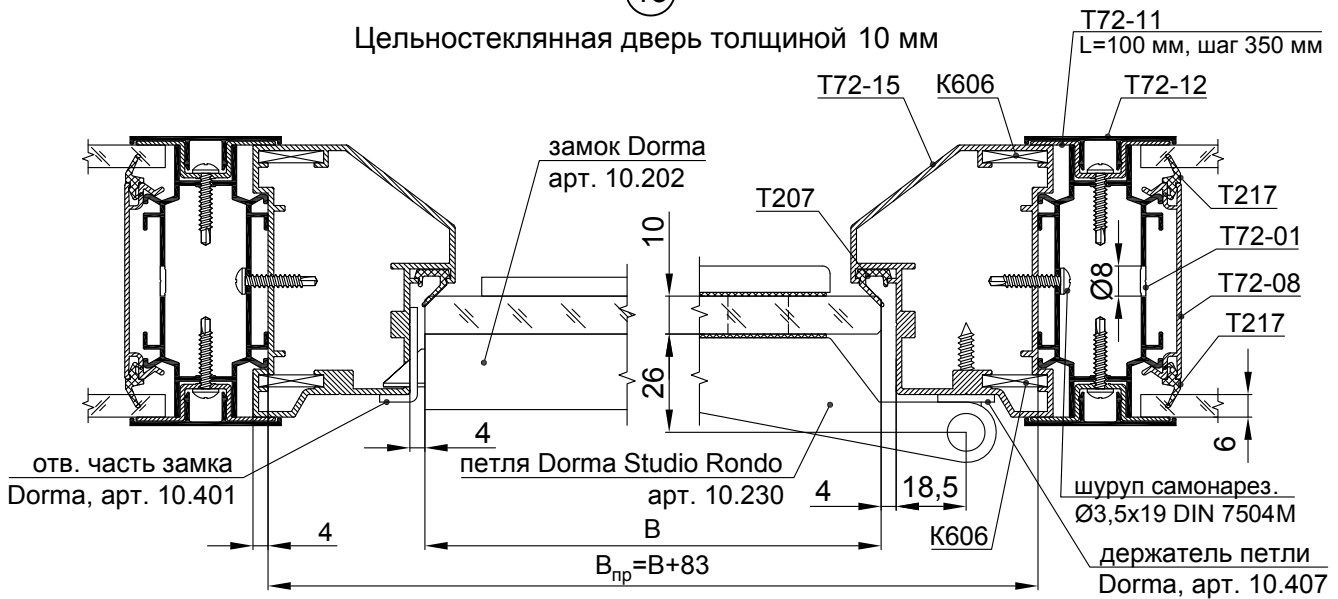
13

Цельностеклянная дверь толщиной 8 мм



13

Цельностеклянная дверь толщиной 10 мм



Примечание: техническую информацию по коробкам для цельностеклянных дверей см. технический каталог "Дверные блоки для стационарных перегородок STATUS, OPTIMA и FORUM".

## 9 Сборка углов коробки из профиля Т72-14 с помощью угловых соединителей Т459

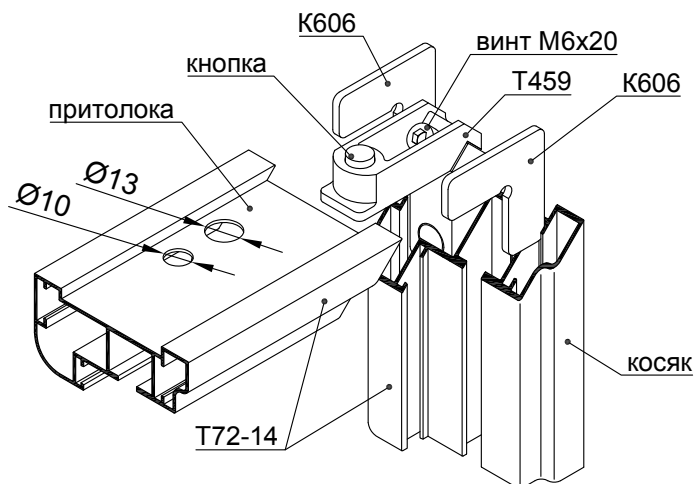


Рис. 9.1

Порядок сборки угла дверной коробки:

1. Выполнить отверстия в косяках и притолоке (см. рис. 9.2) с помощью приспособления ПК358;
2. Открутить винт М6х20 углового соединителя на 2-3 оборота шестигранным ключом 5 мм;
3. Установить в косяк уголки К606 и соединительный уголок Т459 головкой винта М6х20 наружу (см. рис. 9.1). Кнопку на угловом соединителе необходимо совместить с отв. Ø10 мм в косяке;
4. Одеть притолоку на уголки К606 и соединительный уголок Т459, совместив кнопку соединительного уголка с отв. Ø10 мм притолоки;
5. Закрутить винт М6х20 шестигранным ключом 5 мм через отв. Ø13 мм в притолоке.

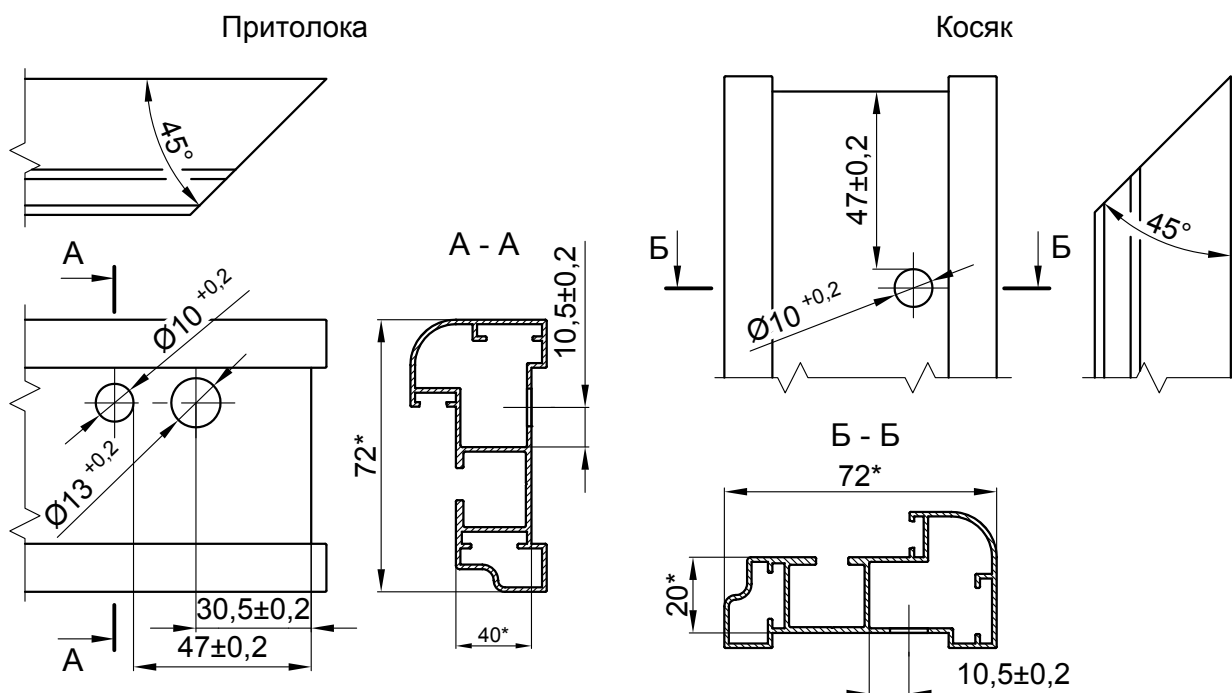
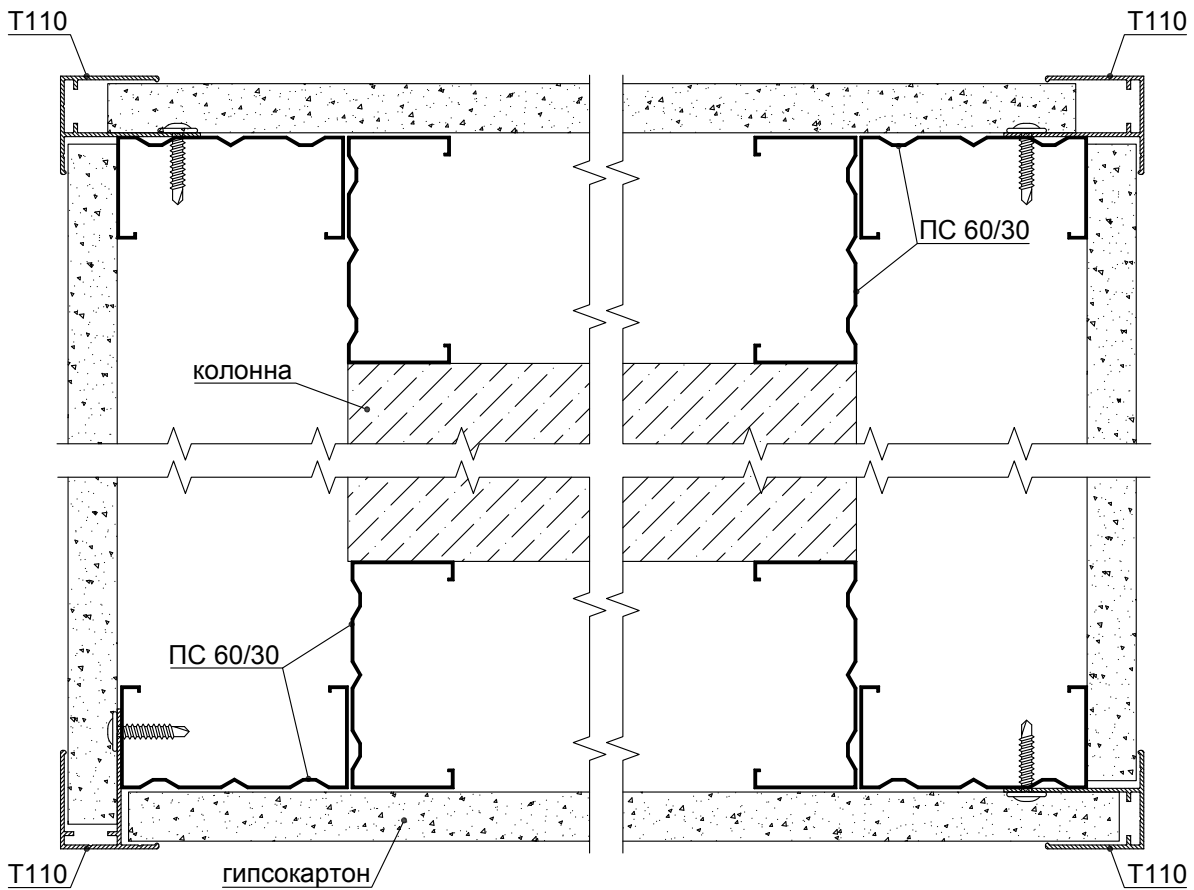
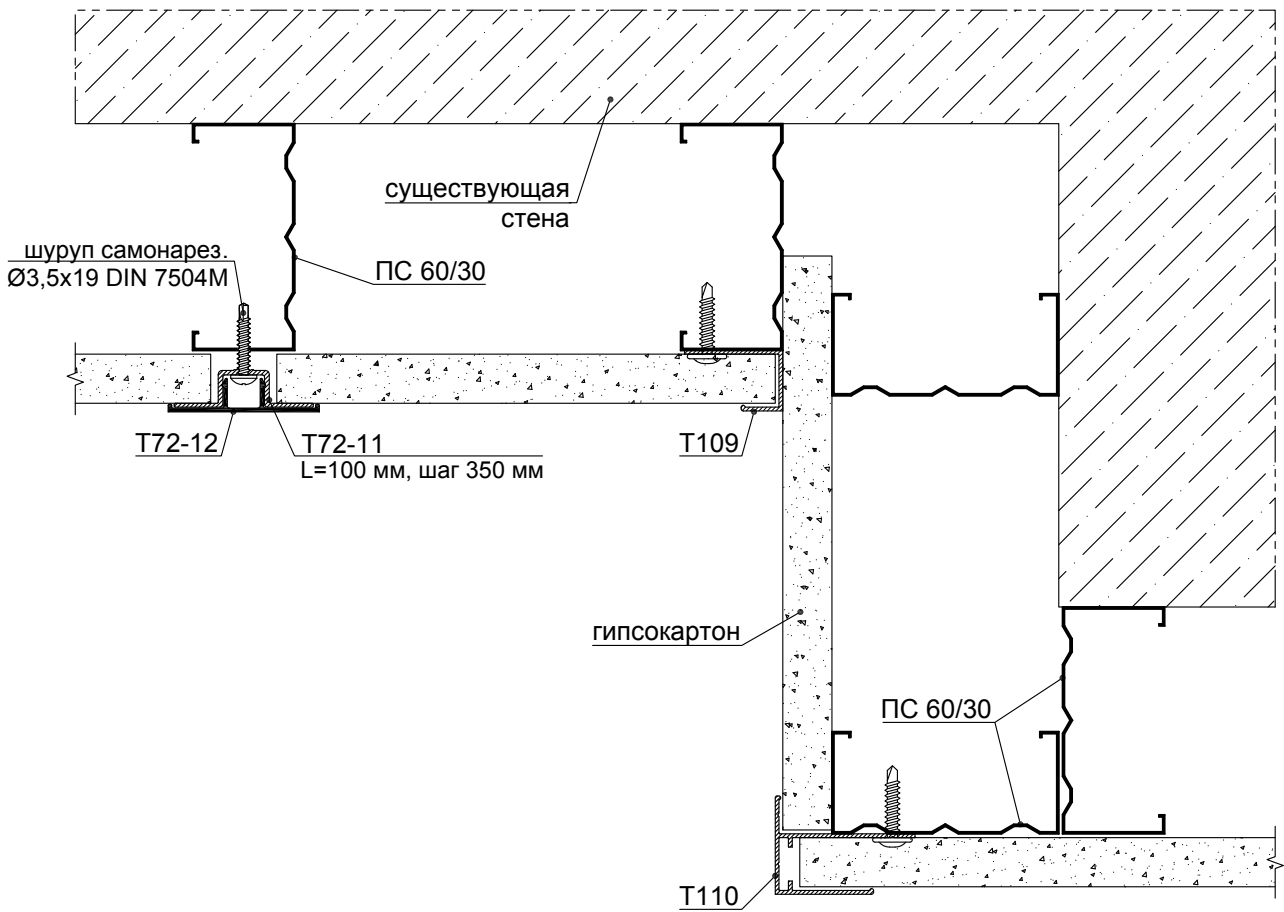


Рис. 9.2

# 10 Облицовка стен и колонн гипсокартоном



## 11 Подбор высоты и шага стоек

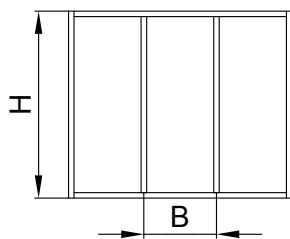


Рис. 11.1

Для перегородок, не имеющих промежуточных ригелей (см. рис. 11.1), максимальная высота конструкции равна:

- для стойки Т72-01:  $H_{\max} = 437$  см;
- для стойки Т72-02:  $H_{\max} = 416$  см.

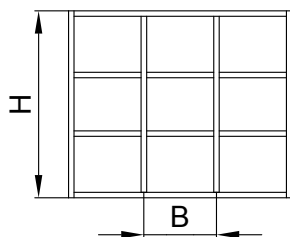


Рис. 11.2

Для перегородок с промежуточными ригелями (см. рис. 11.2), максимальная высота конструкции равна:

- для стойки Т72-01:  $H_{\max} = 349$  см;
- для стойки Т72-02:  $H_{\max} = 333$  см.

Шаг стоек (B) выбирается из графиков, представленных на рис. 11.3 и рис. 11.4.

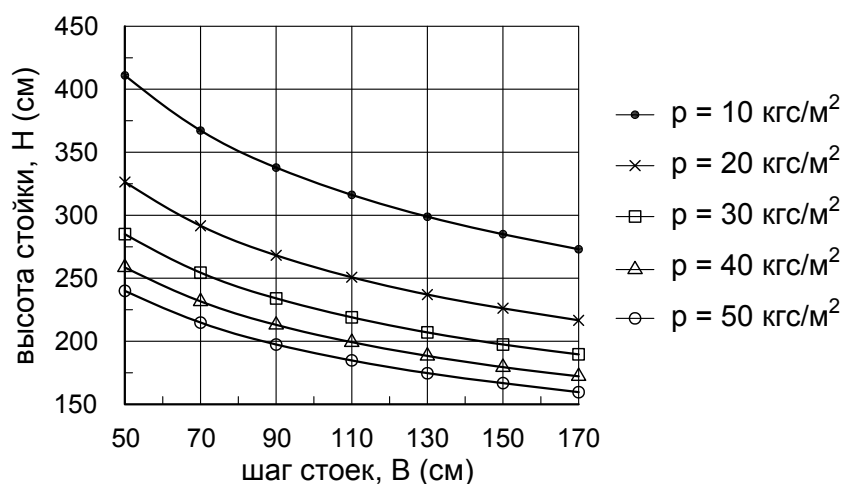
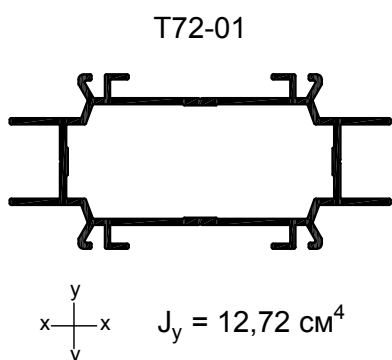


Рис. 11.3 График подбора шага стоек (B) из профиля Т72-01 в зависимости от высоты конструкции (H) и ветрового давления (p)

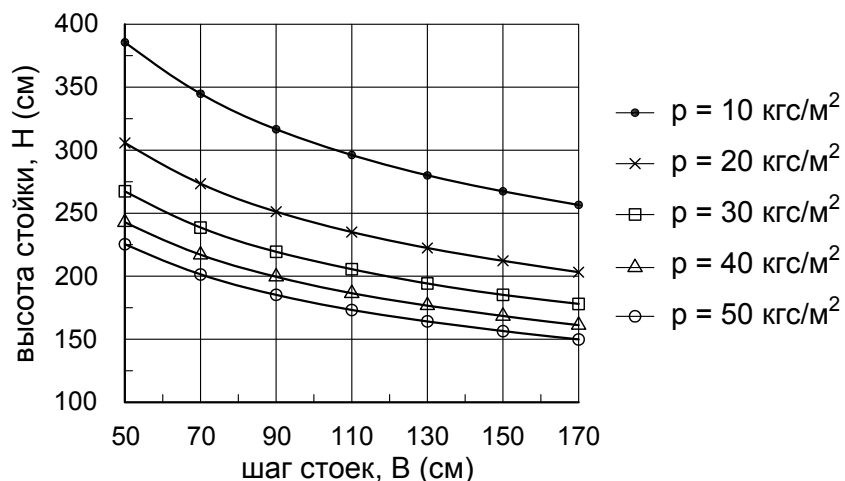
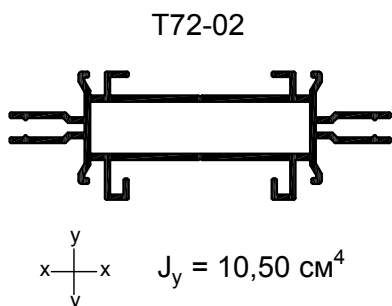


Рис. 11.4 График подбора шага стоек (B) из профиля Т72-02 в зависимости от высоты конструкции (H) и ветрового давления (p)

# 12 Монтаж перегородки

## 12.1 Сборка каркаса

Монтаж перегородки начинается со сборки каркаса. Лазерным уровнем или отбивочным шнуром отмечается линия установки перегородки по потолку.

- В случае использования профиля Т72-01 к потолку по отмеченной линии закрепляется неокрашенный профиль крышки Т72-10, после чего на неё защелкивается профиль Т72-01.
- В случае использования профиля Т72-02 к потолку по линии закрепляется непосредственно сам профиль Т72-02, без профиля крышки Т72-10. Профиль Т72-02 следует ориентировать длинными выступами к потолку (см. пример на стр. 18).

На верхнем профиле производится разметка осей расположения вертикальных стоек. С помощью соединительного уголка Т445 и самонарезающих шурупов Ø4,2x13 DIN 7504М (см. раздел 5) стойки соединяются с верхним профилем. Первой закрепляется стойка, примыкающая к стене (в зависимости от выбранной стойки крепление производится аналогично креплению к потолку).

Далее подвешивается стойка, примыкающая к дверной коробке со стороны петель, выставляется по уровню и крепится уголком Т445 к полу. К этой стойке закрепляется косяк (Т72-14 или Т72-15) самонарезающими шурупами Ø3,5x19 DIN 7504М с шагом 250-300 мм. Затем собирается дверная коробка с помощью четырех уголков К606. После этого вторая стойка дверного проема вплотную прижимается к дверной коробке и подвешивается к потолочному профилю. Второй косяк так же крепится к стойке самонарезающими шурупами, после чего стойка выставляется по уровню и крепится к полу соединительным уголком Т445. При этом следует контролировать по уровню и горизонтальность притолоки, и ширину дверного проема - она должна быть одинаковой по всей высоте. На притолоку устанавливается ригель из профиля Т72-01 или Т72-02 и крепится к ней самонарезающими шурупами Ø4,2x13 DIN 7504М, а к стойкам - соединительными уголками Т445. На этом сборка дверного проема заканчивается.

Между стойкой, закрепленной к стене и стойкой дверного проема к полу крепится профиль Т72-01 или профиль Т72-02 (в зависимости от выбранного профиля крепление производится аналогично креплению к потолку). Между верхним и нижним профилем по уровню устанавливаются стойки с помощью соединительных уголков Т445. Затем между стойками по уровню выставляются ригели на нужной высоте и фиксируются соединительными уголками Т445 к стойкам.

В случае соединения перегородки под произвольным углом применяются стойки из профиля Т72-05 и Т72-06, которые выставляются по уровню и крепятся к полу и потолку соединительными уголками Т445. К стойке под необходимым углом закрепляется профиль-адаптер Т72-07 самонарезающими шурупами Ø3,5x19 DIN 7504М с шагом 250-300 мм, после чего профиль-адаптер Т72-07 крепится к полу и потолку соединительными уголками Т445.

В случае поворота линии перегородки на 90° используется стойка из профиля Т72-03. Она крепится к полу и потолку четырьмя соединительными уголками Т445.

В случае Т-образного соединения перегородки применяется стойка Т72-04, которая крепится к полу и потолку шестью соединительными уголками Т445.

Нарезка профилей в необходимый размер осуществляется по месту в процессе монтажа каркаса перегородки.

При монтаже перегородки высотой ниже уровня потолка, без крепления к нему, разметка выполняется по полу, а сборка каркаса начинается с крепления профилей Т72-01 (через профиль крышки Т72-10) и Т72-02 к полу по разметке.

## 12.2 Установка заполнений

### 12.2.1 Секция с двухсторонним остеклением

Сборка секции начинается с облицовки внутренней поверхности проема профилем крышки для двойного остекления Т72-08. Сначала устанавливаются верхняя и нижняя крышки, а затем боковые. По периметру проема в пазы крышки Т72-08 устанавливается уплотнитель Т217. Замеряется проем под стекло между опорными выступами профилей стоек и ригелей (см. рис. 12.1). Размер вырезаемого стекла должен быть меньше замера проема по высоте на 3 мм, по ширине на 5 мм. Стекло поднимается и устанавливается в проем с помощью вакуумных присосок.

Если в качестве стоек и ригелей выбран профиль Т72-01, то заполнение фиксируется отрезками омегаобразного профиля Т72-11 длиной 100 мм с шагом  $\approx 350$  мм с помощью самонарезающих шурупов  $\varnothing 3,5 \times 19$  DIN 7504М. После установки всех панелей в отрезки профилей Т72-11 устанавливается профиль крышки Т72-12 в размер секции перегородки.

Если в качестве стоек и ригелей выбран профиль Т72-02, то заполнение временно фиксируется отрезками профиля прижима Т72-13 длиной 100 мм с шагом  $\approx 500$  мм. После установки всех панелей технологические отрезки из профиля Т72-13 последовательно заменяются на штатные в размер секции перегородки.



### 12.2.2 Секция с односторонним остеклением

Сборка такой секции производится так же, как и сборка секции с двухсторонним остеклением, но вместо профиля крышки Т72-08 применяется профиль крышки для одинарного остекления Т72-09.

### 12.2.3 Глухая секция

Сборка глухой секции, в которой в качестве заполнения используется гипсокартон 12,5 мм, производится аналогично сборке секции с двухсторонним остеклением, но профиль крышки Т72-08 и уплотнитель Т217 не используются. Расчет размеров панелей из гипсокартона такой же, как и расчет для стекла (см. рис. 12.1). Между двумя листами гипсокартона рекомендуется устанавливать звукоизолирующий материал для повышения звукоизоляции перегородки.

Если в глухой секции применяется непрозрачное заполнение другой толщины, следует обратить внимание на необходимость установки профилей крышек и уплотнителя Т217 на внутренний проем перегородки при определенных толщинах заполнения (см. раздел 4.1 "Варианты возможных заполнений").

## 12.2.4 Секция перегородки с поворотными стойками

Профили Т72-03, Т72-04, Т72-05, Т72-06 и Т72-07 имеют специальные выступы с полостями для установки заполнений.

При сборке секций, образованных стойкой Т72-01 (Т72-02) и стойкой Т72-03 (Т72-04, Т72-05, Т72-06 или профилем-адаптером Т72-07) замер ширины проема под заполнение производится от опорного выступа стойки Т72-01 до кромки наружного выступа стойки Т72-04 (см. рис. 12.2). Размер заполнения под такой проем должен быть больше замера проема на 7 мм по ширине, и меньше на 3 мм по высоте. Боковая кромка заполнения заводится под небольшим углом в полость стойки Т72-03 (Т72-04, Т72-05, Т72-06 или Т72-07) так, чтобы противоположная кромка зашла за опорный выступ стойки Т72-01 (Т72-02) и панель встала на место. Расстояние между осями стоек таких секций не должно быть менее 700 мм.

Горизонтальный разрез секции перегородки, образованной профилями Т72-01 и Т72-03

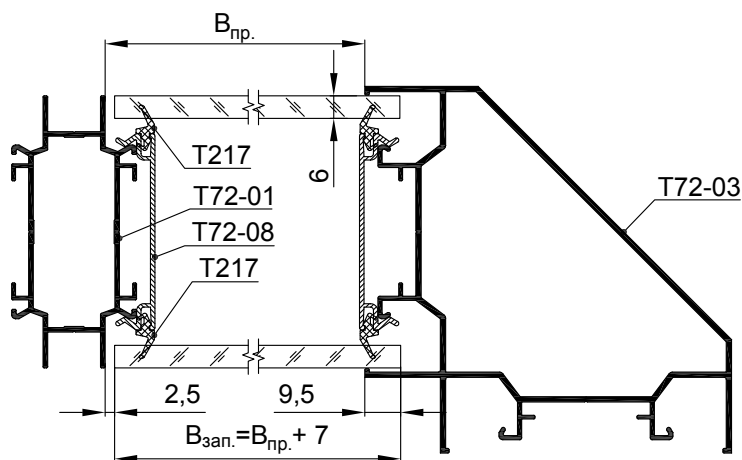


Рис. 12.2

При сборке секций, образованных стойками Т72-03, Т72-04, Т72-05, Т72-06 и адаптерами Т72-07, замер ширины проема под заполнение производится между кромками наружных выступов (см. рис. 12.3). Размер заполнения под такой проем должен быть больше замера проема на 19 мм по ширине, и меньше на 3 мм по высоте. Боковая кромка заполнения заводится под небольшим углом в полость одной стойки до упора, а затем противоположная кромка заводится в полость противоположной стойки на 9 мм. Расстояние между осями стоек таких секций не должно быть менее 900 мм.

Горизонтальный разрез секции перегородки, образованной профилями Т72-03 и Т72-05

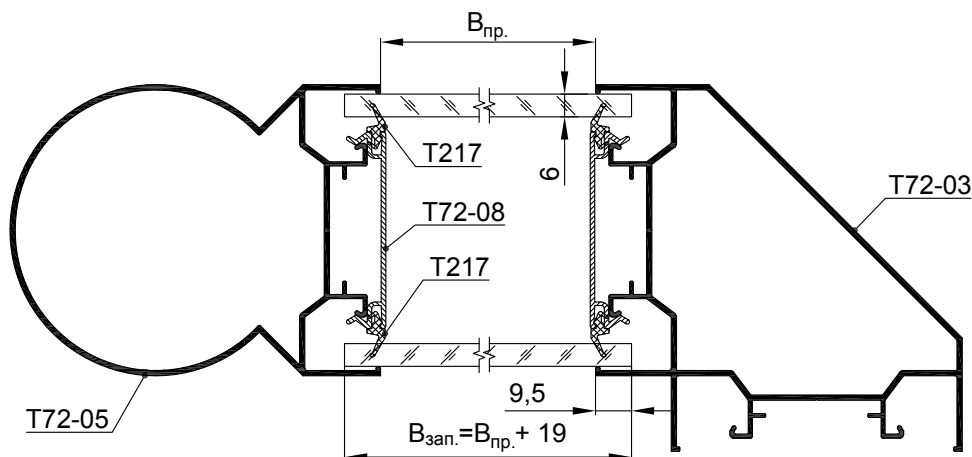


Рис. 12.3